



STATYTOJAS, (UŽSAKOVAS):	Rietavo savivaldybės administracija, Biudžetinė įstaiga, Juridinių asmenų registras, Kodas 188747184, Laisvės a. 3, 90316 Rietavas, tel. (8 441) 57 482, El. p. savivaldybe@rietavas.lt
STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS:	Žadvainių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27a ir 27b, Žadvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, rekonstrukcijos ir paprastojo remonto projektas
ŽEMĖS SKLYPAI, ADRESAS:	1. 6847/0009:345 Pelaičių k.v., Jūros g. 27A, Žadvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav.; 2. 6847/0009:344 Pelaičių k.v., Jūros g. 27B, Žadvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav. Pagrindinė naudojimo paskirtis: Kita; Naudojimo būdas: Rekreacinės teritorijos
STATYBOS DARBŲ RŪŠYS:	Statyba, rekonstrukcija ir paprastas remontas
STATINIŲ PAVADINIMAS, UNIKALUS NR., KATEGORIJA, PASKIRTIS, GRUPĖ:	1. Pėsčiųjų takų remontas – <i>unikalus daiktų Nr. 4400-2172-4309 ir 4400-2172-4374;</i> 2. Laužaviečių remontas – <i>unikalus daiktų Nr. 4400-2172-4316 ir 4400-2172-4385;</i> 3. Apžvalgos tilto su stogine rekonstrukcija – <i>unikalus daikto Nr. 4400-2172-4252;</i> 4. Tiltelių remontas – <i>unikalus daiktų Nr. 4400-2172-4274 ir 4400-2172-4285;</i> <i>Statinių paskirtis – Kiti inžineriniai statiniai</i> 5. Lauko vandentiekio ir nuotėkų šalinimo tinklų statyba. <i>Statinių paskirtis – Inžineriniai tinklai</i>
STATINIO PROJEKTO ETAPAS, NR:	Techninis projektas, (TP) – AV-24-01-TP
STATINIO PROJEKTO DALIS, BYLOS ŽYMUO, LAIDOS ŽYMUO, IŠLEIDIMO DATA:	IV - Konstrukcinė dalis: AV-24-01-TP-SK; 0; 2024-012
BYLOS SUDĖTIS:	Projekto dalies dokumentų sudėties žiniaraštis, aiškinamasis raštas, techninė specifikacija, brėžiniai

Konstruktorius

Paulius Kriaunevičius
Kval. atest. Nr. 27404

Projekto vadovas

Vaidas Grinčelaitis
Kval. atest. Nr. A 1458

Architektas

Aurimas Vengris
MG002321

SK BYLOS SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Pavadinimas	Laida	Lapų
1.	AV-24-01-TP-SK	ANTRAŠTINIS LAPAS	0	1
2.	AV-24-01-TP-SK-BŽ	BYLOS SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS	0	1
3.	AV-24-01-TP-SK-AR	STATINIO KONSTRUKCIJŲ DALIES AIŠKINAMASIS RAŠTAS	0	59
4.	AV-24-01-TP-SK-TS	STATINIO KONSTRUKCIJŲ DALIES TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS	0	32
BRĖŽINIAI				
5.	AV-24-01-TP-SK-B.1	Apžvalgos tilto planas	0	1
6.	AV-24-01-TP-SK-B.2	Stoginės kolonų išdėstymas	0	1
7.	AV-24-01-TP-SK-B.3	Stoginės metalinių sijų išdėstymas	0	1
8.	AV-24-01-TP-SK-B.4	Terasos vaizdas	0	1
9.	AV-24-01-TP-SK-B.5	Stogo gegnių išdėstymas	0	1
10.	AV-24-01-TP-SK-B.6	Pjūviai ties rėmais	0	1

AV-24-01-TP-SK-BŽ	Lapas	Lapų	Laida
	1	1	0

AIŠKINAMASIS RAŠTAS

1. BENDRIEJI PAŽINTINIAI DUOMENYS

STATYBOS PAVADINIMAS:

Žaidvainių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas

STATYBOS VIETA (ADRESAS):

Jūros g. 27A, 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav.

STATYTOJAS (UŽSAKOVAS):

Rietavo savivaldybės administracija, j. k.: 188747184.





PROJEKTO RENGĖJAS:

Aurimas Vengris, individualios veiklos pažymos nr. 411182.

NAUDOTA LICENCIJUOTA PROJEKTAVIMO PROGRAMINĖ ĮRANGA:

- ZWCAD 2025,
- SteicoXPRESS 2024,
- SCIA Engineer Concept Edition.

Projektas parengtas vadovaujantis projektavimo užduotimi, teisės aktais ir kitais privalomaisiais projekto rengimo dokumentais.

Atest. Nr.		Projektuotojas Aurimas Vengris Ind. veiklos pažymos Nr. 411182			ŽADVAINŲ STOVYKLAVIETĖS INFRASTRUKTŪROS INŽINERINIŲ STATINIŲ, JŪROS G. 27A IR 27B, ŽADVAINŲ K., RIETAVO SEN., RIETAVO SAV., STATYBOS, REKONSTRUKCIJOS IR PAPERASTOJO REMONTO PROJEKTAS		
A 1458	PV	V. Grinčelaitis			STATYBOS, REKONSTRUKCIJOS IR PAPERASTOJO REMONTO PROJEKTAS		
27404	PDV	P. Kriaunevičius					
40857	Konstr.	I. Staškus			AIŠKINAMASIS RAŠTAS		
MG002321	Arch.	A. Vengris					
TP	Statytojas: Rietavo savivaldybės administracija, j.k. 188747184				AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas 1	Lapu 59

2. PROJEKTO RENGIMO DOKUMENTAI

2.1 PRIVALOMŲ DOKUMENTŲ SĄRAŠAS

2.1.1 NT registracijos dokumentai;

2.2 PAGRINDINIŲ DOKUMENTŲ, KURIAIS VADOVAUJANTIS PARENGTAS PROJEKTAS, SĄRAŠAS:

2.2.1 LR įstatymai, LR Vyriausybės įsakymai, nutarimai:

- LR Statybos įstatymas
- LR Aplinkos apsaugos įstatymas
- LR Atliekų tvarkymo įstatymas
- LR nekilnojamojo turto registro įstatymas
- Statybinių atliekų tvarkymo taisyklės
- LR civilinis kodeksas
- LR autorių teisių ir gretutinių teisių įstatymas
- Lietuvos standartas LST 1516 „Statinio projektas. Bendrieji įforminimo reikalavimai“;

2.2.2 Statybos techniniai reglamentai

- STR 1.01.03:2017 „Statinių klasifikavimas“
- STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darnųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklarasavimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“
- STR 1.01.08:2002 „Statinio statybos rūšys“
- STR 1.02.01:2017 „Statybos dalyvių atestavimo ir teisės pripažinimo tvarkos aprašas“
- STR 1.03.01:2016 „Statybiniai tyrimai. Statinio avarija“
- STR 1.04.04:2017 „Statinio projektavimas, projekto ekspertizė“
- STR 1.05.01:2017 „Statybą leidžiantys dokumentai. Statybos užbaigimas. Statybos sustabdymas. Savavališkos statybos padarinių šalinimas. Statybos pagal neteisėtai išduotą statybą leidžiantį dokumentą padarinių šalinimas“
- STR 1.06.01:2016 „Statybos darbai. Statinio statybos priežiūra“
- STR 1.07.03:2017 „Statinių techninės ir naudojimo priežiūros tvarka. Naujų nekilnojamojo turto kadastro objektų formavimo tvarka“
- STR 1.12.06:2002 „Statinio naudojimo paskirtis ir gyvavimo trukmė“.
- LST EN 1990 Eurokodas. Konstrukcijų projektavimo pagrindai.
- LST EN 1991-1-1:2004. Eurokodas 1. Poveikiai konstrukcijoms. 1-1 dalis. Bendrieji poveikiai. Tankiai, savasis svoris, pastatų naudojimo apkrovos.
- LST EN 1991-1-3:2004. Eurokodas 1. Poveikiai konstrukcijoms. 1-3 dalis. Bendrieji poveikiai. Sniego apkrovos
- LST EN 1991-1-4:2005/NA:2012. Eurokodas 1. Poveikiai konstrukcijoms. 1-4 dalis. Bendrieji poveikiai. Vėjo poveikiai.
- LST EN 1993-1-1:2005. Eurokodas 3. Plieninių konstrukcijų projektavimas. 1-1 dalis. Bendrosios ir pastatų taisyklės.
- LST EN 1995-1-1:2005. Eurokodas 5. Medinių konstrukcijų projektavimas. 1-1 dalis. Bendrosios nuostatos. Bendrosios ir pastatų taisyklės
- LST EN 206:2013+A1:2017 Betonai. Specifikacija, eksploatacinės savybės, gamyba ir atitiktis.
- STR 2.01.01(1):2005 „Esminis statinio reikalavimas „Mechaninis atsparumas ir pastovumas“.
- STR 2.01.01(2):1999 „Esminiai statinio reikalavimai. Gaisrinė sauga“.
- STR 2.01.01(3):1999 „Esminiai statinio reikalavimai. Higiena, sveikata, aplinkos apsauga“.
- STR 2.01.01(3):1999 „Esminis statinio reikalavimas „Naudojimo sauga“.
- STR 2.01.01(5):2008 „Esminis statinio reikalavimas „Apsauga nuo triukšmo“.
- STR 2.01.01(6):2008 „Esminis statinio reikalavimas „Energijos taupymas ir šilumos išsaugojimas“.
- STR 2.02.02:2004 "Visuomeninės paskirties statiniai".
- RSN 156-94. Statybinė klimatologija.
- LST 1516:2015. Statinio projektas. Bendrieji įforminimo reikalavimai.

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	2	59	0

3. BENDRIEJI ESAMI PASTATO DUOMENYS

Statybos ir remonto darbai atliekami inžinerinių statinių adresu Jūros g. 27A, ir 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen. Tiltu esamos medinės konstrukcijos yra nusidėvėjusios, neatitinka planuojamai veiklai keliamų reikalavimų.

Teritorijos kontekstas: remontuojamas statinys yra esamoje stovyklavietėje, kuri yra Rietavo savivaldybėje, Žaidvainių kaime. Kaimyninėje teritorijoje buvo įsikūrusi pagrindinė mokykla su mokymo pastatais bei mokinių bendrabučiais. Šiuo metu mokykla nebeveikia.

Kitapus upės kranto kiek atokiau yra gyvenamasis namas. Stovyklavietė yra šalia automobilių tilto per Jūros upę, o ant senojo tilto gelžbetoninių atramų – rekonstruojamas apžvalgos tiltas su stogine.

Statiniai:

I. Žemės sklype, kurio kadastrinis nr.: 6847/0009:345 Pelaičių k.v., adresas: Jūros g. 27A, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav. esantys statiniai: apžvalgos tiltas (su stogine) (4400-2172-4252); pėsčiųjų takas (4400-2172-4309), laūžavietė (4400-2172-4316); tilteliai 2 vnt. (4400-2172-4274 ir 4400-2172-4285); krantinė (4400-2172-4320); pontoninis tiltas – prieplauka (4400-2172-4263) (šiuo metu sunykusi).

II. Žemės sklype, kurio kadastrinis 6847/0009:344 Pelaičių k.v. , adresas: Jūros g. 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav. esantys statiniai: pėsčiųjų takas (4400-2172-4374); laūžavietė (4400-2172-4385); automobilių stovėjimo aikštelė (4400-2172-4385); krantinė (4400-2172-4396); laūžavietė (4400-2172-4316); pontoninis tiltas – prieplauka (4400-2172-4363) (šiuo metu sunykusi).



Statinių esamos būklės nuotraukos

Esama būklė. Pastato konstrukcijų vizualinė apžiūra atlikta 2024 balandžio ir 2025 vasario mėn. Pamatų reikšmingos deformacijos, plieninių konstrukcijų neleistini įlinkiai, mazgų defektai neužfiksuoti.

Metalinės konstrukcijos paveiktos atmosferos kritulių, yra lokalių vietų su atšokusiu apsauginių dažų sluoksniu, dalis elementų surūdiję. Konstrukcijų techninė būklė – II (tinkama vartoti, patenkinama ir darbinga būklė, bet

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	3	59	0

perspektyvoje gali sumažinti konstrukcijos ilgaamžiškumą. Defektai turi būti šalinami techninio aptarnavimo procese arba einamojo remonto metu).

Esama numatyti palikti statinio plieninių laikančiųjų konstrukcijų būklė atitinka STR 2.01.01(1):2005 „Esminis statinio reikalavimas. „Mechaninis atsparumas ir pastovumas“ ir STR 2.01.01(4):2008 „Esminiai statinio reikalavimai. Naudojimo sauga“ reikalavimus. Kadangi esama konstrukcijų būklė tenkina esminius statinio reikalavimus, nėra galimos avarinės požymių bei pastatų būklė nekelia pavojaus, statinio ekspertizė nenumatyta.



Statinio (apžvalgos tilto) paliekamų konstrukcijų esama būklė

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	4	59	0

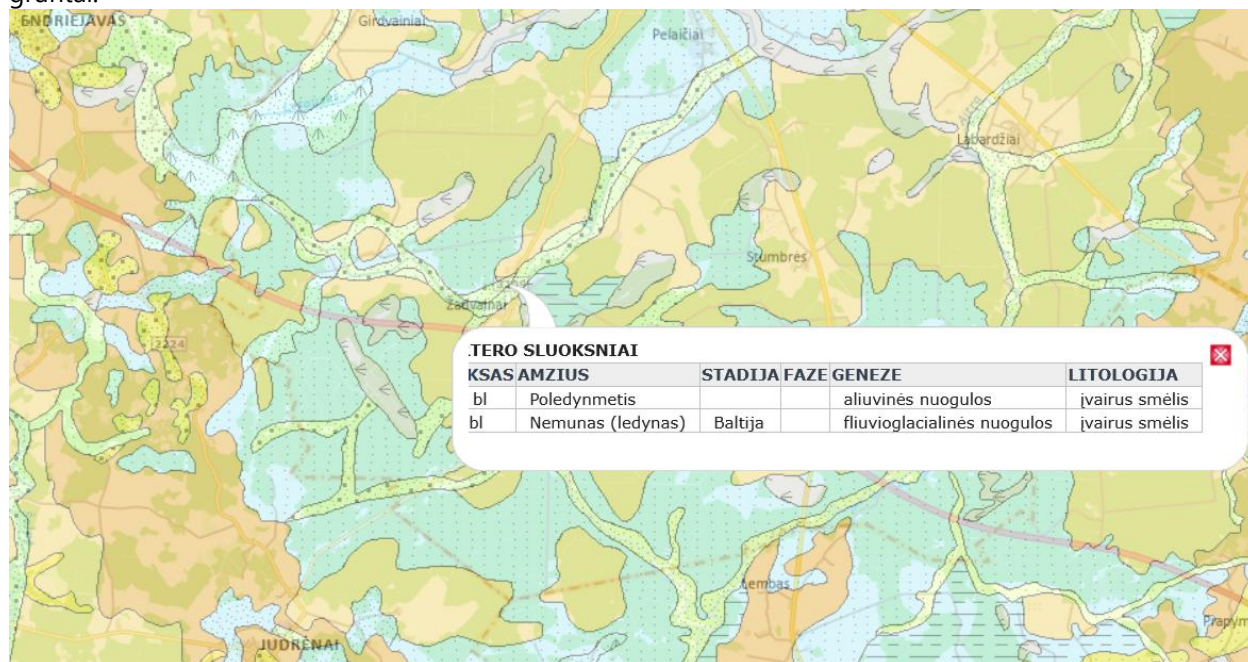


Statinio (apžvalgos tilto) paliekamų plieninių konstrukcijų esama būklė

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	5	59	0

4. GEOLOGINĖ SITUACIJA

Statybos aikštelės geologinės sąlygos įvertinamos remiantis Lietuvos geologijos tarnybos informacinėje sistemoje GEOLIS pateikta informacija. Pagal informacinės sistemos duomenis, statybos aikštelėje slūgso įvairaus smėlio gruntai:



5. PROJEKTINIAI SPRENDINIAI

Remonto sprendiniai apima medinės stoginės su esamomis kolonomis ardymą. Naujai renkamas visas laikantis metalinis karkasas bei pats stogas pagal naujus architektūrinius brėžinius. Išardomas medinis pėsčiųjų tilto paklotas, bei išardomos betoninės lauko suoliukų atramos. Esamos gelžbetoninės atramos mediniams laiptams paliekamos.

Naujas apžvalgos tiltas (su stogine) projektuojamas ant tų pačių laikančiųjų konstrukcijų, pakeičiamas statinio siluetas, ažūriškumas. Naudojamos metalo, medžio, medienos – plastiko kompozito konstrukcijos, stogo danga – lygi skarda, Stoginėje numatoma įrengti informacinius standus.

Paliekamos metalo konstrukcijos turi būti nuvalytos nuo organinių apnašų, smėliasrove turi būti nuvalomos metalo konstrukcijų dalys, kurių daugiau kaip 30% ploto dengia rūdžių sluoksnis. Šios vietos gruntuojamos ir dažomos dažais, pasiekiant **C3** apsaugos nuo aplinkos korozijškumo kategoriją.

Projektuojami esamų tiltelių paprastojo remonto darbai – atnaujinamas paklotas ir turėklai. Suremontuojamos laužavietės, įrengiami suolai ir stalai. Stovyklavietės lankytojų susitelkimo vietose projektuojamos šiukšliadėžės. Projektuojami stovai dviračiams, išmaniosios paslaugų stotelės įrengimas. Sklypai šiaurinėje pusėje ribojasi su privažiuojamuoju keliu. Statybos metu kelias nebus užblokuotas, todėl gyventojai nepatogumų nepatirs ir laikinos susisiekimo komunikacijos tiesiamos nebus.

6. GROVIMO-ARDYMO DARBAI

Remontuojant tiltą yra demontuojama stoginė, medinis tilto paklotas, mediniai laiptai bei ardamos suoliukų betoninės atramos.

Grovimo darbai organizuojami taip, kad grovimo metu trečiųjų asmenų veiklos sąlygos, kurias jie turėjo iki statybos pradžios, galėtų būti pakeistos tik pagal normatyvinių statybos techninių dokumentų ir normatyvinių statinio saugos ir paskirties dokumentų nuostatas.

Rangovas turi vykdyti darbus taip, kad nebūtų padaryta žala sklype ir gretimybėse esantiems statiniams ir komunikacijoms, kurie nėra remontuojami. Iškilus būtinumui pertraukti kurios nors aptarnavimo

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	6	59	0

sistemos darbą, būtina iš anksto gauti Užsakovo ir tinklų savininkų sutikimą.

Darbų saugos reikalavimai:

Naudojami potencialiai pavojingi įrenginiai turi būti nustatyta tvarka patikrinti ir techniškai tvarkingi, kaip to reikalauja Potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymas (Žin., 2000, Nr.89-2742). Potencialiai pavojingų įrenginių valdymui ir priežiūrai skiriami reikiamos kvalifikacijos ir tinkamai apmokyti darbuotojai.

Visos statybvietėje naudojamos priemonės darbo vietai paaukštinti (pastoliai, kopėčios ir pan.) ir jų naudojimas turi atitikti standartų reikalavimus.

Jei darbo vietos įrengtos aukštai, būtina numatyti laikiną aptvarą, apsauginių diržų ir lynų tvirtinimo vietas, kritimo blokavimo priemonės, priemonės darbuotojams užlipti, nuotolinio valdymo kroviniams kelti ir ryšio priemonės.

Pastoliai ir kopėčios turi būti periodiškai apžiūrimi ne rečiau kaip kartą per 10 dienų.

Žmonėms draudžiama būti po ardomomis konstrukcijomis.

Ardant statinio elementus būtina laikytis statybinių atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimų (patvirtinta LR aplinkos ministro 2006 m. gruodžio 29 d. įsakymu Nr. D1-637 „Dėl statybinių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“). Visas atliekas būtina rūšiuoti.

Kenksmingomis medžiagomis užterštas (pavojingas) atliekas sąvartynuose šalinti draudžiama.

7. APKROVOS KONSTRUKCIJŲ SKAIČIAVIMUI

Skaičiuojant konstrukcijas apkrovos ir poveikiai priimti pagal LST EN 1991-1-1:2004:

Įvertintos tokios charakteristinės apkrovos:

- Konstrukcijų savasis svoris; plieno tūrinis svoris – $78,5 \text{ kN/m}^3$, mediena C24 – $4,2 \text{ kN/m}^3$;
- Pėsčiųjų apkrova į horizontalų paviršių – 2.5 kPa ;
- Poveikių skaičiuotinės reikšmės: $\gamma_{G,sup}=1.35$, $\gamma_{Q,1}=1,3$;

Medžiagų patikimumo koeficientai priimti vadovaujantis atitinkamais LST EN standartais ir yra lygūs

- Gelžbetoninėms konstrukcijoms saugos ribiniam būviui $\gamma_c=1,5$;
- Plieninėms konstrukcijoms saugos ribiniam būviui $\gamma_u=1,3$;
- Gelžbetoninėms ir betoninėms konstrukcijoms tinkamumo ribiniam būviui $\gamma_c=1,0$;
- Plieniniam lakštiniams, ilgiesiems valcuotiems ir tuščiaiduriams statybiniams profiliams $\gamma_M=1,1$;

Daliniai patikimumo bei derinio koeficientai apkrovoms priimti pagal LST EN 1990:2002.

Numatyta, kad sijos su kolonomis jungiamos standžiomis jungtimis.

Nuolatinės apkrovos:

Eil. nr.	Apkrovos sluoksnio apibūdinimas	Charak. apkrova, g_k	Mato vnt.
1.	Pilnavidurės kompozito lentos, 24x140 mm	0,1	kPa
2.	Medinės pogrindžio sijos, 80x100 mm	0,1	kPa
3.	HEA240 sija	0,6	kPa
	Iš viso:	0,8	kPa

Statybos vietos klimatiniai duomenys

Pagal LST EN 1991-1-3:2004: sniego apkrovos rajonas II, sniego antžeminės apkrovos charakteristinė reikšmė $S_k=1,6 \text{ kN/m}^2$;

Pagal LST EN 1991-1-4:2005: vėjo apkrovos rajonas - I, vėjo greičio pagrindinė atskaitinė reikšmė $v_{b,0}=24 \text{ m/s}$, atskaitinis vėjo slėgis $q_{ref}=(1,25/2) \cdot 24^2=0,36 \text{ kN/m}^2$, vietovės šurkštumo kategorija – III (kaimai).

8. APKROVŲ DERINIAI

Statinio konstrukcijos buvo tikrinamos pagal:

1. saugos ribinius būvius. Saugos ribinių būvių nuolatinių ir trumpalaikių skaičiuotinių situacijų poveikių skaičiuotinės reikšmės atitinka pateiktas LST EN 1990 A1 priedo A1.1 lentelėje
2. tinkamumo ribinius būvius. Ribinių tinkamumo būvių daliniai koeficientai priimti lygūs 1,0.

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	7	59	0

Poveikis	ψ_0	ψ_1	ψ_2
Statinių naudojimo apkrovos kategorija (žr. LST EN 1991-1-1)			
C5 kategorija: galimo didelio žmonių susitelkimo plotai	0,7	0,7	0,6
Statinių sniego apkrovos (žr. LST EN 1991-1-3)	0,7	0,5	0,2
Statinių vėjo apkrovos (žr. LST EN 1991-1-4)	0,6	0,2	0,0
Temperatūra (ne gaisro) statiniuose (žr. LST EN 1991-1-5)	0,6	0,5	0,0

9. KONSTRUKCIJŲ APSAUGOS PRIEMONĖS NUO CHEMINIŲ, DRĖGMĖS POVEIKIŲ

Metalinės konstrukcijos turi būti apsaugomos nuo korozijos poveikio pagal TS „Metalų darbai“ nurodymus. Numatomas konstrukcijų antikorozinis dažymas. Dangos patvarumas turi būti aukštas (pagal LST EN ISO 12944-1:2000 – daugiau 15 metų). Paviršiaus paruošimo laipsnis – Sa 2 ½ pagal LST EN ISO 12944-4:2000.

Visų pastato išorėje esančių plieninių detalių paviršiai padengiami gruntu. Atmosferos korozijos kategorija – C3 pagal LST EN ISO 12944-2:2000. Grunte esančios metalinės konstrukcijos korozijos kategorija – Im3. Visas plieninių elementų antikorozinė danga padengtas vietas, pažeistas montavimo metu, atstatyti, apsaugoti nuo korozijos.

10. KONSTRUKCINĖ SCHEMA. LAIKANTYSIS KARKASAS

Tilto paklotą laikantį karkasą sudaro metalinės sijos bei medinės sijos. Konstrukcinė schema susideda iš : metalinių sijų. Stoginės karkasą sudaro metalinės kolonos 100x100x6, stogas formuojamas iš 245x45 mm C24 medinių sijų.

Kolonos kvadratinio skerspjūvio 100x100x6 mm, plieno klasė S235. Įtvirtinimas – standus, prie pakloto įtvirtinamos privirinant.

Pagrindinės tilto pakloto karkaso metalinės sijos paliekamos esamos: HEA 280 ir HEA240, plieno klasė – S235.

Perdangos karkaso medinės sijos C18 klasės. Jungtys su pagrindinėmis sijomis – šarnyriškos, įrengiant varžtinio tipo mazgus ir jungiant gegnę prie sijos privirinant kampuočių.

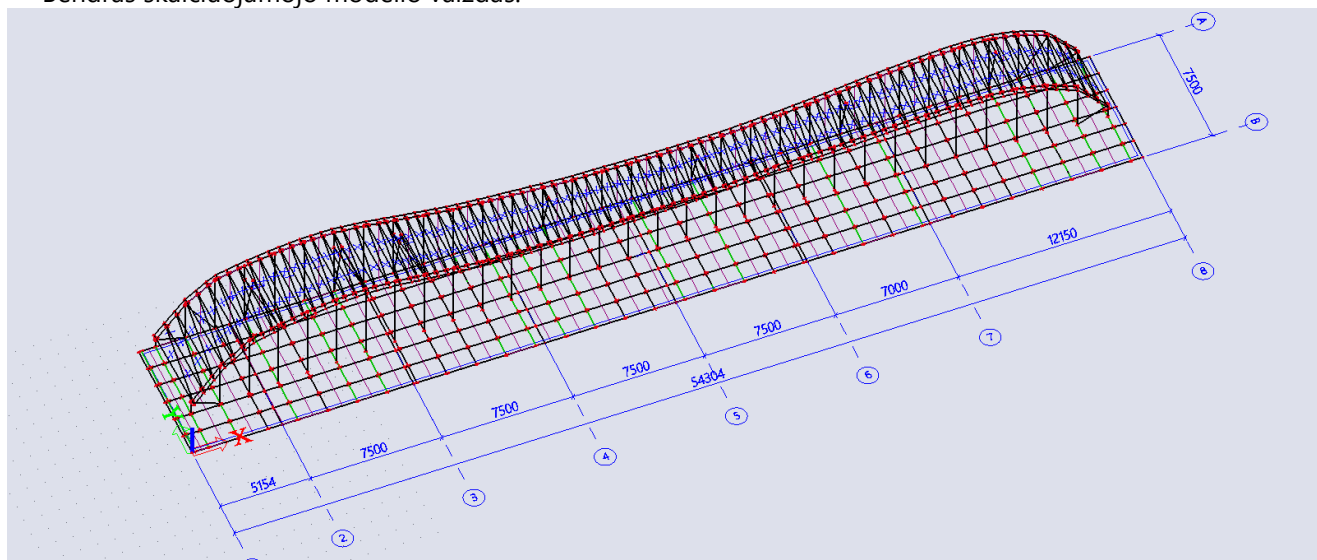
11. INŽINERINIAI SKAIČIAVIMAI

11.1 Modelio parametrai

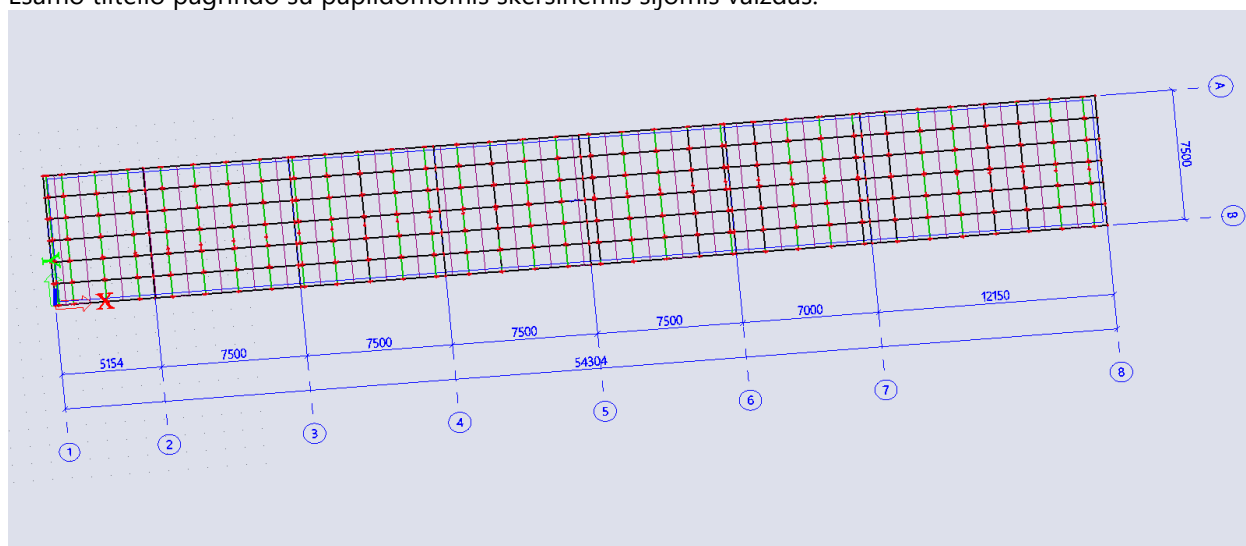
Inžinerinio statinio konstrukcijų skaičiavimai atlikti naudojantis SCIA DESIGN CONCEPT skaičiavimo programa. Apkrovos surinktos ir jų deriniai sudaryti pagal 7 ir 8 skyriuose nurodytus duomenis ir parametrus. Iliustracijose ir lentelėse žemiau pateikiami statinio konstrukcijų parametrai, skaičiavimai, rezultatai ir išvados.

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	8	59	0

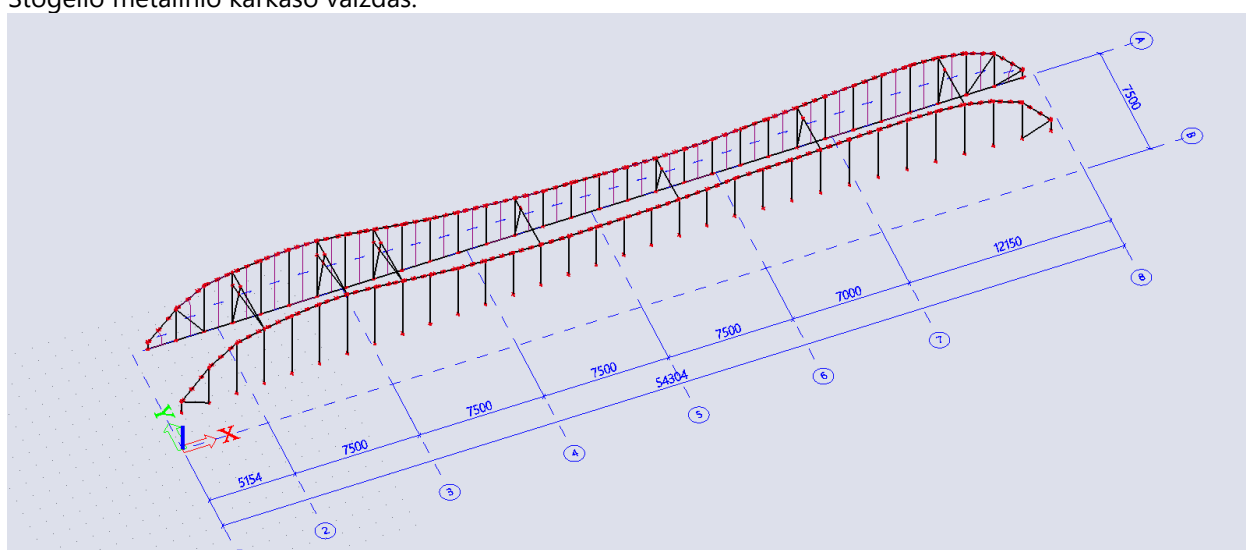
Bendras skaičiuojamojo modelio vaizdas:



Esamo tiltelio pagrindo su papildomomis skersinėmis sijomis vaizdas:



Stogelio metalinio karkaso vaizdas:


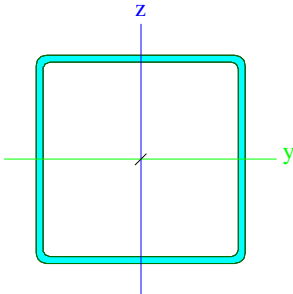



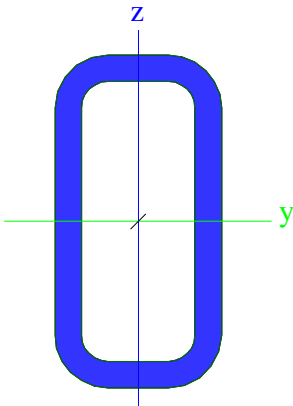
AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	9	59	0

I Lent. Strypinių elementų parametrai


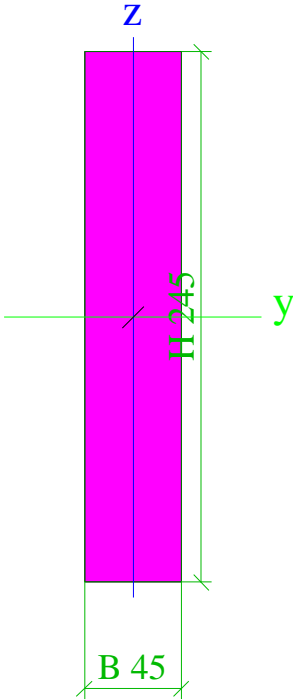
CS1			
Type	HEA240		
Formcode	1 - I section		
Shape type	Thin-walled		
Item material	S 235		
Fabrication	rolled		
Colour	■		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	b	c	
A [m ²]	7,6800e-03		
A _y [m ²], A _z [m ²]	5,5540e-03	1,8522e-03	
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1,3700e+00	1,3688e+00	
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	120	115	
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	7,7600e-05	2,7700e-05	
i _y [mm], i _z [mm]	101	60	
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	6,7500e-04	2,3100e-04	
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	7,4583e-04	3,5167e-04	
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	175143,84	175143,84	
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	82666,47	82666,47	
d _y [mm], d _z [mm]	0		
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	4,1600e-07	3,2849e-07	
β _y [mm], β _z [mm]	0		
Picture			
CS2			
Type	HEA280		
Formcode	1 - I section		
Shape type	Thin-walled		
Item material	S 235		
Fabrication	rolled		
Colour	■		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	b	c	
A [m ²]	9,7300e-03		
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,0049e-03	2,3104e-03	
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1,6000e+00	1,6026e+00	
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	140	135	
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,3700e-04	4,7600e-05	
i _y [mm], i _z [mm]	119	70	
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	1,0100e-03	3,4000e-04	
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	1,1125e-03	5,1667e-04	
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	261616,65	261616,65	
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	121788,57	121788,57	
d _y [mm], d _z [mm]	0		
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	6,2100e-07	7,8537e-07	
β _y [mm], β _z [mm]	0		
Picture			


AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	10	59	0

CS3		
Type	SHS120/120/4.0	
Formcode	2 - Rectangular hollow section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	a	a
A [m ²]	1,8400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	9,1926e-04	9,1926e-04
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	4,7000e-01	9,1075e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	60	60
α [deg]	0,00	
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	4,1000e-06	4,1000e-06
i _y [mm], i _z [mm]	47	47
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	6,8400e-05	6,8400e-05
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	7,9700e-05	7,9700e-05
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	18727,82	18727,82
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	18727,82	18727,82
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	6,3500e-06	8,2944e-09
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Picture		

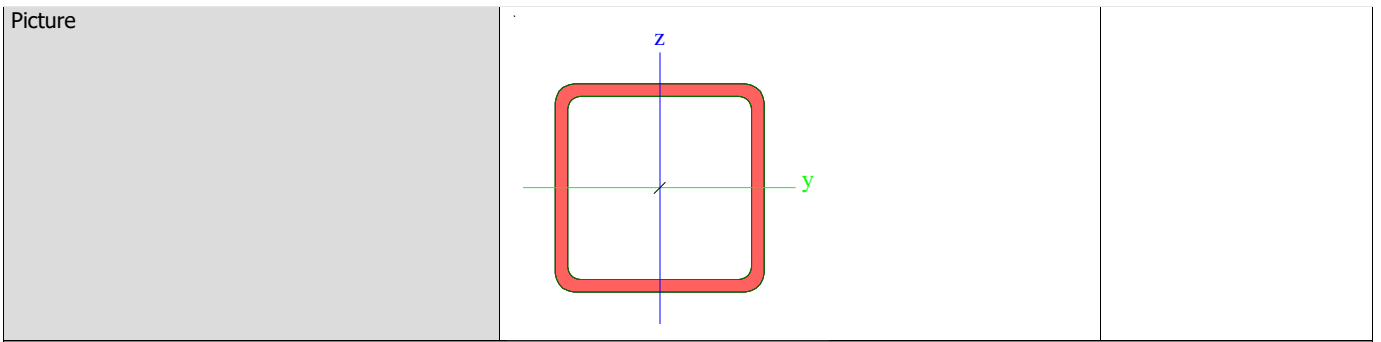
CS4		
Type	100x50x4	
Shape type	Thick-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	general	
Colour		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	d	d
A [m ²]	1,9640e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	8,1854e-04	1,4324e-03
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	2,7262e-01	4,9543e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	0	0
α [deg]	0,00	
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	2,0864e-06	6,7298e-07
i _y [mm], i _z [mm]	33	19
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	4,1728e-05	2,6919e-05
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	5,6616e-05	3,4132e-05
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	13304,65	13304,65
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	8020,92	8020,92
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	1,6967e-07	0,0000e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Picture		

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	11	59	0

CS5			
Type	Rectangle		
Detailed	245; 45		
Shape type	Thick-walled		
Item material	C24 (EN 338)		
Fabrication	general		
Colour			
A [m ²]	1,1025e-02		
A _y [m ²], A _z [m ²]	9,2049e-03		9,1881e-03
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	5,8000e-01		5,8000e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	23		123
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	5,5148e-05		1,8605e-06
i _y [mm], i _z [mm]	71		13
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	4,5019e-04		8,2687e-05
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	5,5164e-04		1,0132e-04
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	11584,40		11584,40
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	2127,75		2127,75
d _y [mm], d _z [mm]	0		0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	6,5824e-06		8,0653e-09
β _y [mm], β _z [mm]	0		0
Picture			

CS64			
Type	SHS100/100/6.0		
Formcode	2 - Rectangular hollow section		
Shape type	Thin-walled		
Item material	S 235		
Fabrication	rolled		
Colour			
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	a		a
A [m ²]	2,2200e-03		
A _y [m ²], A _z [m ²]	1,1083e-03		1,1083e-03
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	3,8500e-01		7,2613e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	50		50
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,2300e-06		3,2300e-06
i _y [mm], i _z [mm]	38		38
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	6,4600e-05		6,4600e-05
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	7,7600e-05		7,7600e-05
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	18230,65		18230,65
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	18230,65		18230,65
d _y [mm], d _z [mm]	0		0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	5,1300e-06		5,0000e-09
β _y [mm], β _z [mm]	0		0

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	12	59	0

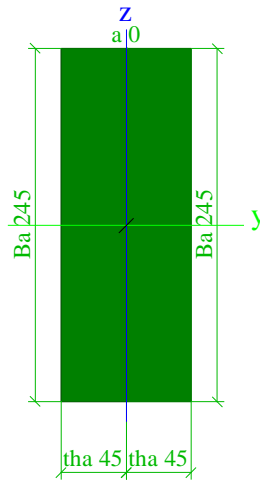


CS65			
Type	RHS100/50/4.0		
Formcode	2 - Rectangular hollow section		
Shape type	Thin-walled		
Item material	S 235		
Fabrication	rolled		
Colour	■		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	a	a	
A [m ²]	1,1200e-03		
A _y [m ²], A _z [m ²]	3,6934e-04		7,3868e-04
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	2,9000e-01		5,5420e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	25		50
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,4000e-06		4,6200e-07
i _y [mm], i _z [mm]	35		20
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	2,7900e-05		1,8500e-05
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	3,4756e-05		2,1256e-05
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	8167,70		8167,70
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	4995,07		4995,07
d _y [mm], d _z [mm]	0		0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	1,1300e-06		6,2500e-10
β _y [mm], β _z [mm]	0		0
Picture			

CS66			
Type	2 Rect		
Detailed	45; 245; 0		
Shape type	Thick-walled		
Item material	C24 (EN 338)		
Fabrication	timber		
Colour	■		
A [m ²]	2,2050e-02		
A _y [m ²], A _z [m ²]	1,8395e-02		1,8378e-02
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	6,7000e-01		6,7000e-01
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	45		122
α [deg]	0,00		
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,1030e-04		1,4884e-05
i _y [mm], i _z [mm]	71		26
W _{el,y} [m ³], W _{el,z} [m ³]	9,0038e-04		3,3075e-04
W _{pl,y} [m ³], W _{pl,z} [m ³]	1,1033e-03		4,0529e-04
M _{pl,y,+} [Nm], M _{pl,y,-} [Nm]	23168,80		23168,80
M _{pl,z,+} [Nm], M _{pl,z,-} [Nm]	8510,99		8510,99
d _y [mm], d _z [mm]	0		0
I _t [m ⁴], I _w [m ⁶]	4,5771e-05		4,3124e-08
β _y [mm], β _z [mm]	0		0

AV-24-01-TP-SK-AR	<i>Lapas</i>	<i>Lapu</i>	<i>Laida</i>
	13	59	0

Picture



2 lent. Modelio strypinių elementų profilių ir skerspjūvių parametrai

Name	Cross-section	Material	Length [m]	Beg. node	End node	Type
B1	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N1	N2	general (0)
B2	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N3	N4	general (0)
B3	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N5	N6	general (0)
B4	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N7	N8	general (0)
B5	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N9	N10	general (0)
B6	CS2 - HEA280	S 235	7,500	N11	N12	general (0)
B8	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N15	N12	general (0)
B9	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N12	N10	general (0)
B10	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N10	N8	general (0)
B11	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N8	N6	general (0)
B12	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N6	N4	general (0)
B13	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N4	N2	general (0)
B14	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N2	N14	general (0)
B15	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N16	N17	general (0)
B16	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N17	N18	general (0)
B17	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N18	N19	general (0)
B18	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N19	N20	general (0)
B19	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N20	N21	general (0)
B20	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N22	N23	general (0)
B21	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N21	N22	general (0)
B22	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N24	N25	general (0)
B23	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N25	N26	general (0)
B24	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N26	N27	general (0)
B25	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N27	N28	general (0)
B26	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N28	N29	general (0)
B27	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N30	N31	general (0)
B28	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N29	N30	general (0)
B29	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N32	N33	general (0)
B30	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N33	N34	general (0)
B31	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N34	N35	general (0)
B32	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N35	N36	general (0)
B33	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N36	N37	general (0)
B34	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N38	N39	general (0)
B35	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N37	N38	general (0)
B36	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N40	N41	general (0)
B37	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N41	N42	general (0)
B38	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N42	N43	general (0)
B39	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N43	N44	general (0)
B40	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N44	N45	general (0)
B41	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N46	N47	general (0)
B42	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N45	N46	general (0)
B43	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N48	N49	general (0)
B44	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N49	N50	general (0)
B45	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N50	N51	general (0)
B46	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N51	N52	general (0)
B47	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N52	N53	general (0)
B48	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N54	N55	general (0)
B49	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N53	N54	general (0)

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	14	59	0

Name	Cross-section	Material	Length [m]	Beg. node	End node	Type
B50	CS1 - HEA240	S 235	12,150	N56	N11	general (0)
B51	CS1 - HEA240	S 235	7,000	N11	N9	general (0)
B52	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N9	N7	general (0)
B53	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N7	N5	general (0)
B54	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N5	N3	general (0)
B55	CS1 - HEA240	S 235	5,154	N1	N13	general (0)
B56	CS1 - HEA240	S 235	7,500	N3	N1	general (0)
B57	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N57	N58	general (0)
B58	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N59	N60	general (0)
B59	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N61	N62	general (0)
B60	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N63	N64	general (0)
B61	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N65	N66	general (0)
B62	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N67	N68	general (0)
B63	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N69	N70	general (0)
B64	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N71	N72	general (0)
B65	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N73	N74	general (0)
B66	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N75	N76	general (0)
B67	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N77	N78	general (0)
B68	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N79	N80	general (0)
B69	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N81	N82	general (0)
B70	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N83	N84	general (0)
B71	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N85	N86	general (0)
B72	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N87	N88	general (0)
B73	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N89	N90	general (0)
B74	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N91	N92	general (0)
B75	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N93	N94	general (0)
B76	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N95	N96	general (0)
B77	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N97	N98	general (0)
B78	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N99	N100	general (0)
B79	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N101	N102	general (0)
B80	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N103	N104	general (0)
B81	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N105	N106	general (0)
B82	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N107	N108	general (0)
B83	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N109	N110	general (0)
B84	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N111	N112	general (0)
B85	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N113	N114	general (0)
B86	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N115	N116	general (0)
B87	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N117	N118	general (0)
B88	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N119	N120	general (0)
B89	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	7,500	N121	N122	general (0)
PS32	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,703	N123	N124	beam (80)
PS33	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,112	N125	N126	beam (80)
PS34	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,744	N127	N128	beam (80)
PS35	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,724	N128	N130	beam (80)
PS36	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N130	N132	beam (80)
PS37	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,702	N132	N134	beam (80)
PS38	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,716	N134	N136	beam (80)
PS39	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,734	N136	N138	beam (80)
PS40	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,730	N138	N140	beam (80)
PS41	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,727	N140	N142	beam (80)
PS42	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,714	N142	N144	beam (80)
PS43	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N144	N146	beam (80)
PS44	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,711	N146	N148	beam (80)
PS45	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,707	N148	N150	beam (80)
PS46	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,703	N150	N152	beam (80)
PS47	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,704	N152	N154	beam (80)
PS48	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,704	N154	N155	beam (80)
PS49	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,702	N155	N157	beam (80)
PS50	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,702	N157	N158	beam (80)
PS51	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,704	N158	N160	beam (80)
PS52	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,708	N160	N162	beam (80)
PS53	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N162	N164	beam (80)
PS54	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,714	N164	N166	beam (80)
PS55	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,716	N166	N168	beam (80)
PS56	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N168	N170	beam (80)
PS57	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N170	N172	beam (80)
PS58	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,704	N172	N174	beam (80)
PS59	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,703	N174	N176	beam (80)
PS60	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,744	N177	N178	beam (80)
PS61	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,864	N179	N180	beam (80)
PS62	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,750	N181	N182	beam (80)
PS1	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,741	N183	N184	beam (80)

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	15	59	0

Name	Cross-section	Material	Length [m]	Beg. node	End node	Type
PS2	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,866	N185	N186	beam (80)
PS3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,742	N187	N188	beam (80)
PS4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,702	N189	N190	beam (80)
PS5	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,702	N190	N191	beam (80)
PS6	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,707	N191	N193	beam (80)
PS7	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,707	N193	N194	beam (80)
PS8	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,714	N194	N196	beam (80)
PS9	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,711	N196	N198	beam (80)
PS10	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,707	N198	N200	beam (80)
PS11	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,706	N200	N202	beam (80)
PS12	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,700	N203	N204	beam (80)
PS13	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,701	N205	N206	beam (80)
PS14	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,701	N206	N208	beam (80)
PS15	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,700	N208	N210	beam (80)
PS16	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,705	N210	N212	beam (80)
PS17	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,708	N212	N214	beam (80)
PS18	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,706	N214	N216	beam (80)
PS19	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,711	N216	N218	beam (80)
PS20	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,725	N218	N220	beam (80)
PS21	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,730	N221	N222	beam (80)
PS22	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,713	N222	N224	beam (80)
PS23	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,700	N224	N226	beam (80)
PS24	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,709	N226	N228	beam (80)
PS25	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,723	N228	N230	beam (80)
PS26	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	1,744	N230	N232	beam (80)
PS27	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,116	N233	N234	beam (80)
PS28	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	2,710	N235	N236	beam (80)
Gegnè2424645	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,808	N237	N238	beam (80)
Gegnè2424647	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,781	N239	N240	beam (80)
Gegnè2424649	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,753	N241	N242	beam (80)
Gegnè2424653	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,696	N245	N246	beam (80)
Gegnè2424655	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,667	N247	N248	beam (80)
Gegnè2424657	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,640	N249	N250	beam (80)
Gegnè2424659	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,611	N251	N252	beam (80)
Gegnè2424661	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,582	N253	N254	beam (80)
Gegnè2424663	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,555	N255	N256	beam (80)
Gegnè2424665	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,525	N257	N258	beam (80)
Gegnè2424667	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,495	N259	N260	beam (80)
Gegnè2424669	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,467	N261	N262	beam (80)
Gegnè2424671	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,438	N263	N264	beam (80)
Gegnè2424673	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,409	N265	N266	beam (80)
Gegnè2424675	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,381	N267	N268	beam (80)
Gegnè2424677	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,351	N269	N270	beam (80)
Gegnè2424679	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,324	N271	N272	beam (80)
Gegnè2424681	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,295	N273	N274	beam (80)
Gegnè2424683	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,266	N275	N276	beam (80)
Gegnè2424685	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,236	N277	N278	beam (80)
Gegnè2424687	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,209	N279	N280	beam (80)
Gegnè2424689	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,180	N281	N282	beam (80)
Gegnè2424691	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,151	N283	N284	beam (80)
Gegnè2424693	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,122	N285	N286	beam (80)
Gegnè2424695	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,095	N287	N288	beam (80)
Gegnè2424697	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,064	N289	N290	beam (80)
Gegnè2424699	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,035	N291	N292	beam (80)
Gegnè2424701	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,006	N293	N294	beam (80)
Gegnè2424703	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,984	N295	N296	beam (80)
Gegnè2424705	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,952	N297	N298	beam (80)
Gegnè2424707	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,919	N299	N300	beam (80)
Gegnè2424709	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,932	N301	N302	beam (80)
Gegnè2424711	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,963	N303	N304	beam (80)
Gegnè2424713	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	3,992	N305	N306	beam (80)
Gegnè2424715	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,024	N307	N308	beam (80)
Gegnè2424717	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,054	N309	N310	beam (80)
Gegnè2424719	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,084	N311	N312	beam (80)
Gegnè2424721	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,114	N313	N314	beam (80)
Gegnè2424723	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,143	N315	N316	beam (80)
Gegnè2424725	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,173	N317	N318	beam (80)
Gegnè2424727	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,203	N319	N320	beam (80)
Gegnè2424729	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,234	N321	N322	beam (80)
Gegnè2424731	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,264	N323	N324	beam (80)
Gegnè2424733	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,294	N325	N326	beam (80)
Gegnè2424735	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,323	N327	N328	beam (80)

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapy	Laida
	16	59	0

Name	Cross-section	Material	Length [m]	Beg. node	End node	Type
Gegnè2424737	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,353	N329	N330	beam (80)
Gegnè2424739	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,384	N331	N332	beam (80)
Gegnè2424741	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,414	N333	N334	beam (80)
Gegnè2424743	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,441	N335	N336	beam (80)
Gegnè2424745	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,473	N337	N338	beam (80)
Gegnè2424747	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,504	N339	N340	beam (80)
Gegnè2424749	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,535	N341	N342	beam (80)
Gegnè2424751	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,565	N343	N344	beam (80)
Gegnè2424753	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,595	N345	N346	beam (80)
Gegnè2424755	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,625	N347	N348	beam (80)
Gegnè2424757	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,655	N349	N350	beam (80)
Gegnè2424759	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,686	N351	N352	beam (80)
Gegnè2424761	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,716	N353	N354	beam (80)
Gegnè2424763	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,746	N355	N356	beam (80)
Gegnè2424765	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,774	N357	N358	beam (80)
Gegnè2424767	CS5 - Rectangle (245; 45)	C24 (EN 338)	4,807	N359	N360	beam (80)
Gegnè2425281	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,837	N361	N362	beam (80)
Gegnè2425283	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,867	N363	N364	beam (80)
Gegnè2425285	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,897	N365	N366	beam (80)
Gegnè2425287	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,926	N367	N368	beam (80)
Gegnè2425289	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,952	N369	N370	beam (80)
Gegnè2425291	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,976	N371	N372	beam (80)
Gegnè2425293	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,016	N373	N374	beam (80)
Gegnè2425295	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,037	N375	N376	beam (80)
Gegnè2425297	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,076	N377	N378	beam (80)
Gegnè2425299	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,104	N379	N380	beam (80)
Gegnè2425301	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,134	N381	N382	beam (80)
Gegnè2425303	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,164	N383	N384	beam (80)
Gegnè2425305	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,194	N385	N386	beam (80)
Gegnè2425309	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,255	N389	N390	beam (80)
Gegnè2425311	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,285	N391	N392	beam (80)
Gegnè2425313	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,315	N393	N394	beam (80)
Gegnè2425315	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,345	N395	N396	beam (80)
Gegnè2425317	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,375	N397	N398	beam (80)
Gegnè2425319	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,405	N399	N400	beam (80)
Gegnè2425321	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,435	N401	N402	beam (80)
Gegnè2425323	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,462	N403	N404	beam (80)
Gegnè2425325	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,492	N405	N406	beam (80)
Gegnè2425327	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,522	N407	N408	beam (80)
Gegnè2425329	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,552	N409	N410	beam (80)
Gegnè2425331	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,582	N411	N412	beam (80)
Gegnè2425333	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,613	N413	N414	beam (80)
C32	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,725	N121	N416	column (100)
C31	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,875	N119	N418	column (100)
C30	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,645	N117	N420	column (100)
C29	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,025	N115	N422	column (100)
C28	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,105	N113	N424	column (100)
C27	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,025	N111	N426	column (100)
C26	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,875	N109	N428	column (100)
C25	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,725	N107	N430	column (100)
C24	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,505	N105	N432	column (100)
C23	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,315	N103	N434	column (100)
C22	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,165	N101	N436	column (100)
C21	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,025	N99	N438	column (100)
C20	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,925	N97	N440	column (100)
C19	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,915	N95	N442	column (100)
C18	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,925	N93	N444	column (100)
C17	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,985	N91	N446	column (100)
C16	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,055	N89	N448	column (100)
C15	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,095	N87	N450	column (100)
C14	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,225	N85	N452	column (100)
C13	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,395	N83	N454	column (100)
C12	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,535	N81	N456	column (100)
C11	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,725	N79	N458	column (100)
C10	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,015	N77	N460	column (100)
C9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,325	N75	N462	column (100)
C8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,645	N73	N464	column (100)
C7	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,855	N71	N466	column (100)
C6	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,855	N69	N468	column (100)
C5	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,685	N67	N470	column (100)
C4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,405	N65	N472	column (100)
C3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,015	N63	N474	column (100)

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapu	Laida
	17	59	0

Name	Cross-section	Material	Length [m]	Beg. node	End node	Type
C2	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	2,755	N61	N476	column (100)
C1	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,645	N59	N478	column (100)
C33	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,025	N479	N480	column (100)
C34	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,275	N481	N482	column (100)
C35	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,125	N483	N484	column (100)
C36	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,375	N485	N486	column (100)
C37	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,755	N487	N488	column (100)
C38	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	5,025	N489	N490	column (100)
C39	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	5,175	N491	N492	column (100)
C40	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	5,175	N493	N494	column (100)
C41	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,955	N495	N496	column (100)
C42	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,625	N497	N498	column (100)
C43	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,315	N499	N500	column (100)
C44	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,025	N501	N502	column (100)
C45	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,825	N503	N504	column (100)
C46	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,675	N505	N506	column (100)
C47	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,505	N507	N508	column (100)
C48	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,375	N509	N510	column (100)
C49	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,325	N511	N512	column (100)
C50	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,255	N513	N514	column (100)
C51	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,185	N515	N516	column (100)
C52	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,175	N517	N518	column (100)
C53	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,185	N519	N520	column (100)
C54	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,415	N521	N522	column (100)
C55	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,575	N523	N524	column (100)
C56	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,775	N525	N526	column (100)
C57	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,995	N527	N528	column (100)
C58	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,155	N529	N530	column (100)
C59	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,305	N531	N532	column (100)
C60	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,395	N533	N534	column (100)
C61	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,325	N535	N536	column (100)
C62	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,945	N537	N538	column (100)
C63	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,185	N539	N540	column (100)
C64	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,025	N541	N542	column (100)
PS29	CS4 - 100x50x4	S 235	1,703	N202	N203	beam (80)
PS30	CS4 - 100x50x4	S 235	1,700	N204	N205	beam (80)
PS31	CS4 - 100x50x4	S 235	1,728	N220	N221	beam (80)
B90	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,170	N63	N235	general (0)
B91	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,818	N119	N183	general (0)
B92	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,946	N539	N182	wall bracing (0)
B93	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,947	N483	N123	general (0)
B94	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	1,792	N61	N236	general (0)
Gegnė2425334	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	5,224	N547	N548	beam (80)
Gegnė2425335	CS66 - 2 Rect (45; 245; 0)	C24 (EN 338)	4,725	N550	N549	beam (80)
B95	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,271	N117	N184	general (0)
B96	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,758	N230	N128	general (0)
B97	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,597	N65	N551	general (0)
B98	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,958	N552	N128	general (0)
B99	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,330	N138	N221	general (0)
B100	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,481	N553	N75	general (0)
B101	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,905	N148	N212	general (0)
B102	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,337	N85	N554	general (0)
B103	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,480	N157	N204	general (0)
B104	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,056	N95	N555	general (0)
B105	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,556	N166	N196	general (0)
B106	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,632	N105	N556	general (0)
B107	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	3,966	N176	N189	general (0)
B108	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,169	N557	N115	general (0)
B109	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,501	N224	N134	general (0)
B110	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	5,012	N71	N558	general (0)
B111	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,741	N134	N559	general (0)
B112	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	4,532	N138	N560	general (0)

3 Lent. Modelio taškinės atramos

Name	Node	System	Type	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
Sn1	N13	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn2	N55	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn3	N47	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn4	N39	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn5	N31	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn6	N23	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	18	59	0

Name	Node	System	Type	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
Sn7	N14	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn8	N56	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn9	N48	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn10	N40	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn11	N32	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn12	N24	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn13	N16	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free
Sn14	N15	GCS	Standard	Rigid	Rigid	Rigid	Free	Free	Free

4 Lent. Modelio elementų taškinės atramos

Name	Type	Coor	Pos x [m]	dx [m]	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
		System	Orig	Rep (n)						
Sb1	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb2	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb3	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb4	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb5	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb6	Standard	Abso	1,250	1,250	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	5						
Sb7	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb8	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb9	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb10	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb11	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb12	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						
Sb13	Standard	Rela	0.500		Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid	Rigid
		GCS	From start	1						

5 Lent. Modelio apkrovų tipai

Name	Description	Action type	Load group	Direction	Duration	Master load case
	Spec	Load type				
LC1	Self weight	Permanent	LG1	-Z		
		Self weight				
LC2	Savasis konstrukcijų svoris	Permanent	LG1			
		Standard				
LC3	Naudojimo	Variable	LG2		Short	None
	Standard	Static				
LC4	Sniegas	Variable	LG3		Short	None
	Standard	Static				
LC5	Vejas +X	Variable	LG5		Short	None
	Standard	Static				
LC6	Vejas -X	Variable	LG5		Short	None
	Standard	Static				
LC7	Vejas +Y	Variable	LG5		Short	None
	Standard	Static				
LC8	Vejas -Y	Variable	LG5		Short	None
	Standard	Static				

Sudaryti saugos (ULS) ir tinkamumo (SLS) ribinių būvių deriniai.

6 Lent. Apkrovų deriniai

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
ULS-Set B (auto)2		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)3		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	19	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
ULS-Set B (auto)4		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)5		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)6		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)7		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)8		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
ULS-Set B (auto)9		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)10		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)11		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)12		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)13		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)14		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)15		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)16		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)17		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)18		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
ULS-Set B (auto)19		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)20		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)21		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	0,780

AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
20	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
ULS-Set B (auto)22		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC8 - Vejas -Y	1,350 1,300 1,350 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)23		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC5 - Vejas +X	1,000 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)24		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC6 - Vejas -X	1,000 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)25		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC7 - Vejas +Y	1,000 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)26		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC8 - Vejas -Y	1,000 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)27		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas	1,000 1,000 0,910
ULS-Set B (auto)28		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000 1,300 1,000
ULS-Set B (auto)29		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC5 - Vejas +X	1,000 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)30		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC6 - Vejas -X	1,000 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)31		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC7 - Vejas +Y	1,000 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)32		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC8 - Vejas -Y	1,000 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)33		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC5 - Vejas +X	1,000 1,300 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)34		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC6 - Vejas -X	1,000 1,300 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)35		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC7 - Vejas +Y	1,000 1,300 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)36		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC8 - Vejas -Y	1,000 1,300 1,000 0,780
ULS-Set B (auto)37		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas	1,000 1,300 1,000 0,910
ULS-Set B (auto)38		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC5 - Vejas +X	1,000 1,300 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)39		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris LC4 - Sniegas LC6 - Vejas -X	1,000 1,300 1,000 0,910 0,780
ULS-Set B (auto)40		Linear - ultimate	LC1 - Self weight LC3 - Naudojimo LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000 1,300 1,000

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	21	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)41		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,300
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)42		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)43		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
ULS-Set B (auto)44		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)45		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)46		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)47		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)48		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)49		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)50		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)51		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)52		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
ULS-Set B (auto)53		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC5 - Vejas +X	0,780
ULS-Set B (auto)54		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)55		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC7 - Vejas +Y	0,780
ULS-Set B (auto)56		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)57		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	22	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
ULS-Set B (auto)58		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,300
ULS-Set B (auto)59		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
ULS-Set B (auto)60		Linear - ultimate	LC5 - Vejas +X	0,780
			LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
ULS-Set B (auto)61		Linear - ultimate	LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,780
			LC1 - Self weight	1,000
ULS-Set B (auto)62		Linear - ultimate	LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)63		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,300
ULS-Set B (auto)64		Linear - ultimate	LC5 - Vejas +X	0,780
			LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
ULS-Set B (auto)65		Linear - ultimate	LC4 - Sniegas	1,300
			LC7 - Vejas +Y	0,780
			LC1 - Self weight	1,000
ULS-Set B (auto)66		Linear - ultimate	LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC8 - Vejas -Y	0,780
ULS-Set B (auto)67		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
ULS-Set B (auto)68		Linear - ultimate	LC4 - Sniegas	1,300
			LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
ULS-Set B (auto)69		Linear - ultimate	LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,300
			LC6 - Vejas -X	0,780
ULS-Set B (auto)70		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
ULS-Set B (auto)71		Linear - ultimate	LC4 - Sniegas	1,300
			LC7 - Vejas +Y	0,780
			LC1 - Self weight	1,000
ULS-Set B (auto)72		Linear - ultimate	LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,300
ULS-Set B (auto)73		Linear - ultimate	LC8 - Vejas -Y	0,780
			LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)74		Linear - ultimate	LC5 - Vejas +X	1,300
			LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)75		Linear - ultimate	LC7 - Vejas +Y	1,300
			LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
ULS-Set B (auto)76		Linear - ultimate	LC8 - Vejas -Y	1,300
			LC1 - Self weight	1,350

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	23	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
ULS-Set B (auto)77		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)78		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)79		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)80		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)81		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)82		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)83		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)84		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)85		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)86		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)87		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)88		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,350
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,350
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)89		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)90		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)91		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)92		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)93		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
ULS-Set B (auto)94		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	24	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)95		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)96		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)97		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)98		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)99		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)100		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)101		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	1,300
ULS-Set B (auto)102		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC5 - Vejas +X	1,300
ULS-Set B (auto)103		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC6 - Vejas -X	1,300
ULS-Set B (auto)104		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC7 - Vejas +Y	1,300
ULS-Set B (auto)105		Linear - ultimate	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,910
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,910
			LC8 - Vejas -Y	1,300
SLS-Char (auto)2		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
SLS-Char (auto)3		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)4		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)5		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)6		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)7		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
SLS-Char (auto)8		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
SLS-Char (auto)9		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	25	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)10		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)11		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)12		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)13		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)14		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)15		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)16		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)17		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
SLS-Char (auto)18		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)19		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)20		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)21		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)22		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
SLS-Char (auto)23		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
SLS-Char (auto)24		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)25		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)26		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000

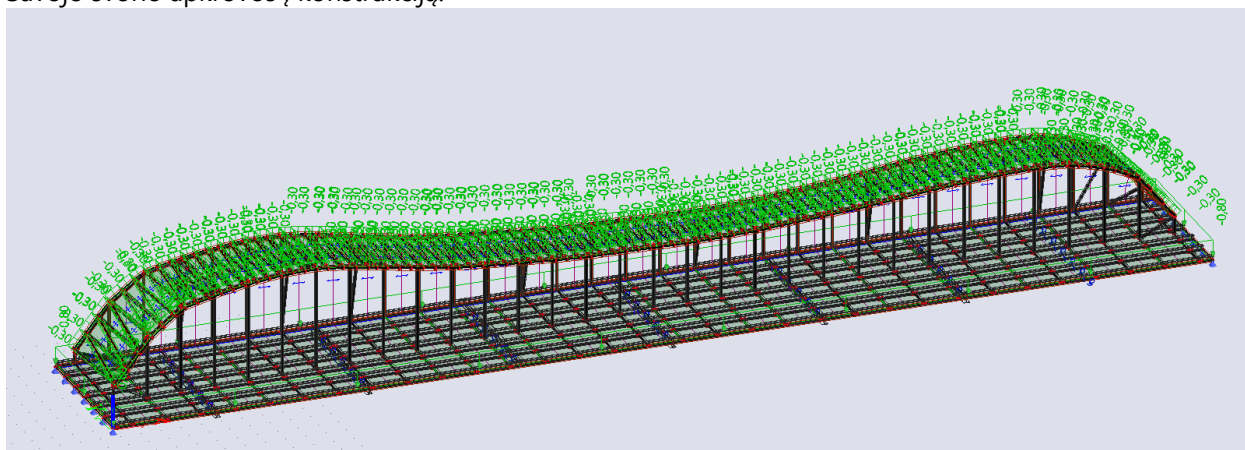
AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	26	59	0

Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)27		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)28		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)29		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)30		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)31		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)32		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
SLS-Char (auto)33		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC5 - Vejas +X	0,600
SLS-Char (auto)34		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC6 - Vejas -X	0,600
SLS-Char (auto)35		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC7 - Vejas +Y	0,600
SLS-Char (auto)36		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	1,000
			LC8 - Vejas -Y	0,600
SLS-Char (auto)37		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	1,000
SLS-Char (auto)38		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	1,000
SLS-Char (auto)39		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	1,000
SLS-Char (auto)40		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	1,000
SLS-Char (auto)41		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
SLS-Char (auto)42		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC5 - Vejas +X	1,000
SLS-Char (auto)43		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC6 - Vejas -X	1,000
SLS-Char (auto)44		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	27	59	0

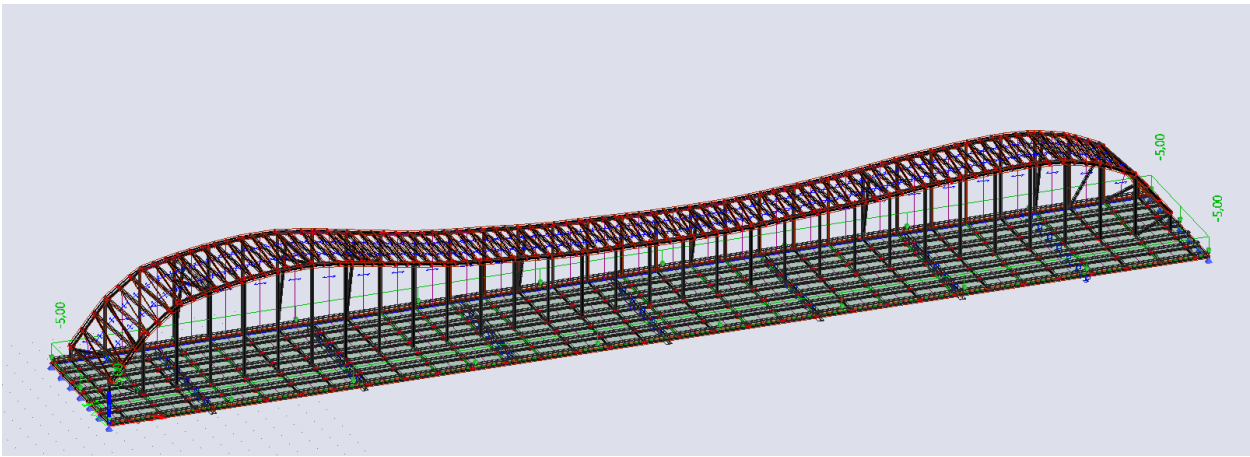
Name	Description	Type	Load cases	Coeff. [-]
			LC5 - Vejas +X	1,000
SLS-Char (auto)45		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC7 - Vejas +Y	1,000
SLS-Char (auto)46		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC6 - Vejas -X	1,000
SLS-Char (auto)47		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC8 - Vejas -Y	1,000
SLS-Char (auto)48		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC7 - Vejas +Y	1,000
SLS-Char (auto)49		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC8 - Vejas -Y	1,000
SLS-Char (auto)50		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC5 - Vejas +X	1,000
SLS-Char (auto)51		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC6 - Vejas -X	1,000
SLS-Char (auto)52		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC7 - Vejas +Y	1,000
SLS-Char (auto)53		Linear - serviceability	LC1 - Self weight	1,000
			LC3 - Naudojimo	0,700
			LC2 - Savasis konstrukcijų svoris	1,000
			LC4 - Sniegas	0,700
			LC8 - Vejas -Y	1,000

Savojo svorio apkrovos į konstrukciją:

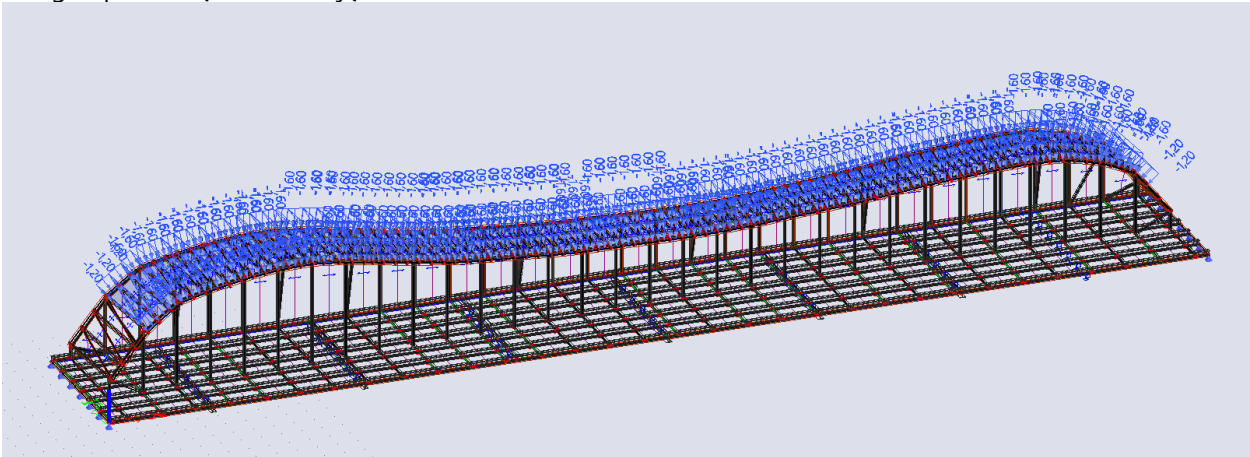


Naudojimo apkrovos (C5 kategorija) į konstrukciją:

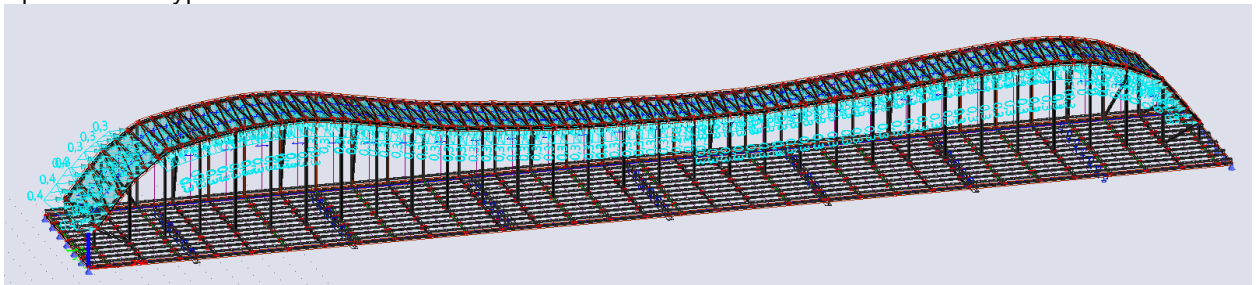
AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	28	59	0



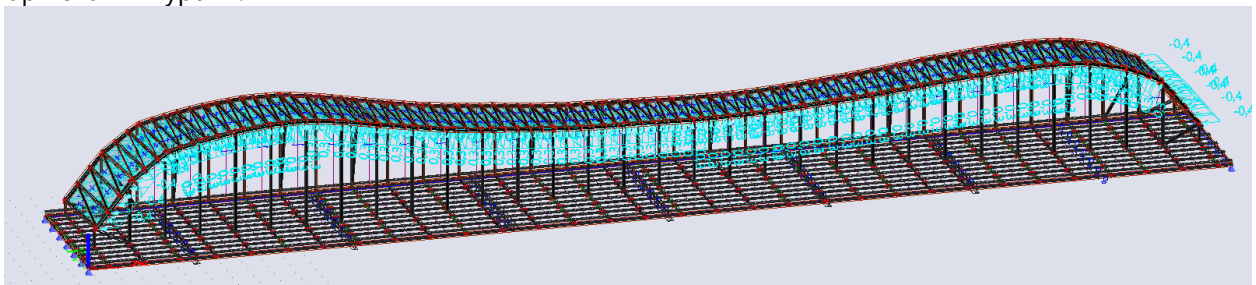
Sniego apkroves j konstrukcijā:



Vējo apkrova +X kryptimi:

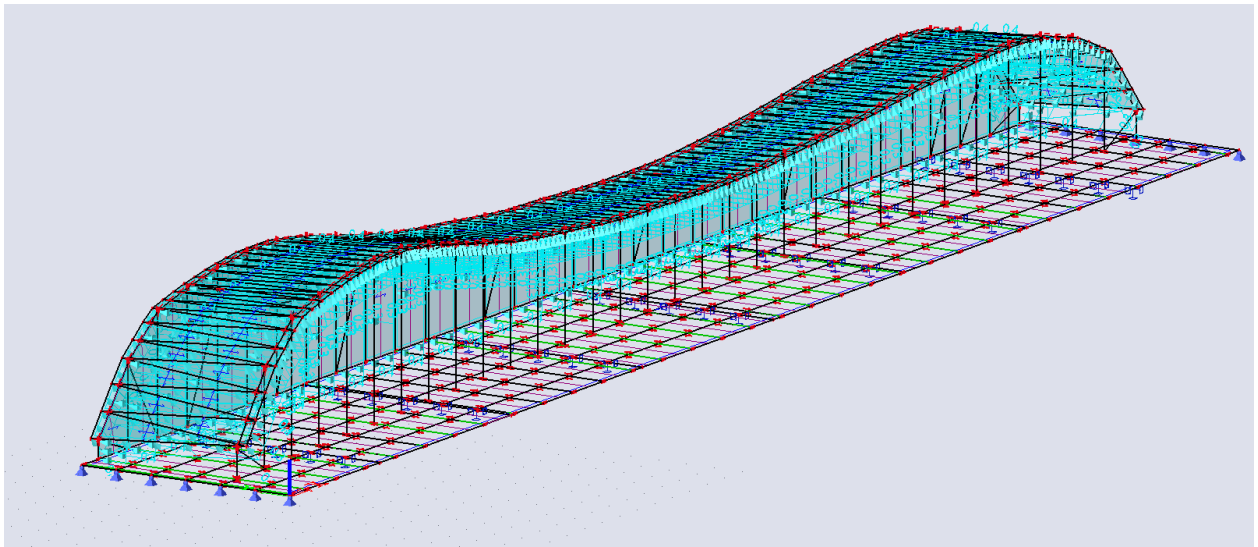


Vējo apkrova -X kryptimi:

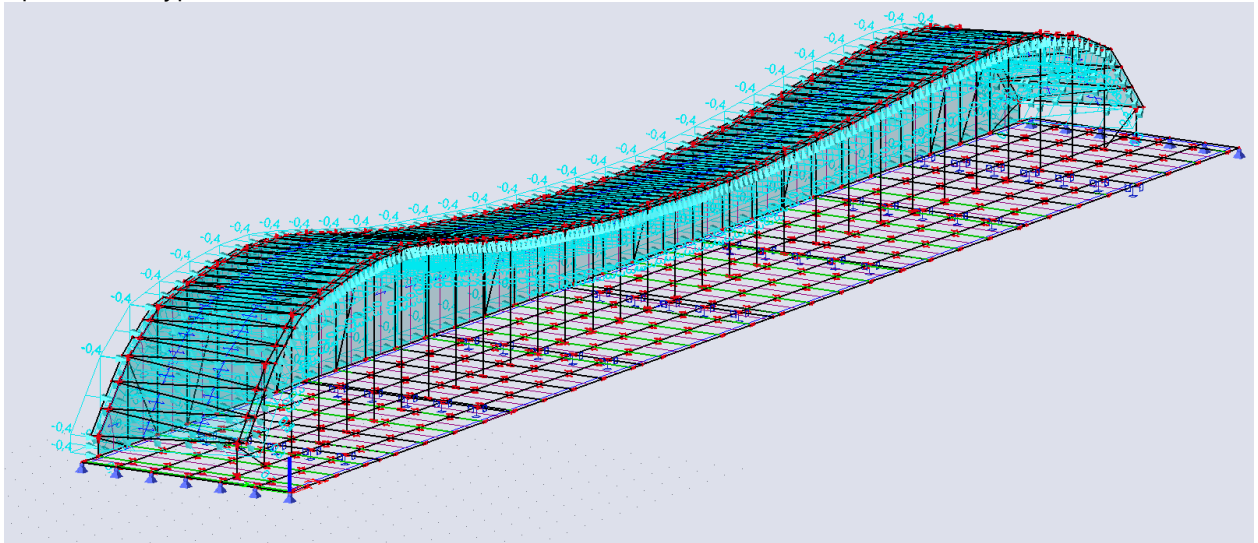


Vējo apkrova +Y kryptimi:

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapu	Laida
	29	59	0

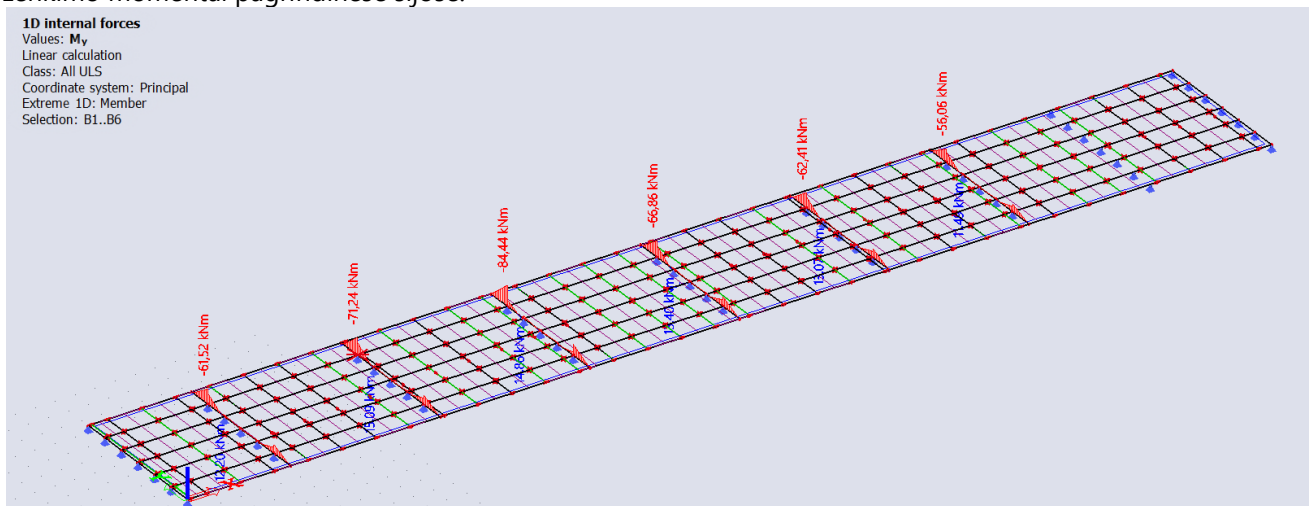


Vėjo apkrova -Y kryptimi:



11.2 Skaičiavimo rezultatai

Lenkimo momentai pagrindinėse sijose:



Apkrovos j atramas:

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	30	59	0

Sn11/N32	ULS-Set B (auto)/19	-75,58	-1,04	32,95	0	0	0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)/15	-19	0,22	8,29	0	0	0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)/4	-13,41	-0,53	5,29	0	0	0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)/8	-83,1	-0,85	36,24	0	0	0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)/23	-84,14	-0,77	36	0	0	0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)/17	-11,71	0,47	3,99	0	0	0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)/4	-12,19	-0,43	4,17	0	0	0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)/18	-56,71	0,72	19,43	0	0	0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)/13	-11,73	0,07	3,88	0	0	0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)/14	-74,78	0,35	25,6	0	0	0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)/18	-54,8	0,64	20,34	0	0	0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)/4	-9,1	-0,44	3,67	0	0	0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)22/1	-70,09	0,52	26,19	0	0	0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)/19	-28,57	-1	19,77	0	0	0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)/15	-10,14	0,32	5,46	0	0	0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)/17	-5,4	0,21	3,32	0	0	0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)/8	-33,86	-0,69	22,2	0	0	0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)/23	-33,98	-0,68	21,76	0	0	0
Sb1/B6	ULS-Set B (auto)/4	-1,16	2,18	9,56	0	0	0
Sb1/B6	ULS-Set B (auto)/24	-30,76	-97,75	178,02	0	0	0
Sb1/B6	ULS-Set B (auto)/23	-24,84	102,09	34,37	0	0	0
Sb1/B6	ULS-Set B (auto)/21	-7,89	61,06	-8,28	0	0	0
Sb1/B6	ULS-Set B (auto)/23	-30,37	-94,65	178,53	0	0	0
Sb2/B5	ULS-Set B (auto)/23	-5,97	-100,74	203,18	0	0	0
Sb2/B5	ULS-Set B (auto)/25	1,98	13,96	40,69	0	0	0
Sb2/B5	ULS-Set B (auto)/24	-5,71	-101,55	201,04	0	0	0
Sb2/B5	ULS-Set B (auto)/23	-3,13	102,79	44,7	0	0	0
Sb2/B5	ULS-Set B (auto)/21	-1,22	55,86	-1,64	0	0	0
Sb3/B4	ULS-Set B (auto)/4	0,46	1,71	12,01	0	0	0
Sb3/B4	ULS-Set B (auto)/24	10,36	-117,64	207,44	0	0	0
Sb3/B4	ULS-Set B (auto)/23	10,17	125,26	38,99	0	0	0
Sb3/B4	ULS-Set B (auto)/20	4,1	75,29	-8,4	0	0	0
Sb3/B4	ULS-Set B (auto)/ 23	10,03	-116,97	210,23	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/26	-6,39	14,64	70,17	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/4	0,62	-0,06	8,34	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/24	-1,13	-90,52	133,06	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/26	-1,44	163,07	180,05	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/21	-0,25	-50,58	2,23	0	0	0
Sb4/B3	ULS-Set B (auto)/23	-1,82	162,08	195,3	0	0	0
Sb5/B2	ULS-Set B (auto)/13	-1,33	-13,01	10,97	0	0	0
Sb5/B2	ULS-Set B (auto)/ 24	-26,23	-118,63	223,78	0	0	0
Sb5/B2	ULS-Set B (auto)/24	-20,06	126,85	32,07	0	0	0
Sb5/B2	ULS-Set B (auto)/21	-1,74	80,22	-18,07	0	0	0
Sb5/B2	ULS-Set B (auto)/1	-28,42	58,35	153,06	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)/27	-10,42	-18,81	19,88	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)/28	21,92	-43,38	65,18	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)/24	14,7	-113,62	187,14	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)/23	12,31	118,67	31,21	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)65/21	5,28	72,95	-14,83	0	0	0
Sb6/B1	ULS-Set B (auto)/23	13,47	-112,2	189,7	0	0	0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)/4	8,01	-1,25	6,6	0	0	0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)/1	40,58	3,58	33,89	0	0	0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)/29	7,6	-0,82	6,54	0	0	0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)/3	40,99	3,15	33,95	0	0	0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)/22	7,43	0,89	7,03	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/14	91,14	0,26	70,23	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/6	62,62	-1,81	50,36	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/7	21,75	1,99	14,57	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/9	17,25	1,57	10,52	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/19	89	-1,15	70,76	0	0	0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)/4	14,47	-1,67	11,63	0	0	0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)/14	102,12	1,18	76,97	0	0	0

AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
32	59	0

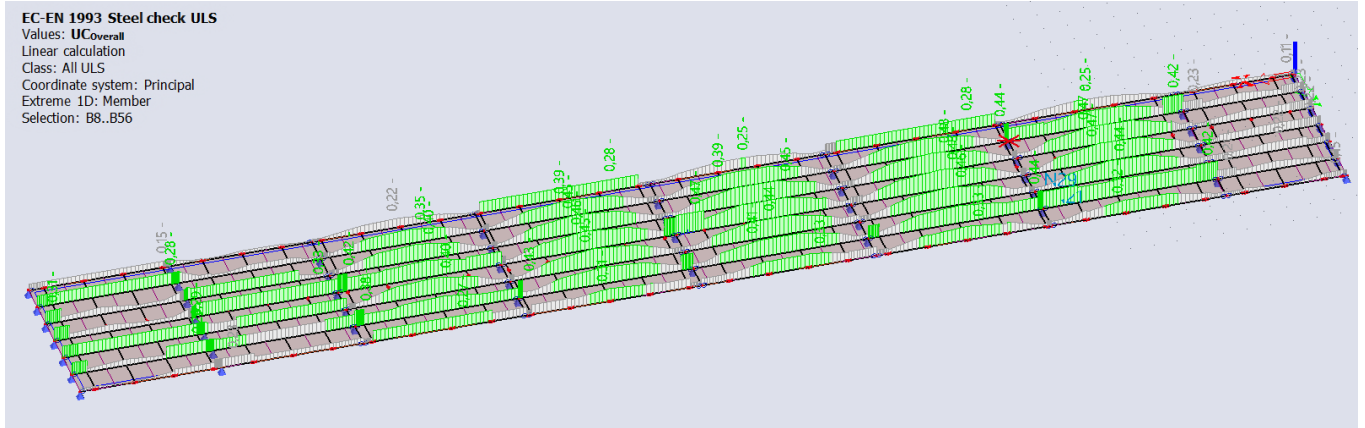
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)/18	77,22	2,92	62,35	0	0	0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)/1	99,3	2,29	78,02	0	0	0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)/4	14,3	-1,85	8,87	0	0	0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)/14	96,2	-0,54	84,2	0	0	0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)/16	72,1	-1,77	67,33	0	0	0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)/4	13,92	-1,36	12,49	0	0	0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)/23	95,08	-0,59	86,45	0	0	0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)/17	13,26	1,16	12,52	0	0	0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)/14	94,6	0,62	67,07	0	0	0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)/18	72,51	2,33	49,83	0	0	0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)/15	17,86	2,27	8,94	0	0	0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)/19	90,85	-0,98	68,62	0	0	0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)/4	14,63	-1,82	12,45	0	0	0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)/23	87,17	1,26	73,23	0	0	0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)/18	66,93	3,16	61,34	0	0	0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)/1	86,17	2,41	75,73	0	0	0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)/4	13,54	-2,19	6,03	0	0	0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)/14	35,88	-2,35	58,96	0	0	0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)/1	31,72	-2,47	53,77	0	0	0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)/4	5,54	-0,07	16,88	0	0	0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)/24	31,81	-2,23	61,94	0	0	0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)/17	5,38	-0,48	3,27	0	0	0

Pateikiama plieninių elementų projektavimo ataskaita pagal saugos (ULS) ir tinkamumo (SLS) ribinių būvių skaičiavimą. Skaičiavimo normos – LST EN 1993.

Paliekamų plieninio pakloto elementų išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
B1	6,250+	ULS-Set B (auto)/1	CS2 - HEA280	S 235	0,26	0,26	0,21
B2	6,250+	ULS-Set B (auto)/2	CS2 - HEA280	S 235	0,30	0,30	0,25
B3	6,250+	ULS-Set B (auto)/2	CS2 - HEA280	S 235	0,35	0,35	0,00
B4	6,250+	ULS-Set B (auto)/1	CS2 - HEA280	S 235	0,30	0,30	0,24
B5	6,250+	ULS-Set B (auto)/1	CS2 - HEA280	S 235	0,28	0,28	0,23
B6	6,250+	ULS-Set B (auto)/1	CS2 - HEA280	S 235	0,22	0,22	0,18
B8	6,075+	ULS-Set B (auto)/1	CS1 - HEA240	S 235	0,23	0,23	0,18
B9	3,800+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,27	0,27	0,00
B10	3,600-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,31	0,31	0,00
B11	4,600+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,33	0,33	0,00
B12	3,900+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,33	0,33	0,00
B13	3,200-	ULS-Set B (auto)/1	CS1 - HEA240	S 235	0,32	0,32	0,00
B14	4,200+	ULS-Set B (auto)/3	CS1 - HEA240	S 235	0,15	0,14	0,15
B15	5,750-	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,29	0,20	0,29
B16	0,000	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,38	0,14	0,38
B17	0,000	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,43	0,17	0,43
B18	2,900-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,41	0,41	0,00
B19	7,500	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,44	0,18	0,44
B20	0,800-	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,21	0,14	0,21
B21	6,600+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,42	0,21	0,42
B22	6,075-	ULS-Set B (auto)/1	CS1 - HEA240	S 235	0,29	0,28	0,29
B23	3,800+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,40	0,40	0,00
B24	3,600-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,45	0,45	0,00
B25	3,580	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,44	0,44	0,00
B26	3,900+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,46	0,46	0,00
B27	2,500+	ULS-Set B (auto)/5	CS1 - HEA240	S 235	0,22	0,21	0,22
B28	3,200+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,44	0,44	0,00
B29	10,850+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,33	0,19	0,33
B30	0,000	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,42	0,17	0,42
B31	3,600-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,46	0,46	0,00
B32	1,200-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,47	0,32	0,47
B33	3,900+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,48	0,48	0,00
B34	4,200+	ULS-Set B (auto)/6	CS1 - HEA240	S 235	0,22	0,13	0,22
B35	3,200-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,47	0,47	0,00
B36	0,650-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,31	0,12	0,31
B37	3,800+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,40	0,40	0,00
B38	3,600-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,45	0,45	0,00
B39	4,600+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,45	0,45	0,00
B40	3,900+	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,48	0,48	0,00

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
B41	4,200+	ULS-Set B (auto)/3	CS1 - HEA240	S 235	0,23	0,23	0,22
B42	3,200-	ULS-Set B (auto)/2	CS1 - HEA240	S 235	0,47	0,47	0,00
B43	6,075-	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,28	0,27	0,28
B44	3,800+	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,35	0,35	0,00
B45	3,600-	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,39	0,39	0,00
B46	2,900-	ULS-Set B (auto)22/4	CS1 - HEA240	S 235	0,39	0,39	0,00
B47	7,500	ULS-Set B (auto)/6	CS1 - HEA240	S 235	0,44	0,15	0,44
B48	0,800-	ULS-Set B (auto)/6	CS1 - HEA240	S 235	0,23	0,14	0,23
B49	6,600+	ULS-Set B (auto)22/4	CS1 - HEA240	S 235	0,42	0,20	0,42
B50	6,075-	ULS-Set B (auto)/7	CS1 - HEA240	S 235	0,15	0,14	0,15
B51	3,800-	ULS-Set B (auto)/8	CS1 - HEA240	S 235	0,22	0,22	0,00
B52	5,300+	ULS-Set B (auto)/8	CS1 - HEA240	S 235	0,28	0,21	0,28
B53	3,920	ULS-Set B (auto)/8	CS1 - HEA240	S 235	0,25	0,25	0,00
B54	5,600+	ULS-Set B (auto)/4	CS1 - HEA240	S 235	0,28	0,19	0,28
B55	5,154	ULS-Set B (auto)/8	CS1 - HEA240	S 235	0,11	0,04	0,11
B56	3,200+	ULS-Set B (auto)/8	CS1 - HEA240	S 235	0,25	0,25	0,00



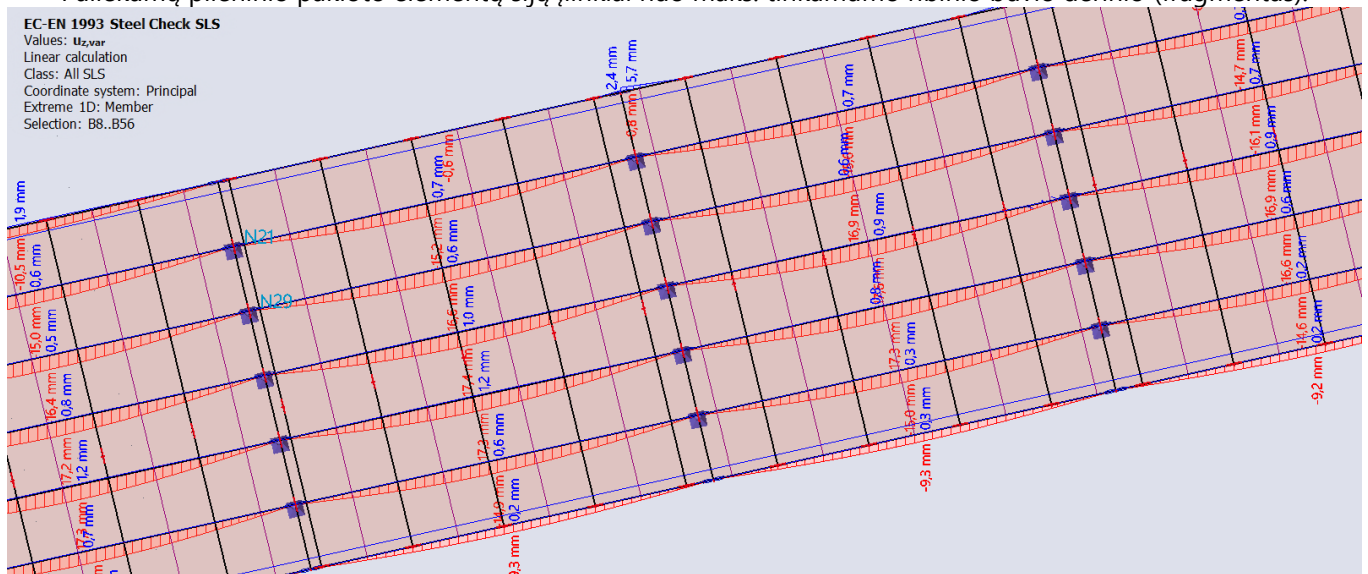
Paliekamų plieninio pakloto elementų išnaudojimas pagal tinkamumo (SLS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	u _{z,max} [mm]	u _{z,var} [mm]	Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{z,var} [mm]	Check u _{z,max} [-]	Check u _{z,var} [-]	Camber dx u _z [mm]	Camber [mm]	Check u _z [-]
B1	7,500	SLS-Char (auto)/1	-2,0	-1,3	10,0	8,3	0,20	0,15	-	-	0,20
B3	7,500	SLS-Char (auto)/2	-2,1	-1,4	10,0	8,3	0,21	0,17	-	-	0,21
B4	7,500	SLS-Char (auto)/1	-2,3	-1,6	10,0	8,3	0,23	0,20	-	-	0,23
B5	7,500	SLS-Char (auto)/1	-2,1	-1,5	10,0	8,3	0,21	0,18	-	-	0,21
B6	7,500	SLS-Char (auto)/2	-1,7	-1,2	10,0	8,3	0,17	0,14	-	-	0,17
B8	12,150	SLS-Char (auto)/2	1,9	1,4	10,4	8,7	0,19	0,16	-	-	0,19
B9	0,000	SLS-Char (auto)/2	2,1	1,5	3,2	2,7	0,65	0,55	-	-	0,65
B10	7,500	SLS-Char (auto)/1	3,0	2,2	4,0	3,3	0,76	0,65	-	-	0,76
B11	7,500	SLS-Char (auto)/1	7,9	5,7	9,6	8,0	0,83	0,71	-	-	0,83
B12	0,000	SLS-Char (auto)/1	3,4	2,4	4,0	3,3	0,86	0,73	-	-	0,86
B13	3,710	SLS-Char (auto)/2	-15,3	-10,5	30,0	25,0	0,51	0,42	-	-	0,51
B14	0,000	SLS-Char (auto)/3	0,7	0,4	6,4	5,3	0,11	0,08	-	-	0,11
B15	2,520	SLS-Char (auto)/4	-3,5	-2,7	24,3	20,2	0,14	0,13	-	-	0,14
B16	3,460	SLS-Char (auto)/1	-15,5	-11,6	28,0	23,3	0,55	0,50	-	-	0,55
B17	3,770	SLS-Char (auto)/1	-19,6	-14,7	30,0	25,0	0,65	0,59	-	-	0,65
B18	3,750-	SLS-Char (auto)/1	-20,7	-15,6	30,0	25,0	0,69	0,62	-	-	0,69
B19	3,730	SLS-Char (auto)/1	-20,4	-15,2	30,0	25,0	0,68	0,61	-	-	0,68
B20	2,500-	SLS-Char (auto)/1	-4,5	-3,4	41,2	34,4	0,11	0,10	-	-	0,11
B21	3,710	SLS-Char (auto)/1	-20,2	-15,0	30,0	25,0	0,67	0,60	-	-	0,67
B22	2,520	SLS-Char (auto)/5	-3,9	-3,0	24,3	20,2	0,16	0,15	-	-	0,16
B23	3,460	SLS-Char (auto)/1	-16,5	-12,6	28,0	23,3	0,59	0,54	-	-	0,59
B24	3,770	SLS-Char (auto)/1	-21,1	-16,1	30,0	25,0	0,70	0,65	-	-	0,70
B25	3,750-	SLS-Char (auto)/1	-21,9	-16,9	30,0	25,0	0,73	0,67	-	-	0,73
B26	3,730	SLS-Char (auto)/1	-21,6	-16,6	30,0	25,0	0,72	0,66	-	-	0,72
B27	2,500-	SLS-Char (auto)/4	-4,7	-3,7	41,2	34,4	0,11	0,11	-	-	0,11
B28	3,710	SLS-Char (auto)/1	-21,4	-16,4	30,0	25,0	0,71	0,66	-	-	0,71
B29	2,520	SLS-Char (auto)/5	-4,1	-3,0	24,3	20,2	0,17	0,15	-	-	0,17
B30	3,460	SLS-Char (auto)/1	-17,2	-13,2	28,0	23,3	0,61	0,57	-	-	0,61
B31	3,770	SLS-Char (auto)/1	-21,9	-16,9	30,0	25,0	0,73	0,67	-	-	0,73
B32	3,750+	SLS-Char (auto)/1	-22,9	-17,6	30,0	25,0	0,76	0,71	-	-	0,76
B33	3,730	SLS-Char (auto)/1	-22,9	-17,4	30,0	25,0	0,76	0,70	-	-	0,76
B34	2,500-	SLS-Char (auto)/3	-4,8	-3,6	41,2	34,4	0,12	0,11	-	-	0,12
B35	3,710	SLS-Char (auto)/1	-22,5	-17,2	30,0	25,0	0,75	0,69	-	-	0,75
B36	2,520	SLS-Char (auto)/5	-4,2	-3,2	24,3	20,2	0,17	0,16	-	-	0,17

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapy	Laida
	34	59	0

Name	dx [m]	Case	u _{z,max} [mm]	u _{z,var} [mm]	Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{z,var} [mm]	Check u _{z,max} [-]	Check u _{z,var} [-]	Camber dx u _z [mm]	Camber [mm]	Check u _z [-]
B37	3,460	SLS-Char (auto)/1	-16,5	-12,8	28,0	23,3	0,59	0,55	-	-	0,59
B38	3,770	SLS-Char (auto)/1	-21,3	-16,6	30,0	25,0	0,71	0,66	-	-	0,71
B39	3,750-	SLS-Char (auto)/1	-22,3	-17,3	30,0	25,0	0,74	0,69	-	-	0,74
B40	3,730	SLS-Char (auto)/1	-22,6	-17,3	30,0	25,0	0,75	0,69	-	-	0,75
B41	2,670	SLS-Char (auto)/3	-5,3	-3,8	41,2	34,4	0,13	0,11	-	-	0,13
B42	3,710	SLS-Char (auto)/1	-22,8	-17,3	30,0	25,0	0,76	0,69	-	-	0,76
B43	2,520	SLS-Char (auto)/1	-3,8	-2,9	24,3	20,2	0,16	0,14	-	-	0,16
B44	3,460	SLS-Char (auto)/4	-14,5	-11,3	28,0	23,3	0,52	0,48	-	-	0,52
B45	3,770	SLS-Char (auto)/4	-18,9	-14,6	30,0	25,0	0,63	0,59	-	-	0,63
B46	3,750-	SLS-Char (auto)/4	-19,3	-15,0	30,0	25,0	0,64	0,60	-	-	0,64
B47	3,730	SLS-Char (auto)/4	-19,4	-14,9	30,0	25,0	0,65	0,60	-	-	0,65
B48	2,500-	SLS-Char (auto)/3	-4,9	-3,7	41,2	34,4	0,12	0,11	-	-	0,12
B49	3,710	SLS-Char (auto)/1	-19,9	-15,1	30,0	25,0	0,66	0,60	-	-	0,66
B50	2,520	SLS-Char (auto)/6	-2,0	-1,4	24,3	20,2	0,08	0,07	-	-	0,08
B51	3,460	SLS-Char (auto)/7	-9,0	-6,7	28,0	23,3	0,32	0,29	-	-	0,32
B52	3,770	SLS-Char (auto)/7	-12,2	-9,2	30,0	25,0	0,41	0,37	-	-	0,41
B53	3,750-	SLS-Char (auto)/7	-12,3	-9,3	30,0	25,0	0,41	0,37	-	-	0,41
B54	3,730	SLS-Char (auto)/7	-12,3	-9,3	30,0	25,0	0,41	0,37	-	-	0,41
B55	2,330	SLS-Char (auto)/7	-3,1	-2,3	41,2	34,4	0,07	0,07	-	-	0,07
B56	3,710	SLS-Char (auto)/7	-12,1	-9,1	30,0	25,0	0,40	0,36	-	-	0,40

Paliekamų plieninio pakloto elementų sijų įlinkiai nuo maks. tinkamumo ribinio būvio derinio (fragmentas):



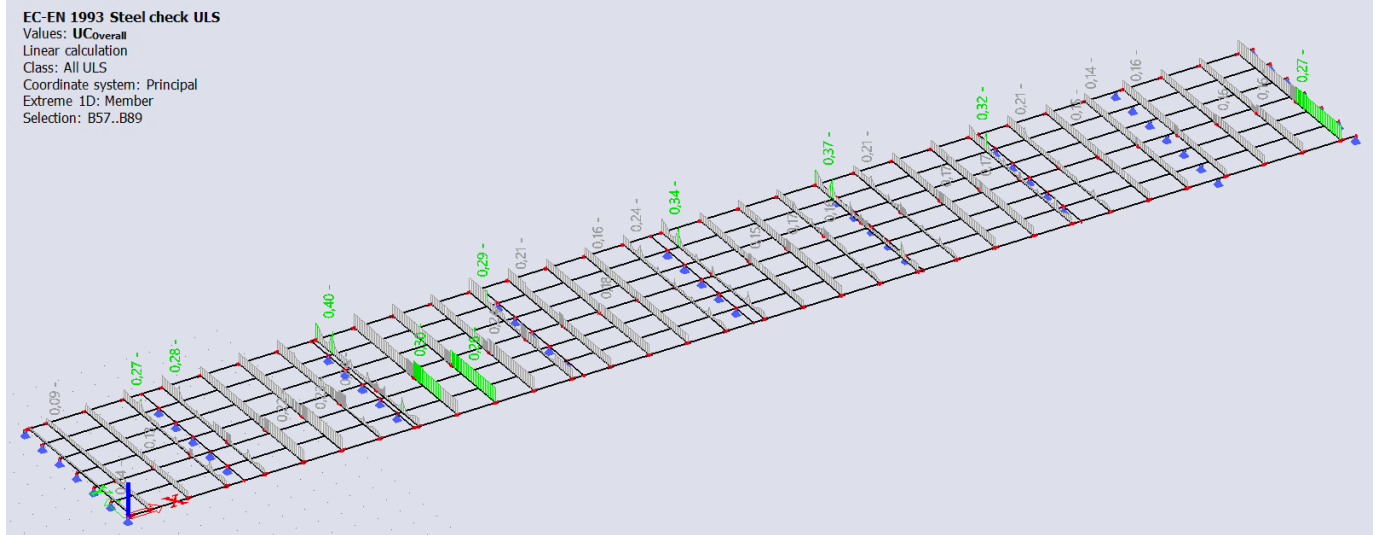
Naujų pakloto elementų (profilis 120x120x4) išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinį būvį

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
B57	6,250+	ULS-Set B (auto)/1	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,04	0,04	0,04
B58	0,500	ULS-Set B (auto)/2	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,09	0,07	0,09
B59	5,000-	ULS-Set B (auto)/3	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,13	0,13	0,10
B60	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,27	0,27	0,00
B61	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,28	0,28	0,00
B62	6,250-	ULS-Set B (auto)/5	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,22	0,09	0,22
B63	6,250-	ULS-Set B (auto)/5	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,23	0,07	0,23
B64	4,490+	ULS-Set B (auto)/6	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,24	0,24	0,00
B65	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,40	0,40	0,00
B66	4,320+	ULS-Set B (auto)/6	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,30	0,29	0,30
B67	6,250-	ULS-Set B (auto)/5	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,26	0,08	0,26
B68	4,150+	ULS-Set B (auto)/6	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,24	0,22	0,24
B69	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,29	0,29	0,25
B70	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,21	0,21	0,20
B71	3,895+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,18	0,17	0,18
B72	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,16	0,11	0,16
B73	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,24	0,24	0,00
B74	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,34	0,34	0,00
B75	3,555+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,15	0,14	0,15
B76	3,470+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,17	0,16	0,17
B77	3,385+	ULS-Set B (auto)/5	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,16	0,16	0,00
B78	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,37	0,37	0,00
B79	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,21	0,21	0,00

AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
35	59	0

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
B80	3,464+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,17	0,17	0,17
B81	3,545+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,17	0,15	0,17
B82	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,32	0,32	0,00
B83	1,250-	ULS-Set B (auto)/4	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,21	0,21	0,00
B84	2,500-	ULS-Set B (auto)/8	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,15	0,11	0,15
B85	0,375	ULS-Set B (auto)/8	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,14	0,13	0,14
B86	1,250-	ULS-Set B (auto)/2	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,16	0,14	0,16
B87	4,036+	ULS-Set B (auto)/7	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,16	0,15	0,16
B88	4,118+	ULS-Set B (auto)/9	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,16	0,16	0,16
B89	4,200+	ULS-Set B (auto)/10	CS3 - SHS120/120/4.0	S 235	0,27	0,24	0,27



Naujų pakloto elementų (profilis 120x120x4) išnaudojimas pagal tinkamumo (SLS) ribinį būvį

Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z	Check Overall
			u _{z,max}	u _{z,var}	Lim. u _{z,max}	Lim. u _{z,var}	Check u _{z,max}	Check u _{z,var}		
B57	6,750	SLS-Char (auto)/1	0,0	0,0	3,1	2,5	0,01	0,01	-	0,01
B58	7,500	SLS-Char (auto)/2	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,05
B59	1,750	SLS-Char (auto)/3	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,06
B60	1,375	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,09
B61	1,500	SLS-Char (auto)/5	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,13
B62	2,000	SLS-Char (auto)/6	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,22
B63	2,125	SLS-Char (auto)/6	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,23
B64	1,750	SLS-Char (auto)/6	0,0	0,0	3,1	2,5	0,01	0,01	-	0,16
B65	1,375	SLS-Char (auto)/5	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,14
B66	1,875+	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	3,1	2,5	0,01	0,01	-	0,18
B67	2,000	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,23
B68	1,875+	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,20
B69	1,250-	SLS-Char (auto)/5	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,14
B70	1,375	SLS-Char (auto)/5	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,12
B71	1,875+	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,17
B72	1,875+	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	3,1	2,5	0,00	0,00	-	0,18
B73	1,500	SLS-Char (auto)/8	0,0	0,0	3,1	2,5	0,01	0,01	-	0,13

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	36	59	0

Name	dx [m]	Case	u _{y,max} [mm]	u _{y,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm]	Check u _{y,max} [-]	Check u _{y,var} [-]	Camber dx u _z [mm]	Check Overall [-]
			u _{z,max} [mm]	u _{z,var} [mm]	Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{z,var} [mm]	Check u _{z,max} [-]	Check u _{z,var} [-]		
B74	1,250-	SLS-Char (auto)/8	0,0 1,2	0,0 0,8	3,1 9,1	2,5 7,3	0,00 0,13	0,00 0,11	-	0,13
B75	1,625	SLS-Char (auto)/7	0,0 1,2	0,0 0,8	3,1 8,9	2,5 7,1	0,00 0,13	0,00 0,12	-	0,13
B76	1,750	SLS-Char (auto)/7	0,0 1,3	0,0 1,0	3,1 8,7	2,5 6,9	0,00 0,15	0,00 0,14	-	0,15
B77	1,625	SLS-Char (auto)/7	0,0 1,1	0,0 0,8	3,1 8,5	2,5 6,8	0,00 0,13	0,00 0,11	-	0,13
B78	1,250-	SLS-Char (auto)/9	0,0 1,2	0,0 0,8	3,1 8,3	2,5 6,6	0,00 0,14	0,00 0,12	-	0,14
B79	1,375	SLS-Char (auto)/5	0,0 1,1	0,0 0,7	3,1 8,5	2,5 6,8	0,00 0,13	0,00 0,11	-	0,13
B80	1,625	SLS-Char (auto)/6	0,0 1,3	0,0 1,0	3,1 8,7	2,5 6,9	0,00 0,15	0,00 0,14	-	0,15
B81	1,625	SLS-Char (auto)/6	0,0 1,2	0,0 0,8	3,1 8,9	2,5 7,1	0,00 0,13	0,00 0,11	-	0,13
B82	1,250-	SLS-Char (auto)/5	0,0 1,0	0,0 0,7	3,1 9,1	2,5 7,3	0,00 0,11	0,00 0,10	-	0,11
B83	1,375	SLS-Char (auto)/5	0,0 1,0	0,0 0,7	3,1 9,3	2,5 7,4	0,00 0,11	0,00 0,09	-	0,11
B84	1,750	SLS-Char (auto)/6	0,0 1,0	0,0 0,8	3,1 9,5	2,5 7,6	0,00 0,11	0,00 0,11	-	0,11
B85	0,750	SLS-Char (auto)/3	0,0 -0,5	0,0 -0,5	3,1 9,7	2,5 7,7	0,00 0,05	0,00 0,06	-	0,06
B86	0,500	SLS-Char (auto)/10	0,0 -0,3	0,0 -0,3	3,1 9,9	2,5 7,9	0,00 0,03	0,00 0,03	-	0,03
B87	1,750	SLS-Char (auto)/3	0,0 -1,0	0,0 -1,1	3,1 10,1	2,5 8,1	0,00 0,10	0,01 0,13	-	0,13
B88	1,750	SLS-Char (auto)/3	0,0 -1,6	0,0 -1,6	3,1 10,3	2,5 8,2	0,00 0,16	0,00 0,19	-	0,19
B89	7,500	SLS-Char (auto)/9	0,0 1,2	0,0 0,9	3,1 16,5	2,5 13,2	0,00 0,07	0,00 0,07	-	0,07

Naujų plieninių elementų A ašyje išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
PS1	1,973+	ULS-Set B (auto)/1	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,69	0,14	0,69
PS2	0,000	ULS-Set B (auto)/2	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,39	0,39	0,22
PS3	1,408+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,42	0,17	0,42
PS4	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,40	0,25	0,40
PS5	0,345-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,28	0,11	0,28
PS6	1,707	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,29	0,19	0,29
PS7	0,541-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,28	0,07	0,28
PS8	0,643-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,37	0,06	0,37
PS9	0,138-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,31	0,16	0,31
PS10	0,241-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,30	0,11	0,30
PS11	0,944-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,31	0,07	0,31
PS12	1,700	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,27	0,12	0,27
PS13	0,755+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,37	0,10	0,37
PS14	0,857+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,29	0,08	0,29
PS15	0,953+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,34	0,12	0,34
PS16	1,664+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,25	0,14	0,25
PS17	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,37	0,15	0,37
PS18	1,264+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,34	0,12	0,34
PS19	1,372+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,42	0,16	0,42
PS20	0,883+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,32	0,15	0,32
PS21	0,432+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,47	0,13	0,47
PS22	1,173+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,51	0,28	0,51
PS23	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,55	0,55	0,42
PS24	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,37	0,37	0,28
PS25	1,445-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,53	0,17	0,53
PS26	0,331-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,50	0,42	0,50
PS27	1,953+	ULS-Set B (auto)/5	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,53	0,53	0,34
PS28	0,740-	ULS-Set B (auto)/19/6	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,53	0,14	0,53
C32	0,000	ULS-Set B (auto)/6	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,11	0,09	0,11
C31	2,794+	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,23	0,09	0,23
C30	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,24	0,04	0,24
C29	3,974+	ULS-Set B (auto)/7	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,22	0,07	0,22
C28	0,000	ULS-Set B (auto)/8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,27	0,12	0,27
C27	0,000	ULS-Set B (auto)/8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,28	0,14	0,28

AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
37	59	0

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
C26	0,000	ULS-Set B (auto)56/9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,27	0,13	0,27
C25	0,000	ULS-Set B (auto)88/7	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,25	0,15	0,25
C24	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,21	0,10	0,21
C23	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,20	0,10	0,20
C22	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,20	0,10	0,20
C21	0,000	ULS-Set B (auto)10	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,18	0,11	0,18
C20	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,17	0,08	0,17
C19	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,15	0,09	0,15
C18	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,18	0,09	0,18
C17	0,000	ULS-Set B (auto)7	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,19	0,12	0,19
C16	0,000	ULS-Set B (auto)9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,22	0,09	0,22
C15	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,22	0,11	0,22
C14	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,15	0,13	0,15
C13	0,000	ULS-Set B (auto)9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,26	0,11	0,26
C12	0,000	ULS-Set B (auto)9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,31	0,15	0,31
C11	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,29	0,12	0,29
C10	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,26	0,10	0,26
C9	0,000	ULS-Set B (auto)8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,24	0,13	0,24
C8	0,000	ULS-Set B (auto)3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,32	0,05	0,32
C7	3,603+	ULS-Set B (auto)9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,32	0,21	0,32
C6	0,000	ULS-Set B (auto)3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,35	0,05	0,35
C5	0,000	ULS-Set B (auto)52/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,36	0,04	0,36
C4	3,266+	ULS-Set B (auto)9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,33	0,23	0,33
C3	3,953+	ULS-Set B (auto)3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,40	0,14	0,40
C2	2,675+	ULS-Set B (auto)11	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,26	0,11	0,26
C1	0,000	ULS-Set B (auto)1	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,11	0,09	0,11
PS29	1,045-	ULS-Set B (auto)3	CS4 - 100x50x4	S 235	0,37	0,10	0,37
PS30	0,000	ULS-Set B (auto)3	CS4 - 100x50x4	S 235	0,23	0,13	0,23
PS31	1,598+	ULS-Set B (auto)12	CS4 - 100x50x4	S 235	0,41	0,19	0,41
B90	0,000	ULS-Set B (auto)53/11	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,16	0,02	0,16
B91	1,818	ULS-Set B (auto)13	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,04	0,04	0,00
B94	1,792	ULS-Set B (auto)14	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,05	0,05	0,04
B95	0,000	ULS-Set B (auto)15	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,21	0,04	0,21

Naujų plieninių elementų A ašyje išnaudojimas pagal tinkamumo (SLS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	u _{y,max} [mm]	u _{y,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm]	Check u _{y,max} [-]	Check u _{y,var} [-]	Camber dx u _z [mm]	Check Overall [-]
			u _{z,max} [mm]	u _{z,var} [mm]	Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{z,var} [mm]	Check u _{z,max} [-]	Check u _{z,var} [-]		
PS1	2,741	SLS-Char (auto)1	-2,3 0,0	-1,8 0,0	3,8 6,9	3,1 5,5	0,59 0,00	0,59 0,00	- -	0,59
PS2	1,866	SLS-Char (auto)2	-0,9 0,0	-0,8 0,0	2,2 4,7	1,8 3,7	0,42 0,00	0,46 0,00	- -	0,46
PS3	1,742	SLS-Char (auto)2	-0,3 0,0	-0,3 0,0	1,7 4,4	1,3 3,5	0,20 0,00	0,22 0,00	- -	0,22
PS4	1,702	SLS-Char (auto)3	-0,3 0,0	-0,3 0,0	1,2 4,3	1,0 3,4	0,27 0,00	0,35 0,00	- -	0,35
PS5	0,000	SLS-Char (auto)4	-0,4 0,0	-0,3 0,0	1,7 4,3	1,4 3,4	0,20 0,00	0,21 0,00	- -	0,21
PS6	0,000	SLS-Char (auto)1	-0,4 0,0	-0,3 0,0	2,2 4,3	1,8 3,4	0,18 0,00	0,17 0,00	- -	0,18
PS7	1,707	SLS-Char (auto)3	0,9 0,0	0,8 0,0	2,8 4,3	2,3 3,4	0,31 0,00	0,37 0,00	- -	0,37
PS8	0,000	SLS-Char (auto)3	-0,1 0,0	-0,1 0,0	0,2 4,3	0,1 3,4	0,32 0,00	0,38 0,00	- -	0,38
PS9	0,921	SLS-Char (auto)5	0,0 0,5	0,0 0,4	1,5 4,3	1,2 3,4	0,01 0,11	0,01 0,11	- -	0,11
PS10	1,707	SLS-Char (auto)6	0,2 0,0	0,1 0,0	1,3 4,3	1,0 3,4	0,12 0,00	0,11 0,00	- -	0,12
PS11	0,000	SLS-Char (auto)7	-0,3 0,0	-0,2 0,0	1,7 4,3	1,4 3,4	0,16 0,00	0,16 0,00	- -	0,16
PS12	0,000	SLS-Char (auto)4	0,5 0,0	0,4 0,0	2,7 4,3	2,2 3,4	0,18 0,00	0,20 0,00	- -	0,20
PS13	0,000	SLS-Char (auto)2	0,1 0,0	0,1 0,0	0,8 4,3	0,6 3,4	0,13 0,00	0,15 0,00	- -	0,15
PS14	1,701	SLS-Char (auto)7	-0,1 0,0	-0,1 0,0	1,2 4,3	1,0 3,4	0,10 0,00	0,11 0,00	- -	0,11
PS15	1,013	SLS-Char (auto)5	0,0 0,4	0,0 0,3	1,5 4,3	1,2 3,4	0,00 0,09	0,00 0,09	- -	0,09
PS16	0,872	SLS-Char (auto)5	0,0 0,5	0,0 0,4	1,6 4,3	1,3 3,4	0,03 0,12	0,03 0,12	- -	0,12
PS17	1,708	SLS-Char (auto)3	-0,6 -0,6	-0,6 -0,6	2,7 2,7	2,2 2,2	0,23 0,23	0,28 0,28	- -	0,28

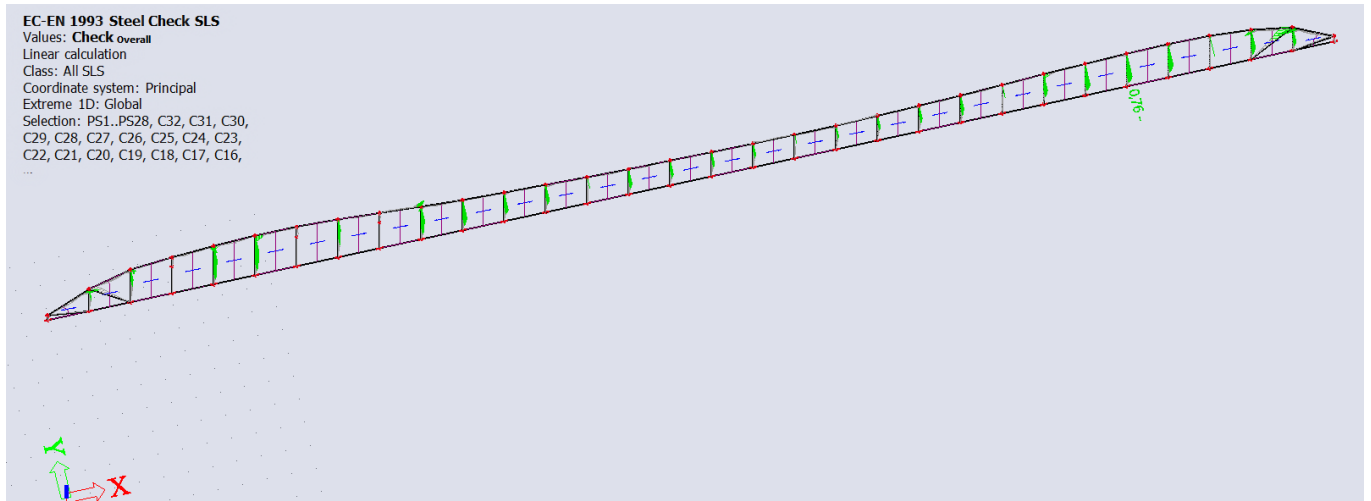
AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
38	59	0

Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z [mm]	Check _{Overall} [-]
			u _{z,max} [mm]	u _{z,var} [mm]	Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{z,var} [mm]	Check u _{z,max} [-]	Check u _{z,var} [-]		
			0,0	0,0	4,3	3,4	0,00	0,00	-	
PS18	0,000	SLS-Char (auto)/4	-0,1 0,0	-0,1 0,0	0,3 4,3	0,2 3,4	0,18 0,00	0,22 0,00	-	0,22
PS19	0,000	SLS-Char (auto)/7	0,1 0,0	0,1 0,0	0,8 4,3	0,7 3,4	0,14 0,00	0,17 0,00	-	0,17
PS20	1,725	SLS-Char (auto)/1	0,4 0,0	0,4 0,0	1,2 4,3	0,9 3,4	0,34 0,00	0,39 0,00	-	0,39
PS21	1,730	SLS-Char (auto)/3	-0,2 0,0	-0,2 0,0	1,2 4,3	1,0 3,5	0,20 0,00	0,23 0,00	-	0,23
PS22	0,949	SLS-Char (auto)/8	0,1 0,3	0,1 0,3	1,9 4,3	1,5 3,4	0,06 0,07	0,06 0,07	-	0,07
PS23	1,700	SLS-Char (auto)/7	-1,3 0,0	-1,2 0,0	2,4 4,3	1,9 3,4	0,55 0,00	0,62 0,00	-	0,62
PS24	1,709	SLS-Char (auto)/7	0,6 0,0	0,6 0,0	1,9 4,3	1,5 3,4	0,33 0,00	0,41 0,00	-	0,41
PS25	0,000	SLS-Char (auto)/7	-0,7 0,0	-0,6 0,0	1,1 4,3	0,9 3,4	0,58 0,00	0,68 0,00	-	0,68
PS26	1,744	SLS-Char (auto)/5	-0,4 0,0	-0,3 0,0	0,9 4,4	0,7 3,5	0,46 0,00	0,44 0,00	-	0,46
PS27	0,000	SLS-Char (auto)/2	-0,6 0,0	-0,6 0,0	2,3 5,3	1,9 4,2	0,26 0,00	0,31 0,00	-	0,31
PS28	0,000	SLS-Char (auto)/9	0,8 0,0	1,3 0,0	3,7 6,8	3,0 5,4	0,22 0,00	0,43 0,00	-	0,43
C32	0,725	SLS-Char (auto)/6	0,0 0,9	0,0 0,7	0,4 3,6	0,3 2,9	0,08 0,24	0,04 0,25	-	0,25
C31	2,875	SLS-Char (auto)/1	0,0 7,1	0,0 5,8	0,3 14,4	0,2 11,5	0,12 0,49	0,13 0,51	-	0,51
C30	3,645	SLS-Char (auto)/1	0,0 10,8	0,0 9,0	0,3 18,2	0,2 14,6	0,05 0,59	0,04 0,62	-	0,62
C29	4,025	SLS-Char (auto)/1	0,0 0,2	0,0 0,1	0,3 0,3	0,2 0,2	0,00 0,66	0,00 0,68	-	0,68
C28	4,105	SLS-Char (auto)/7	0,0 12,8	0,0 11,3	0,3 20,5	0,2 16,4	0,06 0,62	0,04 0,69	-	0,69
C27	4,025	SLS-Char (auto)/7	0,0 13,5	0,0 12,3	0,3 20,1	0,2 16,1	0,03 0,67	0,02 0,76	-	0,76
C26	3,875	SLS-Char (auto)/7	0,0 11,7	0,0 10,8	0,3 19,4	0,2 15,5	0,01 0,60	0,00 0,70	-	0,70
C25	3,725	SLS-Char (auto)/7	0,0 8,9	0,0 8,1	0,3 18,6	0,2 14,9	0,06 0,48	0,04 0,55	-	0,55
C24	3,505	SLS-Char (auto)/1	0,0 0,1	0,0 0,1	0,3 0,3	0,2 0,2	0,08 0,39	0,07 0,44	-	0,44
C23	3,315	SLS-Char (auto)/7	0,0 6,3	0,0 6,1	0,3 16,6	0,2 13,3	0,03 0,38	0,02 0,46	-	0,46
C22	3,165	SLS-Char (auto)/7	0,0 5,5	0,0 5,5	0,3 15,8	0,2 12,7	0,07 0,35	0,05 0,43	-	0,43
C21	3,025	SLS-Char (auto)/3	0,0 4,4	0,0 4,5	0,3 15,1	0,2 12,1	0,03 0,29	0,01 0,37	-	0,37
C20	2,925	SLS-Char (auto)/7	0,0 4,0	0,0 4,0	0,3 14,6	0,2 11,7	0,11 0,27	0,08 0,34	-	0,34
C19	2,915	SLS-Char (auto)/7	0,0 0,1	0,0 0,1	0,3 0,3	0,2 0,2	0,00 0,27	0,00 0,31	-	0,31
C18	2,925	SLS-Char (auto)/7	0,0 4,4	0,0 4,3	0,3 14,6	0,2 11,7	0,09 0,30	0,07 0,37	-	0,37
C17	2,985	SLS-Char (auto)/7	0,0 5,3	0,0 5,0	0,3 14,9	0,2 11,9	0,04 0,35	0,03 0,42	-	0,42
C16	3,055	SLS-Char (auto)/7	0,0 5,9	0,0 5,6	0,3 15,3	0,2 12,2	0,07 0,39	0,05 0,46	-	0,46
C15	3,095	SLS-Char (auto)/7	0,0 6,5	0,0 6,2	0,3 15,5	0,2 12,4	0,05 0,42	0,04 0,50	-	0,50
C14	3,225	SLS-Char (auto)/1	0,0 0,1	0,0 0,1	0,3 0,3	0,2 0,2	0,08 0,36	0,06 0,37	-	0,37
C13	3,395	SLS-Char (auto)/7	0,0 7,5	0,0 7,1	0,3 17,0	0,2 13,6	0,09 0,44	0,06 0,53	-	0,53
C12	3,535	SLS-Char (auto)/7	0,0 8,6	0,0 8,4	0,3 17,7	0,2 14,1	0,03 0,49	0,02 0,59	-	0,59
C11	3,725	SLS-Char (auto)/7	0,0 9,8	0,0 9,5	0,3 18,6	0,2 14,9	0,11 0,53	0,08 0,63	-	0,63
C10	4,015	SLS-Char (auto)/7	0,0 8,1	0,0 7,8	0,3 20,1	0,2 16,1	0,03 0,40	0,03 0,49	-	0,49
C9	4,325	SLS-Char (auto)/7	0,0 0,0	0,0 0,0	0,3 0,3	0,2 0,2	0,11 0,14	0,08 0,17	-	0,17

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapı	Laida
	39	59	0

Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z	Check Overall
			u _{z,max}	u _{z,var}	Lim. u _{z,max}	Lim. u _{z,var}	Check u _{z,max}	Check u _{z,var}		
C8	4,645	SLS-Char (auto)/7	0,0 6,9	0,0 6,5	0,3 23,2	0,2 18,6	0,03 0,30	0,02 0,35	-	0,35
C7	4,855	SLS-Char (auto)/1	0,0 0,1	0,0 0,0	0,3 0,3	0,2 0,2	0,12 0,22	0,10 0,25	-	0,25
C6	4,855	SLS-Char (auto)/7	0,0 10,8	0,0 10,4	0,3 24,3	0,2 19,4	0,07 0,45	0,05 0,53	-	0,53
C5	4,685	SLS-Char (auto)/7	0,0 10,1	0,0 9,6	0,3 23,4	0,2 18,7	0,10 0,43	0,07 0,51	-	0,51
C4	4,405	SLS-Char (auto)/1	0,0 0,1	0,0 0,0	0,3 0,3	0,2 0,2	0,14 0,21	0,12 0,23	-	0,23
C3	4,015	SLS-Char (auto)/7	0,0 6,8	0,0 5,8	0,3 20,1	0,2 16,1	0,05 0,34	0,04 0,36	-	0,36
C2	2,755	SLS-Char (auto)/9	0,0 -2,7	0,0 -3,5	0,3 13,8	0,2 11,0	0,00 0,19	0,00 0,32	-	0,32
C1	0,645	SLS-Char (auto)/10	0,0 0,4	0,0 0,4	0,4 3,2	0,3 2,6	0,03 0,13	0,01 0,14	-	0,14
PS29	1,703	SLS-Char (auto)/4	0,0 0,0	0,0 0,0	0,3 4,3	0,2 3,4	0,15 0,00	0,15 0,00	-	0,15
PS30	1,700	SLS-Char (auto)/2	0,4 0,0	0,3 0,0	2,2 4,3	1,8 3,4	0,16 0,00	0,19 0,00	-	0,19
PS31	0,000	SLS-Char (auto)/7	0,9 0,0	0,8 0,0	1,9 4,3	1,5 3,5	0,45 0,00	0,52 0,00	-	0,52
B90	3,170	SLS-Char (auto)/9	-2,6 0,0	-3,4 0,0	15,8 7,9	12,7 6,3	0,16 0,00	0,26 0,00	-	0,26
B91	1,818	SLS-Char (auto)/6	-1,0 0,0	-0,9 0,0	9,1 4,5	7,3 3,6	0,11 0,00	0,12 0,00	-	0,12
B94	1,792	SLS-Char (auto)/10	0,4 0,0	0,4 0,0	9,0 4,5	7,2 3,6	0,05 0,00	0,06 0,00	-	0,06
B95	3,271	SLS-Char (auto)/1	-6,7 0,0	-5,6 0,0	16,4 8,2	13,1 6,5	0,41 0,00	0,43 0,00	-	0,43



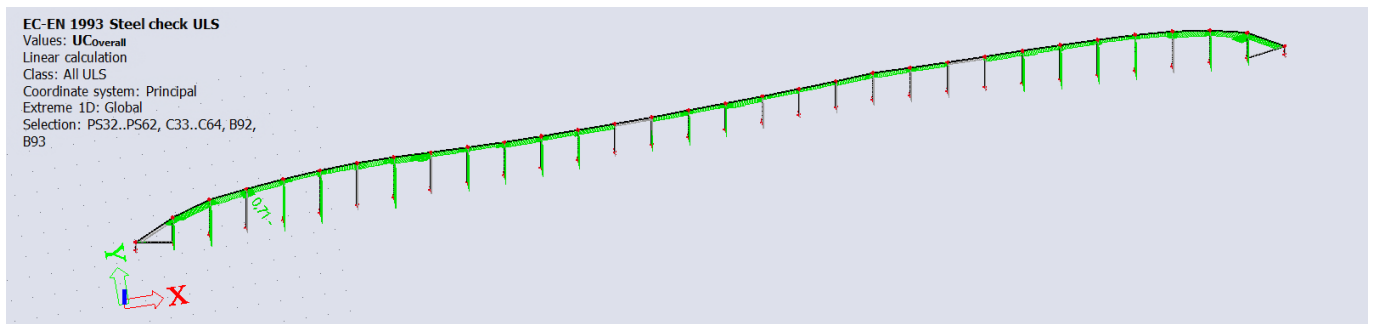
Naujų plieninių elementų šalia B ašies išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
PS32	1,961+	ULS-Set B (auto)/1	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,38	0,07	0,38
PS33	0,000	ULS-Set B (auto)53/2	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,53	0,53	0,44
PS34	1,390+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,71	0,35	0,71
PS35	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,67	0,48	0,67
PS36	1,558+	ULS-Set B (auto)/5	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,50	0,50	0,28
PS37	1,702	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,59	0,39	0,59
PS38	0,520-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,55	0,27	0,55
PS39	1,734	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,65	0,31	0,65
PS40	0,095-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,54	0,42	0,54
PS41	0,000	ULS-Set B (auto)/5	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,38	0,38	0,30
PS42	0,910-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,46	0,08	0,46
PS43	1,616+	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,50	0,50	0,34
PS44	1,711	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,42	0,18	0,42

AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
40	59	0

Name	dx [m]	Case	Cross-section	Material	UC _{Overall} [-]	UC _{Sec} [-]	UC _{Stab} [-]
PS45	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,33	0,33	0,24
PS46	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,40	0,40	0,36
PS47	1,704	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,34	0,29	0,34
PS48	0,930-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,53	0,10	0,53
PS49	1,702	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,37	0,23	0,37
PS50	0,522+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,30	0,11	0,30
PS51	1,260+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,41	0,17	0,41
PS52	0,191+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,44	0,17	0,44
PS53	0,295+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,34	0,07	0,34
PS54	1,608+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,30	0,22	0,30
PS55	1,681+	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,50	0,50	0,38
PS56	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,50	0,25	0,50
PS57	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,49	0,49	0,33
PS58	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,42	0,42	0,25
PS59	1,703	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,45	0,28	0,45
PS60	0,353-	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,56	0,23	0,56
PS61	1,759+	ULS-Set B (auto)/3	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,52	0,52	0,35
PS62	0,754-	ULS-Set B (auto)/6	CS65 - RHS100/50/4.0	S 235	0,65	0,16	0,65
C33	0,000	ULS-Set B (auto)/6	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,13	0,12	0,13
C34	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,20	0,10	0,20
C35	0,000	ULS-Set B (auto)/7	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,28	0,13	0,28
C36	4,313+	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,48	0,15	0,48
C37	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,20	0,10	0,20
C38	0,000	ULS-Set B (auto)/5	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,40	0,13	0,40
C39	0,000	ULS-Set B (auto)/5	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,40	0,12	0,40
C40	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,18	0,08	0,18
C41	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,40	0,11	0,40
C42	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,16	0,07	0,16
C43	0,000	ULS-Set B (auto)/5	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,33	0,10	0,33
C44	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,33	0,12	0,33
C45	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,34	0,15	0,34
C46	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,32	0,13	0,32
C47	3,455-	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,17	0,17	0,15
C48	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,25	0,11	0,25
C49	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,27	0,14	0,27
C50	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,28	0,14	0,28
C51	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,24	0,12	0,24
C52	3,125-	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,12	0,12	0,10
C53	0,000	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,21	0,09	0,21
C54	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,25	0,12	0,25
C55	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,22	0,12	0,22
C56	3,725-	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,16	0,16	0,13
C57	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,32	0,16	0,32
C58	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,35	0,17	0,35
C59	0,000	ULS-Set B (auto)/8	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,32	0,16	0,32
C60	0,000	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,31	0,16	0,31
C61	4,274+	ULS-Set B (auto)/4	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,26	0,15	0,26
C62	0,000	ULS-Set B (auto)/5	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,33	0,15	0,33
C63	3,104+	ULS-Set B (auto)/3	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,29	0,13	0,29
C64	0,000	ULS-Set B (auto)/9	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,15	0,13	0,15
B92	1,946	ULS-Set B (auto)/10	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,06	0,06	0,00
B93	0,000	ULS-Set B (auto)/11	CS64 - SHS100/100/6.0	S 235	0,08	0,04	0,08



Naujų plieninių elementų šalia B ašies išnaudojimas pagal tinkamumo (SLS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z	Check _{Overall} [-]		
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]			
			u _{z,max}	u _{z,var}	Lim. u _{z,max}	Lim. u _{z,var}	Check u _{z,max}	Check u _{z,var}	Camber			
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	Lapas	Lapų	Laida
AV-24-01-TP-SK-AR										41	59	0

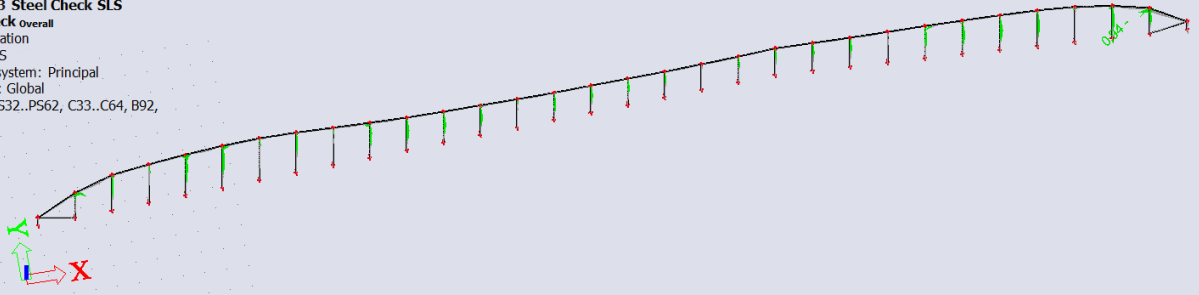
Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z	Check _{Overall}
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]		
			u _{z,max}	u _{z,var}	Lim. u _{z,max}	Lim. u _{z,var}	Check u _{z,max}	Check u _{z,var}	Camber	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	
PS32	2,703	SLS-Char (auto)/1	1,3 0,1	1,3 -0,1	3,7 13,5	3,0 10,8	0,35 0,01	0,43 0,01	- -	0,43
PS33	0,000	SLS-Char (auto)/2	-0,7 0,0	-0,6 0,0	0,9 5,3	0,7 4,2	0,80 0,00	0,74 0,00	- -	0,80
PS34	0,000	SLS-Char (auto)/3	-0,2 0,0	-0,2 0,0	0,8 4,4	0,6 3,5	0,28 0,00	0,32 0,00	- -	0,32
PS35	1,724	SLS-Char (auto)/4	0,6 0,0	0,6 0,0	1,2 4,3	1,0 3,4	0,52 0,00	0,62 0,00	- -	0,62
PS36	0,000	SLS-Char (auto)/4	-0,8 0,0	-0,7 0,0	1,8 4,3	1,4 3,4	0,45 0,00	0,51 0,00	- -	0,51
PS37	0,000	SLS-Char (auto)/4	1,0 0,0	0,9 0,0	2,2 4,3	1,8 3,4	0,44 0,00	0,52 0,00	- -	0,52
PS38	1,716	SLS-Char (auto)/3	-0,3 0,0	-0,3 0,0	2,1 4,3	1,7 3,4	0,15 0,00	0,16 0,00	- -	0,16
PS39	0,000	SLS-Char (auto)/5	0,2 0,0	0,2 0,0	1,1 4,3	0,9 3,5	0,17 0,00	0,20 0,00	- -	0,20
PS40	1,730	SLS-Char (auto)/4	0,6 0,0	0,6 0,0	2,1 4,3	1,7 3,5	0,31 0,00	0,39 0,00	- -	0,39
PS41	0,000	SLS-Char (auto)/4	-0,3 0,0	-0,3 0,0	1,0 4,3	0,8 3,5	0,29 0,00	0,35 0,00	- -	0,35
PS42	1,714	SLS-Char (auto)/4	-0,2 0,0	-0,2 0,0	1,0 4,3	0,8 3,4	0,19 0,00	0,22 0,00	- -	0,22
PS43	1,709	SLS-Char (auto)/5	-0,1 0,0	-0,1 0,0	0,5 4,3	0,4 3,4	0,22 0,00	0,27 0,00	- -	0,27
PS44	0,000	SLS-Char (auto)/6	-0,5 0,0	-0,5 0,0	2,5 4,3	2,0 3,4	0,21 0,00	0,25 0,00	- -	0,25
PS45	0,896	SLS-Char (auto)32/7	0,1 0,6	0,1 0,5	1,6 4,3	1,3 3,4	0,06 0,14	0,06 0,13	- -	0,14
PS46	1,703	SLS-Char (auto)/1	-0,3 0,0	-0,2 0,0	1,9 4,3	1,5 3,4	0,14 0,00	0,15 0,00	- -	0,15
PS47	0,000	SLS-Char (auto)/8	0,1 0,0	0,1 0,0	1,1 4,3	0,9 3,4	0,06 0,00	0,07 0,00	- -	0,07
PS48	1,704	SLS-Char (auto)/3	-0,1 0,0	-0,1 0,0	0,9 4,3	0,7 3,4	0,14 0,00	0,16 0,00	- -	0,16
PS49	0,000	SLS-Char (auto)/6	-0,2 0,0	-0,2 0,0	2,1 4,3	1,7 3,4	0,12 0,00	0,14 0,00	- -	0,14
PS50	1,702	SLS-Char (auto)/9	-0,5 0,0	-0,4 0,0	2,9 4,3	2,3 3,4	0,16 0,00	0,16 0,00	- -	0,16
PS51	0,000	SLS-Char (auto)/6	0,0 0,0	0,0 0,0	0,3 4,3	0,2 3,4	0,16 0,00	0,17 0,00	- -	0,17
PS52	1,708	SLS-Char (auto)/4	0,2 0,0	0,1 0,0	1,1 4,3	0,9 3,4	0,14 0,00	0,15 0,00	- -	0,15
PS53	0,000	SLS-Char (auto)/1	-0,3 0,0	-0,2 0,0	1,5 4,3	1,2 3,4	0,19 0,00	0,19 0,00	- -	0,19
PS54	0,832	SLS-Char (auto)/7	0,0 0,6	0,0 0,4	1,4 4,3	1,2 3,4	0,02 0,13	0,02 0,13	- -	0,13
PS55	1,716	SLS-Char (auto)/5	0,1 0,0	0,1 0,0	0,2 4,3	0,1 3,4	0,34 0,00	0,39 0,00	- -	0,39
PS56	0,000	SLS-Char (auto)/3	-1,2 0,0	-1,1 0,0	3,0 4,3	2,4 3,4	0,40 0,00	0,44 0,00	- -	0,44
PS57	0,000	SLS-Char (auto)/4	-0,1 0,0	-0,1 0,0	0,5 4,3	0,4 3,4	0,31 0,00	0,33 0,00	- -	0,33
PS58	1,704	SLS-Char (auto)/5	-0,4 0,0	-0,4 0,0	1,7 4,3	1,4 3,4	0,21 0,00	0,28 0,00	- -	0,28
PS59	0,000	SLS-Char (auto)/5	0,2 0,0	0,3 0,0	1,2 4,3	1,0 3,4	0,20 0,00	0,28 0,00	- -	0,28
PS60	1,744	SLS-Char (auto)/3	-0,3 0,0	-0,2 0,0	0,8 4,4	0,6 3,5	0,34 0,00	0,37 0,00	- -	0,37
PS61	1,864	SLS-Char (auto)/1	-0,5 0,0	-0,4 0,0	0,5 4,7	0,4 3,7	0,94 0,00	0,94 0,00	- -	0,94
PS62	0,000	SLS-Char (auto)/1	2,0 2,4	1,8 1,7	3,8 13,7	3,0 11,0	0,52 0,17	0,59 0,15	- -	0,59
C33	1,025	SLS-Char (auto)/10	0,0 0,2	0,0 0,1	0,4 5,1	0,3 4,1	0,09 0,04	0,07 0,03	- -	0,09
C34	3,275	SLS-Char (auto)/5	0,0 4,5	0,0 4,6	0,3 16,4	0,2 13,1	0,03 0,27	0,01 0,35	- -	0,35
C35	3,125	SLS-Char (auto)/11	0,0 -2,5	0,0 -3,4	0,3 15,6	0,2 12,5	0,01 0,16	0,02 0,27	- -	0,27
C36	3,774	SLS-Char (auto)/1	-0,1 8,0	-0,1 6,6	21,6 21,9	17,3 17,5	0,01 0,36	0,00 0,38	- -	0,38
C37	4,755	SLS-Char (auto)/7	0,0	0,0	0,3	0,2	0,18	0,17	-	0,41

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	42	59	0

Name	dx [m]	Case	u _{y,max}	u _{y,var}	Lim. u _{y,max}	Lim. u _{y,var}	Check u _{y,max}	Check u _{y,var}	Camber dx u _z	Check _{Overall}
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]		
			u _{z,max}	u _{z,var}	Lim. u _{z,max}	Lim. u _{z,var}	Check u _{z,max}	Check u _{z,var}	Camber	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	
			-0,1	-0,1	0,3	0,2	0,41	0,36	-	
C38	5,025	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,16	0,14	-	0,49
			10,6	9,8	25,1	20,1	0,42	0,49	-	
C39	5,175	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,12	0,10	-	0,50
			11,1	10,3	25,9	20,7	0,43	0,50	-	
C40	5,175	SLS-Char (auto)23/12	0,0	0,0	0,2	0,2	0,15	0,10	-	0,37
			-0,1	-0,1	0,2	0,2	0,37	0,33	-	
C41	4,646	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	24,5	19,6	0,00	0,00	-	0,34
			7,3	6,7	24,8	19,8	0,30	0,34	-	
C42	4,625	SLS-Char (auto)/12	0,0	0,0	0,3	0,2	0,09	0,05	-	0,30
			-0,1	-0,1	0,3	0,2	0,30	0,26	-	
C43	4,315	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,00	0,00	-	0,47
			8,6	8,1	21,6	17,3	0,40	0,47	-	
C44	4,025	SLS-Char (auto)/4	0,1	0,0	0,3	0,2	0,20	0,17	-	0,60
			10,3	9,6	20,1	16,1	0,51	0,60	-	
C45	3,825	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,08	0,06	-	0,57
			9,3	8,7	19,1	15,3	0,49	0,57	-	
C46	3,675	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,14	0,12	-	0,50
			7,8	7,3	18,4	14,7	0,43	0,50	-	
C47	3,505	SLS-Char (auto)/13	0,0	0,0	0,3	0,2	0,03	0,00	-	0,26
			-0,1	0,0	0,3	0,2	0,26	0,24	-	
C48	3,375	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,12	0,10	-	0,46
			6,7	6,2	16,9	13,5	0,40	0,46	-	
C49	3,325	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,14	0,12	-	0,43
			6,1	5,7	16,6	13,3	0,36	0,43	-	
C50	3,255	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,04	0,04	-	0,38
			5,3	5,0	16,3	13,0	0,32	0,38	-	
C51	3,185	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,14	0,13	-	0,34
			4,5	4,3	15,9	12,7	0,28	0,34	-	
C52	3,175	SLS-Char (auto)/13	0,0	0,0	0,3	0,2	0,04	0,03	-	0,20
			0,0	0,0	0,3	0,2	0,20	0,18	-	
C53	3,185	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,19	0,16	-	0,31
			4,0	3,9	15,9	12,7	0,25	0,31	-	
C54	3,415	SLS-Char (auto)/5	0,0	0,0	0,3	0,2	0,05	0,01	-	0,40
			5,5	5,4	17,1	13,7	0,32	0,40	-	
C55	3,575	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,03	0,02	-	0,42
			6,4	6,0	17,9	14,3	0,36	0,42	-	
C56	3,775	SLS-Char (auto)/13	0,0	0,0	0,3	0,2	0,07	0,04	-	0,22
			-0,1	0,0	0,3	0,2	0,22	0,19	-	
C57	3,995	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,11	0,10	-	0,50
			8,8	8,1	20,0	16,0	0,44	0,50	-	
C58	4,155	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,04	0,03	-	0,64
			11,7	10,7	20,8	16,6	0,56	0,64	-	
C59	4,305	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,01	0,02	-	0,71
			13,5	12,2	21,5	17,2	0,63	0,71	-	
C60	4,395	SLS-Char (auto)/4	0,0	0,0	0,3	0,2	0,11	0,10	-	0,64
			12,9	11,3	22,0	17,6	0,59	0,64	-	
C61	4,325	SLS-Char (auto)/12	0,0	0,0	0,3	0,2	0,02	0,01	-	0,24
			-0,1	0,0	0,3	0,2	0,24	0,23	-	
C62	3,945	SLS-Char (auto)/1	0,0	0,0	0,3	0,2	0,11	0,10	-	0,59
			11,1	9,3	19,7	15,8	0,56	0,59	-	
C63	3,185	SLS-Char (auto)/1	0,0	0,0	0,3	0,2	0,15	0,19	-	0,44
			6,9	5,7	15,9	12,7	0,44	0,44	-	
C64	1,025	SLS-Char (auto)/14	0,1	0,1	0,4	0,3	0,22	0,18	-	0,22
			0,7	0,5	5,1	4,1	0,14	0,13	-	
B92	1,946	SLS-Char (auto)/14	-0,7	-0,5	9,7	7,8	0,07	0,07	-	0,07
			0,0	0,0	4,9	3,9	0,00	0,00	-	
B93	0,779	SLS-Char (auto)/15	0,2	0,1	9,7	7,8	0,02	0,01	-	0,04
			-0,2	-0,1	4,9	3,9	0,04	0,03	-	

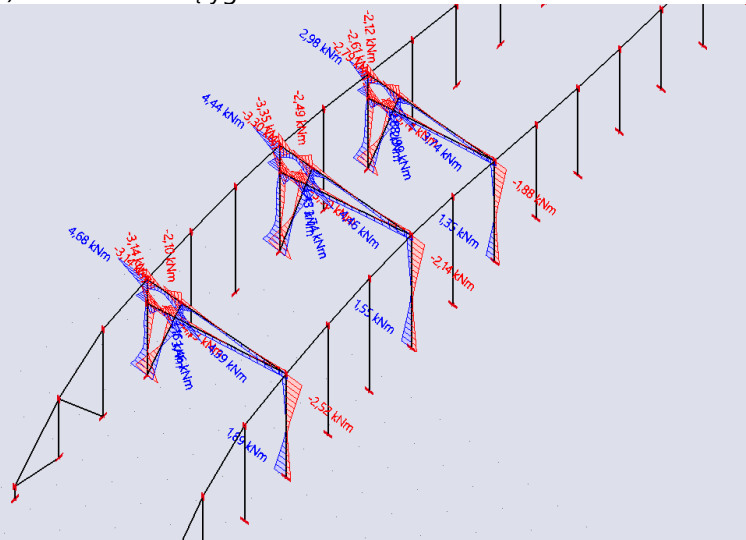
AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	43	59	0

EC-EN 1993 Steel Check SLS
 Values: Check overall
 Linear calculation
 Class: All SLS
 Coordinate system: Principal
 Extreme 1D: Global
 Selection: PS32..PS62, C33..C64, B92,
 B93



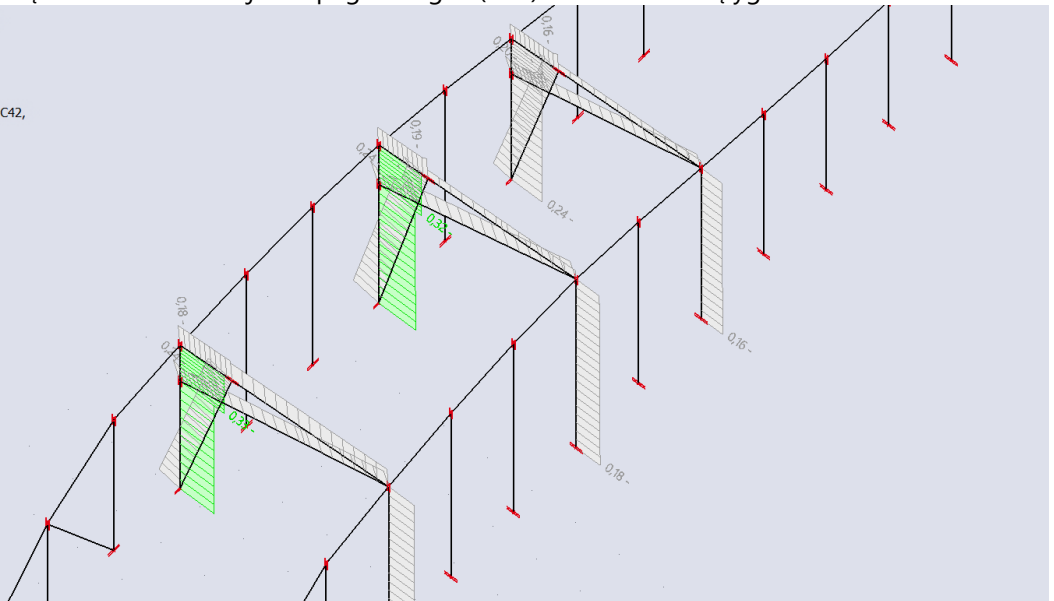
Momentai rėmuose nuo saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

1D internal forces
 Values: M_y
 Linear calculation
 Class: All ULS
 Coordinate system: Principal
 Extreme 1D: Member
 Selection: C9, C7, C4, C37, C40, C42,
 B96..B100, B109..B112



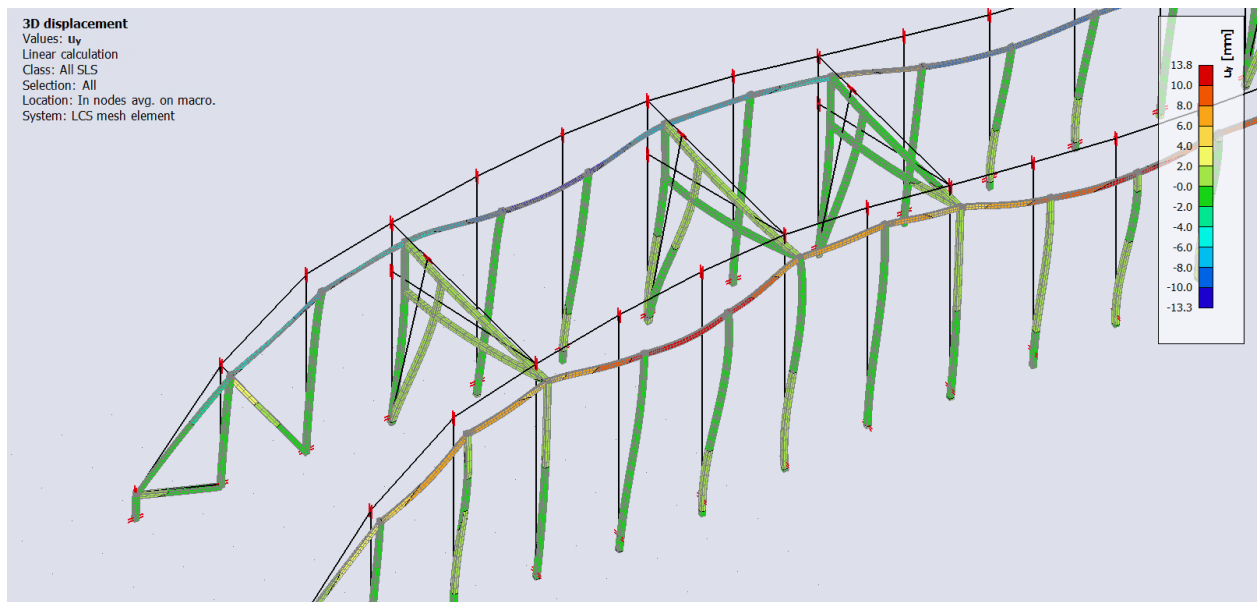
Naujų plieninių elementų rėmuose išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

EC-EN 1993 Steel check ULS
 Values: U_C overall
 Linear calculation
 Class: All ULS
 Coordinate system: Principal
 Extreme 1D: Member
 Selection: C9, C7, C4, C37, C40, C42,
 B96..B100, B109..B112



Naujų plieninių elementų rėmuose poslinkiai pagal tinkamumo (SLS) ribinio būvio sąlygas:

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	44	59	0



Maksimalus mazgų poslinkis – 13,8 mm. Kolonos aukštis šioje vietoje – 5,175 m., todėl pagal horizontalių poslinkių parametą $L/350$ galimas poslinkis – $5175 / 350 = 14,8$ mm. Leistinas poslinkis yra didesnis, negu maksimaliai galintis atsirasti, išnaudojimas siekia $13,8 / 14,8 * 100\% = 93\%$.

11.3 Mediniai elementai

Stogo konstrukcijai, pirminiu variantu, buvo numatyta naudoti 45x195 skerspjūvio kalibruotą C24 klasės medieną. Atlikus paskaičiavimus, buvo nustatyta, kad dėl susidarysiančių vėjo apkrovų, dalies medinių sijų (tarp ašių $1 \div 3$ ir prie ašies 8) laikomoji galia nepakankama ir šios sijos turi būti sudvigubintos, t.y. naudojami du 45x245 tašai šalia vienas kito. Sudvigubinimas taip pat reikalingas siekiant sumažinti horizontalius ir vertikalinius medinių sijų poslinkius konstrukcijos galuose. Taip pat dėl didesnių nei leistina įlinkių (priimta leistina įlinkių vertė $L/250$), visų elementų galutinis skerspjūvis priimtas 45x245 mm., išlaikant tą pačią C24 medienos klasę.

Medinių elementų išnaudojimas pagal saugos (ULS) ribinio būvio sąlygas:

Beam	Cross-section	Material	dx [m]	Load case	Unity check [-]	Section check [-]	Stability check [-]
Gegnė, 245x45 645	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	4,508	All ULS/1	0,11	0,10	0,11
Gegnė, 245x45 647	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,652	All ULS/1	0,16	0,16	0,16
Gegnė, 245x45 649	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,636	All ULS/1	0,22	0,21	0,22
Gegnė, 245x45 653	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,604	All ULS/2	0,25	0,25	0,22
Gegnė, 245x45 655	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,334	All ULS/3	0,24	0,22	0,24
Gegnė, 245x45 657	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,320	All ULS/2	0,27	0,26	0,27
Gegnė, 245x45 659	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,305	All ULS/2	0,27	0,27	0,27
Gegnė, 245x45 661	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,291	All ULS/3	0,55	0,40	0,55
Gegnė, 245x45 663	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,146	All ULS/3	0,56	0,36	0,56
Gegnė, 245x45 665	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,262	All ULS/3	0,66	0,36	0,66
Gegnė, 245x45 667	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,118	All ULS/2	0,59	0,32	0,59
Gegnė, 245x45 669	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,105	All ULS/2	0,60	0,33	0,60
Gegnė, 245x45 671	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,219	All ULS/2	0,63	0,36	0,63
Gegnė, 245x45 673	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,077	All ULS/2	0,54	0,31	0,54
Gegnė, 245x45 675	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,190	All ULS/2	0,58	0,34	0,58
Gegnė, 245x45 677	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,176	All ULS/2	0,58	0,35	0,58
Gegnė, 245x45 679	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,896	All ULS/2	0,49	0,30	0,49
Gegnė, 245x45 681	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,148	All ULS/2	0,55	0,33	0,55
Gegnė, 245x45 683	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,133	All ULS/2	0,55	0,34	0,55
Gegnė, 245x45 685	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	3,936	All ULS/3	0,51	0,29	0,51
Gegnė, 245x45 687	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,104	All ULS/3	0,52	0,34	0,52
Gegnė, 245x45 689	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,090	All ULS/3	0,48	0,32	0,48
Gegnė, 245x45 691	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,939	All ULS/3	0,37	0,30	0,37
Gegnė, 245x45 693	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,061	All ULS/2	0,48	0,31	0,48
Gegnė, 245x45 695	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,913	All ULS/2	0,47	0,31	0,47
Gegnė, 245x45 697	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,899	All ULS/2	0,43	0,28	0,43
Gegnė, 245x45 699	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,017	All ULS/2	0,47	0,30	0,47
Gegnė, 245x45 701	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,872	All ULS/2	0,39	0,25	0,39
Gegnė, 245x45 703	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,862	All ULS/2	0,42	0,27	0,42
Gegnė, 245x45 705	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,976	All ULS/2	0,45	0,29	0,45

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	45	59	0

Beam	Cross-section	Material	dx [m]	Load case	Unity check [-]	Section check [-]	Stability check [-]
Gegnè, 245x45 707	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,832	All ULS/2	0,38	0,24	0,38
Gegnè, 245x45 709	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,838	All ULS/2	0,43	0,27	0,43
Gegnè, 245x45 711	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,982	All ULS/2	0,44	0,27	0,44
Gegnè, 245x45 713	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,866	All ULS/2	0,37	0,23	0,37
Gegnè, 245x45 715	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,012	All ULS/2	0,44	0,26	0,44
Gegnè, 245x45 717	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,027	All ULS/2	0,43	0,26	0,43
Gegnè, 245x45 719	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,908	All ULS/3	0,33	0,24	0,33
Gegnè, 245x45 721	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,057	All ULS/3	0,49	0,28	0,49
Gegnè, 245x45 723	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	1,935	All ULS/2	0,49	0,28	0,49
Gegnè, 245x45 725	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,087	All ULS/2	0,44	0,26	0,44
Gegnè, 245x45 727	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,102	All ULS/3	0,53	0,31	0,53
Gegnè, 245x45 729	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,117	All ULS/3	0,50	0,29	0,50
Gegnè, 245x45 731	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,132	All ULS/3	0,50	0,29	0,50
Gegnè, 245x45 733	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,147	All ULS/2	0,57	0,33	0,57
Gegnè, 245x45 735	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,162	All ULS/2	0,51	0,29	0,51
Gegnè, 245x45 737	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,177	All ULS/2	0,55	0,31	0,55
Gegnè, 245x45 739	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,192	All ULS/2	0,60	0,34	0,60
Gegnè, 245x45 741	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,080	All ULS/2	0,51	0,29	0,51
Gegnè, 245x45 743	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,093	All ULS/2	0,60	0,34	0,60
Gegnè, 245x45 745	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,237	All ULS/3	0,63	0,37	0,63
Gegnè, 245x45 747	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	4,204	All ULS/3	0,44	0,36	0,44
Gegnè, 245x45 749	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,268	All ULS/3	0,63	0,38	0,63
Gegnè, 245x45 751	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,283	All ULS/3	0,66	0,38	0,66
Gegnè, 245x45 753	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,164	All ULS/3	0,58	0,33	0,58
Gegnè, 245x45 755	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,312	All ULS/3	0,72	0,41	0,72
Gegnè, 245x45 757	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,192	All ULS/3	0,71	0,39	0,71
Gegnè, 245x45 759	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,087	All ULS/3	0,67	0,38	0,67
Gegnè, 245x45 761	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,358	All ULS/2	0,77	0,44	0,77
Gegnè, 245x45 763	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,373	All ULS/2	0,72	0,41	0,72
Gegnè, 245x45 765	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,387	All ULS/2	0,75	0,44	0,75
Gegnè, 245x45 767	CS5 - Rectangle	C24 (EN 338)	2,403	All ULS/2	0,79	0,47	0,79
Gegnè, 245x45 281	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,418	All ULS/3	0,31	0,27	0,31
Gegnè, 245x45 283	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,433	All ULS/2	0,27	0,27	0,23
Gegnè, 245x45 285	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,448	All ULS/3	0,29	0,29	0,24
Gegnè, 245x45 287	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,336	All ULS/3	0,25	0,25	0,18
Gegnè, 245x45 289	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,604	All ULS/3	0,23	0,23	0,19
Gegnè, 245x45 291	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,619	All ULS/3	0,27	0,27	0,22
Gegnè, 245x45 293	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,513	All ULS/3	0,30	0,28	0,30
Gegnè, 245x45 295	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,519	All ULS/2	0,32	0,32	0,27
Gegnè, 245x45 297	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,538	All ULS/2	0,30	0,30	0,25
Gegnè, 245x45 299	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,685	All ULS/3	0,19	0,19	0,16
Gegnè, 245x45 301	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,434	All ULS/3	0,25	0,25	0,25
Gegnè, 245x45 303	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,448	All ULS/2	0,26	0,26	0,26
Gegnè, 245x45 305	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,342	All ULS/3	0,27	0,25	0,27
Gegnè, 245x45 309	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,627	All ULS/2	0,29	0,29	0,26
Gegnè, 245x45 311	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,642	All ULS/3	0,32	0,30	0,32
Gegnè, 245x45 313	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,657	All ULS/3	0,33	0,33	0,29
Gegnè, 245x45 315	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,672	All ULS/3	0,30	0,30	0,25
Gegnè, 245x45 317	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,687	All ULS/3	0,33	0,33	0,26
Gegnè, 245x45 319	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,703	All ULS/3	0,37	0,37	0,30
Gegnè, 245x45 321	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,590	All ULS/2	0,44	0,38	0,44
Gegnè, 245x45 323	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,731	All ULS/4	0,35	0,31	0,35
Gegnè, 245x45 325	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,746	All ULS/5	0,36	0,36	0,31
Gegnè, 245x45 327	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,891	All ULS/6	0,29	0,25	0,29
Gegnè, 245x45 329	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,906	All ULS/6	0,20	0,19	0,20
Gegnè, 245x45 331	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,791	All ULS/7	0,21	0,21	0,21
Gegnè, 245x45 333	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,806	All ULS/7	0,13	0,08	0,13
Gegnè, 245x45 334	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,612	All ULS/2	0,30	0,30	0,27
Gegnè, 245x45 335	CS66 - 2 Rect	C24 (EN 338)	2,362	All ULS/8	0,31	0,27	0,31

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	46	59	0

Medinių elementų išnaudojimas pagal tinkamumo (SLS) ribinio būvio sąlygas:

Name	dx [m]	Case	$u_{y,inst}$	$u_{z,inst}$	$Lim_{u,y,inst}$	$Lim_{u,z,inst}$	$UC_{u,y,inst}$	$UC_{u,z,inst}$	u_c	$UC_{Overall}$
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[-]
			$u_{y,net,fin}$	$u_{z,net,fin}$	$Lim_{u,y,net,fin}$	$Lim_{u,z,net,fin}$	$UC_{u,y,net,fin}$	$UC_{u,z,net,fin}$	$Camber_{u,c}$	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	
			$u_{y,fin}$	$u_{z,fin}$	$Lim_{u,y,fin}$	$Lim_{u,z,fin}$	$UC_{u,y,fin}$	$UC_{u,z,fin}$	k_{def}	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[-]	
Gegnė, 245x45 645	1,878	SLS-Char (auto)/3	1,1 1,4 1,4	-0,3 -0,7 -0,7	9,6 19,2 24,0	9,6 19,2 24,0	0,12 0,07 0,06	0,03 0,04 0,03	- - 0,600	0,12
Gegnė, 245x45 647	2,391+	SLS-Char (auto)/1	-1,7 -1,6 -1,6	-2,4 -3,2 -3,2	9,6 19,1 23,9	9,6 19,1 23,9	0,18 0,09 0,07	0,25 0,17 0,13	- - 0,600	0,25
Gegnė, 245x45 649	2,376+	SLS-Char (auto)/6	-1,1 -1,0 -1,0	-3,7 -4,6 -4,6	9,5 19,0 23,8	9,5 19,0 23,8	0,11 0,05 0,04	0,38 0,24 0,19	- - 0,600	0,38
Gegnė, 245x45 653	2,348+	SLS-Char (auto)/4	-0,4 -0,4 -0,4	-4,7 -5,7 -5,7	9,4 18,8 23,5	9,4 18,8 23,5	0,04 0,02 0,02	0,50 0,30 0,24	- - 0,600	0,50
Gegnė, 245x45 655	2,334+	SLS-Char (auto)/4	-0,3 -0,3 -0,3	-4,3 -5,3 -5,3	9,3 18,7 23,3	9,3 18,7 23,3	0,03 0,02 0,01	0,47 0,28 0,23	- - 0,600	0,47
Gegnė, 245x45 657	2,185	SLS-Char (auto)/4	-2,6 -3,1 -3,1	-3,7 -4,5 -4,5	9,3 18,6 23,2	9,3 18,6 23,2	0,28 0,17 0,13	0,39 0,24 0,19	- - 0,600	0,39
Gegnė, 245x45 659	2,305+	SLS-Char (auto)/4	-1,8 -2,2 -2,2	-4,3 -5,3 -5,3	9,2 18,4 23,1	9,2 18,4 23,1	0,20 0,12 0,10	0,47 0,29 0,23	- - 0,600	0,47
Gegnė, 245x45 661	2,291+	SLS-Char (auto)/17	-8,3 -10,0 -10,0	-5,2 -6,3 -6,3	9,2 18,3 22,9	9,2 18,3 22,9	0,91 0,54 0,43	0,57 0,34 0,28	- - 0,600	0,91
Gegnė, 245x45 663	2,277-	SLS-Char (auto)/17	-2,9 -3,4 -3,4	-5,3 -6,4 -6,4	9,1 18,2 22,8	9,1 18,2 22,8	0,32 0,19 0,15	0,58 0,35 0,28	- - 0,600	0,58
Gegnė, 245x45 665	2,262-	SLS-Char (auto)/17	-1,9 -2,2 -2,2	-6,5 -7,9 -7,9	9,0 18,1 22,6	9,0 18,1 22,6	0,21 0,12 0,10	0,72 0,44 0,35	- - 0,600	0,72
Gegnė, 245x45 667	2,118	SLS-Char (auto)/4	-0,7 -0,9 -0,9	-5,6 -6,8 -6,8	9,0 18,0 22,5	9,0 18,0 22,5	0,08 0,05 0,04	0,63 0,38 0,30	- - 0,600	0,63
Gegnė, 245x45 669	2,233-	SLS-Char (auto)/4	1,2 1,4 1,4	-5,8 -7,0 -7,0	8,9 17,9 22,3	8,9 17,9 22,3	0,13 0,08 0,06	0,64 0,39 0,31	- - 0,600	0,64
Gegnė, 245x45 671	2,219-	SLS-Char (auto)/4	1,7 2,1 2,1	-6,1 -7,4 -7,4	8,9 17,8 22,2	8,9 17,8 22,2	0,20 0,12 0,09	0,69 0,42 0,34	- - 0,600	0,69
Gegnė, 245x45 673	2,077	SLS-Char (auto)/4	2,0 2,4 2,4	-5,0 -6,0 -6,0	8,8 17,6 22,0	8,8 17,6 22,0	0,23 0,14 0,11	0,56 0,34 0,27	- - 0,600	0,56
Gegnė, 245x45 675	2,190-	SLS-Char (auto)/4	2,9 3,5 3,5	-5,5 -6,7 -6,7	8,8 17,5 21,9	8,8 17,5 21,9	0,33 0,20 0,16	0,63 0,38 0,31	- - 0,600	0,63
Gegnė, 245x45 677	2,176-	SLS-Char (auto)/4	2,8 3,3 3,3	-5,5 -6,7 -6,7	8,7 17,4 21,8	8,7 17,4 21,8	0,32 0,19 0,15	0,64 0,39 0,31	- - 0,600	0,64
Gegnė, 245x45 679	2,162-	SLS-Char (auto)/4	2,8 3,4 3,4	-4,3 -5,2 -5,2	8,6 17,3 21,6	8,6 17,3 21,6	0,33 0,20 0,16	0,50 0,30 0,24	- - 0,600	0,50
Gegnė, 245x45 681	2,148-	SLS-Char (auto)/4	2,9 3,5 3,5	-5,2 -6,2 -6,2	8,6 17,2 21,5	8,6 17,2 21,5	0,34 0,20 0,16	0,60 0,36 0,29	- - 0,600	0,60
Gegnė, 245x45 683	2,133-	SLS-Char (auto)/4	2,7 3,2 3,2	-5,1 -6,2 -6,2	8,5 17,1 21,3	8,5 17,1 21,3	0,31 0,19 0,15	0,60 0,36 0,29	- - 0,600	0,60
Gegnė, 245x45 685	1,858	SLS-Char (auto)/17	2,8 3,4 3,4	-3,6 -4,3 -4,3	8,5 16,9 21,2	8,5 16,9 21,2	0,34 0,20 0,16	0,42 0,25 0,20	- - 0,600	0,42
Gegnė, 245x45 687	2,104-	SLS-Char (auto)/17	3,9 4,7 4,7	-4,8 -5,8 -5,8	8,4 16,8 21,0	8,4 16,8 21,0	0,46 0,28 0,22	0,57 0,35 0,28	- - 0,600	0,57
Gegnė, 245x45 689	2,090-	SLS-Char (auto)/17	3,1 3,7 3,7	-4,3 -5,3 -5,3	8,4 16,7 20,9	8,4 16,7 20,9	0,37 0,22 0,18	0,52 0,31 0,25	- - 0,600	0,52
Gegnė, 245x45 691	2,076-	SLS-Char (auto)/4	3,5 4,2	-3,1 -3,7	8,3 16,6	8,3 16,6	0,42 0,25	0,37 0,22	- -	0,42

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	47	59	0

Name	dx [m]	Case	$u_{y,inst}$	$u_{z,inst}$	$Lim_{u,y,inst}$	$Lim_{u,z,inst}$	$UC_{u,y,inst}$	$UC_{u,z,inst}$	u_c	$UC_{Overall}$	
			$u_{y,net,fin}$	$u_{z,net,fin}$	$Lim_{u,y,net,fin}$	$Lim_{u,z,net,fin}$	$UC_{u,y,net,fin}$	$UC_{u,z,net,fin}$	Camber $_{u,c}$		
			$u_{y,fin}$	$u_{z,fin}$	$Lim_{u,y,fin}$	$Lim_{u,z,fin}$	$UC_{u,y,fin}$	$UC_{u,z,fin}$	k_{def}		
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[-]	[-]
			4,2	-3,7	20,8	20,8	0,20	0,18	0,600		
Gegnè, 245x45 693	2,061-	SLS-Char (auto)/4	3,0	-4,3	8,2	8,2	0,36	0,52	-	0,52	
			3,6	-5,2	16,5	16,5	0,22	0,32	-		
			3,6	-5,2	20,6	20,6	0,17	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 695	2,048-	SLS-Char (auto)/4	2,8	-4,2	8,2	8,2	0,34	0,51	-	0,51	
			3,3	-5,0	16,4	16,4	0,20	0,31	-		
			3,3	-5,0	20,5	20,5	0,16	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 697	1,899	SLS-Char (auto)/4	2,3	-3,7	8,1	8,1	0,28	0,45	-	0,45	
			2,8	-4,5	16,3	16,3	0,17	0,27	-		
			2,8	-4,5	20,3	20,3	0,14	0,22	0,600		
Gegnè, 245x45 699	2,017-	SLS-Char (auto)/4	2,1	-4,1	8,1	8,1	0,27	0,51	-	0,51	
			2,6	-5,0	16,1	16,1	0,16	0,31	-		
			2,6	-5,0	20,2	20,2	0,13	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 701	2,003-	SLS-Char (auto)/4	1,8	-3,4	8,0	8,0	0,22	0,42	-	0,42	
			2,1	-4,1	16,0	16,0	0,13	0,26	-		
			2,1	-4,1	20,0	20,0	0,11	0,20	0,600		
Gegnè, 245x45 703	1,862	SLS-Char (auto)/4	1,9	-3,5	8,0	8,0	0,24	0,44	-	0,44	
			2,3	-4,2	15,9	15,9	0,14	0,26	-		
			2,3	-4,2	19,9	19,9	0,11	0,21	0,600		
Gegnè, 245x45 705	1,976-	SLS-Char (auto)/4	1,8	-3,9	7,9	7,9	0,23	0,49	-	0,49	
			2,2	-4,7	15,8	15,8	0,14	0,30	-		
			2,2	-4,7	19,8	19,8	0,11	0,24	0,600		
Gegnè, 245x45 707	1,959-	SLS-Char (auto)/4	1,5	-3,1	7,8	7,8	0,20	0,39	-	0,39	
			1,9	-3,7	15,7	15,7	0,12	0,24	-		
			1,9	-3,7	19,6	19,6	0,09	0,19	0,600		
Gegnè, 245x45 709	1,966-	SLS-Char (auto)/4	1,3	-3,6	7,9	7,9	0,17	0,46	-	0,46	
			1,6	-4,4	15,7	15,7	0,10	0,28	-		
			1,6	-4,4	19,7	19,7	0,08	0,22	0,600		
Gegnè, 245x45 711	1,982-	SLS-Char (auto)/4	1,2	-3,8	7,9	7,9	0,15	0,48	-	0,48	
			1,4	-4,6	15,9	15,9	0,09	0,29	-		
			1,4	-4,6	19,8	19,8	0,07	0,23	0,600		
Gegnè, 245x45 713	1,866	SLS-Char (auto)/4	0,8	-3,0	8,0	8,0	0,10	0,38	-	0,38	
			1,0	-3,7	16,0	16,0	0,06	0,23	-		
			1,0	-3,7	20,0	20,0	0,05	0,18	0,600		
Gegnè, 245x45 715	2,012-	SLS-Char (auto)/4	0,3	-3,8	8,0	8,0	0,04	0,48	-	0,48	
			0,4	-4,7	16,1	16,1	0,02	0,29	-		
			0,4	-4,7	20,1	20,1	0,02	0,23	0,600		
Gegnè, 245x45 717	2,027-	SLS-Char (auto)/4	-0,2	-3,7	8,1	8,1	0,02	0,46	-	0,46	
			-0,2	-4,5	16,2	16,2	0,01	0,28	-		
			-0,2	-4,5	20,3	20,3	0,01	0,22	0,600		
Gegnè, 245x45 719	2,042-	SLS-Char (auto)/17	0,4	-2,6	8,2	8,2	0,04	0,32	-	0,32	
			0,4	-3,2	16,3	16,3	0,03	0,20	-		
			0,4	-3,2	20,4	20,4	0,02	0,16	0,600		
Gegnè, 245x45 721	2,057-	SLS-Char (auto)/17	0,1	-4,4	8,2	8,2	0,01	0,54	-	0,54	
			0,1	-5,4	16,5	16,5	0,01	0,33	-		
			0,1	-5,4	20,6	20,6	0,01	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 723	2,072-	SLS-Char (auto)/4	-0,3	-4,4	8,3	8,3	0,04	0,53	-	0,53	
			-0,4	-5,4	16,6	16,6	0,02	0,32	-		
			-0,4	-5,4	20,7	20,7	0,02	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 725	2,087-	SLS-Char (auto)/4	-0,7	-3,9	8,3	8,3	0,08	0,47	-	0,47	
			-0,8	-4,7	16,7	16,7	0,05	0,28	-		
			-0,8	-4,7	20,9	20,9	0,04	0,23	0,600		
Gegnè, 245x45 727	2,102-	SLS-Char (auto)/17	-1,0	-4,9	8,4	8,4	0,12	0,58	-	0,58	
			-1,2	-5,9	16,8	16,8	0,07	0,35	-		
			-1,2	-5,9	21,0	21,0	0,06	0,28	0,600		
Gegnè, 245x45 729	2,117-	SLS-Char (auto)/17	-1,1	-4,5	8,5	8,5	0,13	0,54	-	0,54	
			-1,3	-5,5	16,9	16,9	0,08	0,33	-		
			-1,3	-5,5	21,2	21,2	0,06	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 731	2,132-	SLS-Char (auto)/17	-1,1	-4,5	8,5	8,5	0,13	0,53	-	0,53	
			-1,3	-5,5	17,1	17,1	0,08	0,32	-		
			-1,3	-5,5	21,3	21,3	0,06	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 733	2,147-	SLS-Char (auto)/4	-1,3	-5,3	8,6	8,6	0,15	0,62	-	0,62	
			-1,5	-6,5	17,2	17,2	0,09	0,38	-		
			-1,5	-6,5	21,5	21,5	0,07	0,30	0,600		
Gegnè, 245x45 735	2,162-	SLS-Char (auto)/4	-1,2	-4,7	8,6	8,6	0,13	0,55	-	0,55	
			-1,4	-5,7	17,3	17,3	0,08	0,33	-		
			-1,4	-5,7	21,6	21,6	0,06	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 737	2,177-	SLS-Char (auto)/4	-0,9	-5,2	8,7	8,7	0,10	0,59	-	0,59	
			-1,0	-6,3	17,4	17,4	0,06	0,36	-		

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	48	59	0

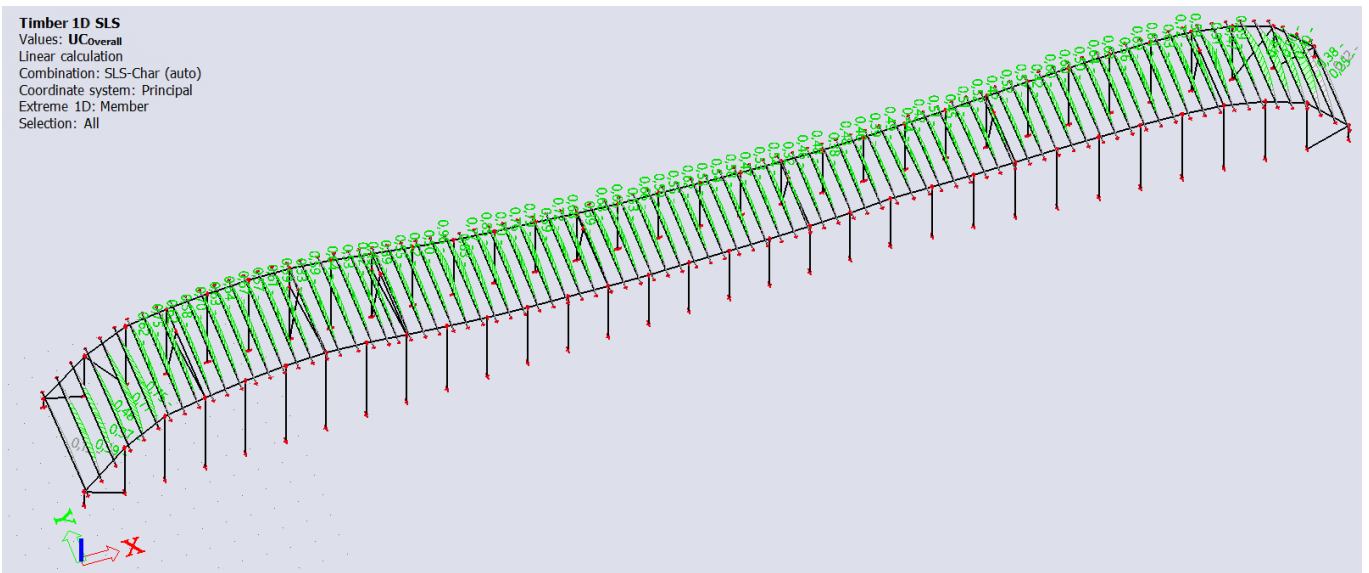
Name	dx [m]	Case	$u_{y,inst}$	$u_{z,inst}$	$Lim_{u,y,inst}$	$Lim_{u,z,inst}$	$UC_{u,y,inst}$	$UC_{u,z,inst}$	u_c	$UC_{Overall}$	
			$u_{y,net,fin}$	$u_{z,net,fin}$	$Lim_{u,y,net,fin}$	$Lim_{u,z,net,fin}$	$UC_{u,y,net,fin}$	$UC_{u,z,net,fin}$	Camber $_{u,c}$		
			$u_{y,fin}$	$u_{z,fin}$	$Lim_{u,y,fin}$	$Lim_{u,z,fin}$	$UC_{u,y,fin}$	$UC_{u,z,fin}$	k_{def}		
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[-]	[-]
			-1,0	-6,3	21,8	21,8	0,05	0,29	0,600		
Gegnè, 245x45 739	2,192-	SLS-Char (auto)/4	-0,9	-5,8	8,8	8,8	0,10	0,66	-	0,66	
			-1,1	-7,0	17,5	17,5	0,06	0,40	-		
			-1,1	-7,0	21,9	21,9	0,05	0,32	0,600		
Gegnè, 245x45 741	2,080	SLS-Char (auto)/4	-1,4	-4,7	8,8	8,8	0,16	0,53	-	0,53	
			-1,7	-5,7	17,7	17,7	0,09	0,32	-		
			-1,7	-5,7	22,1	22,1	0,07	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 743	2,221-	SLS-Char (auto)/4	-2,4	-5,8	8,9	8,9	0,27	0,65	-	0,65	
			-2,8	-7,0	17,8	17,8	0,16	0,39	-		
			-2,8	-7,0	22,2	22,2	0,13	0,31	0,600		
Gegnè, 245x45 745	2,237-	SLS-Char (auto)/17	-3,3	-6,1	8,9	8,9	0,37	0,68	-	0,68	
			-4,0	-7,3	17,9	17,9	0,22	0,41	-		
			-4,0	-7,3	22,4	22,4	0,18	0,33	0,600		
Gegnè, 245x45 747	2,122	SLS-Char (auto)/17	-3,3	-3,5	9,0	9,0	0,37	0,39	-	0,39	
			-4,0	-4,3	18,0	18,0	0,22	0,24	-		
			-4,0	-4,3	22,5	22,5	0,18	0,19	0,600		
Gegnè, 245x45 749	2,268-	SLS-Char (auto)/17	-3,5	-6,2	9,1	9,1	0,38	0,68	-	0,68	
			-4,1	-7,5	18,1	18,1	0,23	0,41	-		
			-4,1	-7,5	22,7	22,7	0,18	0,33	0,600		
Gegnè, 245x45 751	2,283-	SLS-Char (auto)/17	-4,2	-6,5	9,1	9,1	0,46	0,72	-	0,72	
			-5,0	-7,9	18,3	18,3	0,28	0,43	-		
			-5,0	-7,9	22,8	22,8	0,22	0,35	0,600		
Gegnè, 245x45 753	2,164	SLS-Char (auto)/17	-3,7	-5,5	9,2	9,2	0,40	0,59	-	0,59	
			-4,5	-6,6	18,4	18,4	0,24	0,36	-		
			-4,5	-6,6	23,0	23,0	0,19	0,29	0,600		
Gegnè, 245x45 755	2,312-	SLS-Char (auto)/17	-3,6	-7,3	9,2	9,2	0,39	0,79	-	0,79	
			-4,3	-8,8	18,5	18,5	0,23	0,48	-		
			-4,3	-8,8	23,1	23,1	0,19	0,38	0,600		
Gegnè, 245x45 757	2,328-	SLS-Char (auto)/17	-4,1	-7,1	9,3	9,3	0,44	0,76	-	0,76	
			-4,9	-8,6	18,6	18,6	0,26	0,46	-		
			-4,9	-8,6	23,3	23,3	0,21	0,37	0,600		
Gegnè, 245x45 759	2,343-	SLS-Char (auto)/17	-4,7	-6,6	9,4	9,4	0,50	0,70	-	0,70	
			-5,6	-8,0	18,7	18,7	0,30	0,43	-		
			-5,6	-8,0	23,4	23,4	0,24	0,34	0,600		
Gegnè, 245x45 761	2,358-	SLS-Char (auto)/4	-5,5	-8,0	9,4	9,4	0,58	0,85	-	0,85	
			-6,6	-9,7	18,9	18,9	0,35	0,52	-		
			-6,6	-9,7	23,6	23,6	0,28	0,41	0,600		
Gegnè, 245x45 763	2,373-	SLS-Char (auto)/4	-6,0	-7,3	9,5	9,5	0,63	0,77	-	0,77	
			-7,2	-8,9	19,0	19,0	0,38	0,47	-		
			-7,2	-8,9	23,7	23,7	0,30	0,38	0,600		
Gegnè, 245x45 765	2,387-	SLS-Char (auto)/4	-7,9	-7,6	9,5	9,5	0,83	0,80	-	0,83	
			-9,5	-9,2	19,1	19,1	0,50	0,48	-		
			-9,5	-9,2	23,9	23,9	0,40	0,39	0,600		
Gegnè, 245x45 767	2,403-	SLS-Char (auto)/4	-9,2	-8,3	9,6	9,6	0,96	0,86	-	0,96	
			-11,0	-10,0	19,2	19,2	0,57	0,52	-		
			-11,0	-10,0	24,0	24,0	0,46	0,42	0,600		
Gegnè, 245x45 281	2,418-	SLS-Char (auto)/4	-2,1	-4,9	9,7	9,7	0,22	0,50	-	0,50	
			-2,5	-6,0	19,3	19,3	0,13	0,31	-		
			-2,5	-6,0	24,2	24,2	0,10	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 283	2,433-	SLS-Char (auto)/17	-1,9	-5,0	9,7	9,7	0,19	0,52	-	0,52	
			-2,2	-6,2	19,5	19,5	0,12	0,32	-		
			-2,2	-6,2	24,3	24,3	0,09	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 285	2,448-	SLS-Char (auto)/17	-2,2	-5,4	9,8	9,8	0,22	0,55	-	0,55	
			-2,6	-6,6	19,6	19,6	0,13	0,34	-		
			-2,6	-6,6	24,5	24,5	0,11	0,27	0,600		
Gegnè, 245x45 287	2,463-	SLS-Char (auto)/17	-2,1	-3,9	9,9	9,9	0,21	0,39	-	0,39	
			-2,5	-4,8	19,7	19,7	0,13	0,24	-		
			-2,5	-4,8	24,6	24,6	0,10	0,19	0,600		
Gegnè, 245x45 289	2,476-	SLS-Char (auto)/17	-1,5	-4,3	9,9	9,9	0,15	0,43	-	0,43	
			-1,8	-5,3	19,8	19,8	0,09	0,27	-		
			-1,8	-5,3	24,8	24,8	0,07	0,21	0,600		
Gegnè, 245x45 291	2,490-	SLS-Char (auto)/17	-2,1	-5,1	10,0	10,0	0,21	0,52	-	0,52	
			-2,5	-6,3	19,9	19,9	0,13	0,32	-		
			-2,5	-6,3	24,9	24,9	0,10	0,25	0,600		
Gegnè, 245x45 293	2,513-	SLS-Char (auto)/17	-2,0	-5,3	10,0	10,0	0,20	0,53	-	0,53	
			-2,4	-6,5	20,1	20,1	0,12	0,33	-		
			-2,4	-6,5	25,1	25,1	0,10	0,26	0,600		
Gegnè, 245x45 295	2,519-	SLS-Char (auto)/4	-1,9	-6,4	10,1	10,1	0,19	0,64	-	0,64	
			-2,3	-7,8	20,1	20,1	0,11	0,39	-		

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	49	59	0

Name	dx [m]	Case	$u_{y,inst}$	$u_{z,inst}$	$Lim_{u,y,inst}$	$Lim_{u,z,inst}$	$UC_{u,y,inst}$	$UC_{u,z,inst}$	u_c	$UC_{Overall}$
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[-]
			$u_{y,net,fin}$	$u_{z,net,fin}$	$Lim_{u,y,net,fin}$	$Lim_{u,z,net,fin}$	$UC_{u,y,net,fin}$	$UC_{u,z,net,fin}$	$Camber_{u,c}$	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	
			$u_{y,fin}$	$u_{z,fin}$	$Lim_{u,y,fin}$	$Lim_{u,z,fin}$	$UC_{u,y,fin}$	$UC_{u,z,fin}$	k_{def}	
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[-]	
			-2,3	-7,8	25,2	25,2	0,09	0,31	0,600	
Gegnè, 245x45 297	2,538-	SLS-Char (auto)/17	-2,0	-6,0	10,2	10,2	0,20	0,59	-	0,59
			-2,4	-7,4	20,3	20,3	0,12	0,36	-	
			-2,4	-7,4	25,4	25,4	0,10	0,29	0,600	
Gegnè, 245x45 299	2,552-	SLS-Char (auto)/17	-0,5	-3,3	10,2	10,2	0,05	0,33	-	0,33
			-0,6	-4,1	20,4	20,4	0,03	0,20	-	
			-0,6	-4,1	25,5	25,5	0,02	0,16	0,600	
Gegnè, 245x45 301	2,567-	SLS-Char (auto)/4	0,3	-6,1	10,3	10,3	0,03	0,59	-	0,59
			0,3	-7,4	20,5	20,5	0,02	0,36	-	
			0,3	-7,4	25,7	25,7	0,01	0,29	0,600	
Gegnè, 245x45 303	2,582-	SLS-Char (auto)/4	0,1	-6,3	10,3	10,3	0,01	0,61	-	0,61
			0,1	-7,7	20,7	20,7	0,00	0,37	-	
			0,1	-7,7	25,8	25,8	0,00	0,30	0,600	
Gegnè, 245x45 305	2,597-	SLS-Char (auto)/4	0,8	-5,9	10,4	10,4	0,08	0,57	-	0,57
			1,0	-7,2	20,8	20,8	0,05	0,35	-	
			1,0	-7,2	26,0	26,0	0,04	0,28	0,600	
Gegnè, 245x45 309	2,627-	SLS-Char (auto)/4	1,6	-6,7	10,5	10,5	0,15	0,64	-	0,64
			1,9	-8,2	21,0	21,0	0,09	0,39	-	
			1,9	-8,2	26,3	26,3	0,07	0,31	0,600	
Gegnè, 245x45 311	2,642-	SLS-Char (auto)/4	2,2	-6,7	10,6	10,6	0,21	0,63	-	0,63
			2,7	-8,2	21,1	21,1	0,13	0,39	-	
			2,7	-8,2	26,4	26,4	0,10	0,31	0,600	
Gegnè, 245x45 313	2,657-	SLS-Char (auto)/4	2,7	-7,4	10,6	10,6	0,26	0,70	-	0,70
			3,3	-9,1	21,3	21,3	0,15	0,43	-	
			3,3	-9,1	26,6	26,6	0,12	0,34	0,600	
Gegnè, 245x45 315	2,672-	SLS-Char (auto)/17	2,1	-6,2	10,7	10,7	0,20	0,58	-	0,58
			2,6	-7,6	21,4	21,4	0,12	0,36	-	
			2,6	-7,6	26,7	26,7	0,10	0,29	0,600	
Gegnè, 245x45 317	2,687-	SLS-Char (auto)/17	3,9	-6,6	10,7	10,7	0,37	0,62	-	0,62
			4,7	-8,1	21,5	21,5	0,22	0,38	-	
			4,7	-8,1	26,9	26,9	0,18	0,30	0,600	
Gegnè, 245x45 319	2,703-	SLS-Char (auto)/17	3,8	-8,1	10,8	10,8	0,35	0,75	-	0,75
			4,5	-9,9	21,6	21,6	0,21	0,46	-	
			4,5	-9,9	27,0	27,0	0,17	0,37	0,600	
Gegnè, 245x45 321	2,718-	SLS-Char (auto)/4	6,4	-6,8	10,9	10,9	0,59	0,62	-	0,62
			7,7	-8,3	21,7	21,7	0,35	0,38	-	
			7,7	-8,3	27,2	27,2	0,28	0,31	0,600	
Gegnè, 245x45 323	2,731-	SLS-Char (auto)/4	-0,5	8,2	10,9	10,9	0,05	0,75	-	0,75
			-0,4	10,1	21,8	21,8	0,02	0,46	-	
			-0,4	10,1	27,3	27,3	0,02	0,37	0,600	
Gegnè, 245x45 325	2,746-	SLS-Char (auto)/25	-2,9	8,5	11,0	11,0	0,27	0,77	-	0,77
			-3,1	10,4	22,0	22,0	0,14	0,47	-	
			-3,1	10,4	27,5	27,5	0,11	0,38	0,600	
Gegnè, 245x45 327	2,761-	SLS-Char (auto)/25	-3,1	5,3	11,0	11,0	0,28	0,48	-	0,48
			-3,5	6,8	22,1	22,1	0,16	0,31	-	
			-3,5	6,8	27,6	27,6	0,13	0,25	0,600	
Gegnè, 245x45 329	2,776+	SLS-Char (auto)/26	-2,2	4,2	11,1	11,1	0,19	0,37	-	0,37
			-1,9	5,6	22,2	22,2	0,09	0,25	-	
			-1,9	5,6	27,8	27,8	0,07	0,20	0,600	
Gegnè, 245x45 331	2,791+	SLS-Char (auto)/3	-3,1	4,3	11,2	11,2	0,28	0,39	-	0,39
			-2,9	5,8	22,3	22,3	0,13	0,26	-	
			-2,9	5,8	27,9	27,9	0,11	0,21	0,600	
Gegnè, 245x45 333	2,806-	SLS-Char (auto)/24	2,1	0,4	11,2	11,2	0,19	0,03	-	0,19
			2,5	1,0	22,5	22,5	0,11	0,05	-	
			2,5	1,0	28,1	28,1	0,09	0,04	0,600	
Gegnè, 245x45 334	2,612-	SLS-Char (auto)/4	1,5	-7,0	10,4	10,4	0,15	0,67	-	0,67
			1,9	-8,5	20,9	20,9	0,09	0,41	-	
			1,9	-8,5	26,1	26,1	0,07	0,33	0,600	
Gegnè, 245x45 335	2,362+	SLS-Char (auto)/4	-2,8	-3,8	9,4	9,4	0,29	0,40	-	0,40
			-3,3	-4,7	18,9	18,9	0,18	0,25	-	
			-3,3	-4,7	23,6	23,6	0,14	0,20	0,600	

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	50	59	0

Timber 1D SLS
 Values: UC_{Overall}
 Linear calculation
 Combination: SLS-Char (auto)
 Coordinate system: Principal
 Extreme 1D: Member
 Selection: All



11.4 Atraminio esamų plieno sijų mazgo skaičiavimas

Skaičiavimas atliekamas pagal maksimaliai galinčias susidaryti apkrovas atraminiuose HEA280 sijų mazguose. Šios apkrovos išskirtos lentelėje žemiau įvairiomis spalvomis. Skaičiavimams parinktos didžiausios (ir mažiausios, t.y. su minuso ženklu) vertės F_x , F_y ir F_z kryptimis. Viso įvertinti šeši apkrovų deriniai. Priimtos prielaidos, kad sijos įtvirtintos gelžbetoninėse atramose Ø12 8.8 kl. strypais į betoną 70 mm., panaudojant cheminę mastiką.

Maksimalios apkrovos F_x , F_y ir F_z kryptimis mazguose, pagal kurias atliekamas atraminių mazgų skaičiavimas:

Name	Case	R_x [kN]	R_y [kN]	R_z [kN]	M_x [kNm]	M_y [kNm]	M_z [kNm]	e_x [mm]	e_y [mm]
Sn1/N13	ULS-Set B (auto)88/1	0,59	0,27	10,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn1/N13	ULS-Set B (auto)63/2	0,04	0,07	2,40	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn1/N13	ULS-Set B (auto)16/3	-0,10	0,07	13,34	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn1/N13	ULS-Set B (auto)91/4	-0,43	-0,12	2,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn2/N55	ULS-Set B (auto)20/5	0,43	0,27	30,94	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn2/N55	ULS-Set B (auto)88/1	0,38	0,47	24,06	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn2/N55	ULS-Set B (auto)91/4	0,01	-0,28	4,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn2/N55	ULS-Set B (auto)19/6	0,22	0,23	31,16	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn2/N55	ULS-Set B (auto)89/7	-0,17	0,02	5,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn3/N47	ULS-Set B (auto)91/4	1,57	-0,28	6,54	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn3/N47	ULS-Set B (auto)88/1	14,37	0,36	37,79	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn3/N47	ULS-Set B (auto)20/5	17,25	0,14	48,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn3/N47	ULS-Set B (auto)89/7	-2,50	0,01	6,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)90/8	0,21	0,04	5,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)91/4	-0,10	-0,30	4,96	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)88/1	-0,38	0,36	22,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)92/9	-0,04	0,28	4,60	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)19/6	-0,92	0,11	29,26	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn4/N39	ULS-Set B (auto)85/10	-1,01	0,08	22,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)90/8	-0,04	0,03	4,40	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)91/4	-0,14	-0,33	4,33	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)88/1	-0,55	0,36	21,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)100/11	-0,21	-0,29	4,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)17/12	-0,64	0,22	27,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn5/N31	ULS-Set B (auto)19/6	-0,82	0,09	27,65	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)90/8	0,04	0,01	4,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)97/13	-0,36	-0,37	18,68	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)84/14	-0,25	0,35	7,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)91/4	-0,09	-0,35	4,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)22/15	-0,72	0,22	28,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn6/N23	ULS-Set B (auto)85/10	-1,06	0,09	21,62	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)87/16	11,04	-0,02	25,08	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)91/4	5,71	-0,08	9,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)88/1	6,00	0,14	19,75	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)92/9	0,67	0,07	3,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)21/17	10,69	0,04	28,80	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn7/N14	ULS-Set B (auto)89/7	-3,32	0,06	5,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn8/N56	ULS-Set B (auto)91/4	0,23	-0,25	2,51	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	51	59	0

Name	Case	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]	e _x [mm]	e _y [mm]
Sn8/N56	ULS-Set B (auto)64/18	-0,15	0,16	2,21	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn8/N56	ULS-Set B (auto)14/19	-0,06	0,09	11,79	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn8/N56	ULS-Set B (auto)88/1	-0,36	0,38	9,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn9/N48	ULS-Set B (auto)22/15	0,04	0,51	23,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn9/N48	ULS-Set B (auto)88/1	0,04	0,63	17,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn9/N48	ULS-Set B (auto)89/7	0,01	0,03	3,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn9/N48	ULS-Set B (auto)20/5	0,04	0,29	23,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn9/N48	ULS-Set B (auto)91/4	0,00	-0,41	3,71	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N40	ULS-Set B (auto)88/1	-1,73	0,78	25,40	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N40	ULS-Set B (auto)91/4	0,00	-0,40	4,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N40	ULS-Set B (auto)18/20	-1,80	0,56	32,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn10/N40	ULS-Set B (auto)22/15	-1,93	0,72	32,11	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)90/8	0,44	-0,19	5,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)80/21	-3,52	-0,53	24,16	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)101/22	-1,74	0,56	8,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)91/4	-0,73	-0,46	5,34	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn11/N32	ULS-Set B (auto)19/6	-5,59	0,03	35,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)19/6	0,07	0,23	22,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)91/4	0,01	-0,44	3,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)88/1	0,05	0,61	17,21	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)89/7	0,02	0,01	3,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)20/5	0,06	0,26	22,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn12/N24	ULS-Set B (auto)90/8	0,00	0,06	3,96	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)83/23	0,03	-0,25	4,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)97/13	0,01	-0,49	15,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)84/14	-0,04	0,65	6,25	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)91/4	0,02	-0,47	3,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)22/15	-0,04	0,47	23,75	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn13/N16	ULS-Set B (auto)99/24	-0,06	0,41	16,76	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)98/25	0,95	0,21	5,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)97/13	-3,96	-0,35	13,70	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)84/14	-0,39	0,32	6,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)92/9	-0,48	0,19	3,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)19/6	-3,78	0,01	19,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn14/N15	ULS-Set B (auto)80/21	-4,32	-0,33	15,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)91/4	0,00	-9,18	22,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)21/17	-0,18	-31,53	118,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)92/9	-0,05	-3,96	24,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)65/26	-0,13	-8,33	21,76	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)17/12	-0,13	-28,28	120,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn16/N578	ULS-Set B (auto)52/27	-0,22	-23,76	92,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn17/N579	ULS-Set B (auto)65/26	-0,03	-0,77	9,47	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn17/N579	ULS-Set B (auto)100/11	-0,06	-1,08	6,69	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn17/N579	ULS-Set B (auto)91/4	-0,17	-0,05	2,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn17/N579	ULS-Set B (auto)22/15	-0,95	10,72	38,06	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn17/N579	ULS-Set B (auto)17/12	-1,05	11,75	34,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn18/N580	ULS-Set B (auto)21/17	3,43	-5,25	86,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn18/N580	ULS-Set B (auto)87/16	2,93	-6,17	68,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn18/N580	ULS-Set B (auto)91/4	0,91	-3,64	11,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn18/N580	ULS-Set B (auto)18/20	3,35	-3,74	89,68	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn18/N580	ULS-Set B (auto)92/9	0,37	2,51	15,39	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn19/N581	ULS-Set B (auto)92/9	-0,12	1,22	7,77	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn19/N581	ULS-Set B (auto)50/28	-1,41	-17,19	-14,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn19/N581	ULS-Set B (auto)36/29	-1,07	-10,58	27,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn19/N581	ULS-Set B (auto)21/17	-1,99	-23,99	11,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn20/N582	ULS-Set B (auto)101/22	0,08	18,50	48,62	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn20/N582	ULS-Set B (auto)18/20	-0,28	50,22	170,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn20/N582	ULS-Set B (auto)92/9	0,07	7,00	19,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn20/N582	ULS-Set B (auto)21/17	-0,36	49,18	171,75	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn20/N582	ULS-Set B (auto)16/3	-0,37	37,69	142,71	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn15/N577	ULS-Set B (auto)80/21	0,96	24,71	123,85	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn15/N577	ULS-Set B (auto)91/4	0,93	6,99	42,65	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn15/N577	ULS-Set B (auto)92/9	-0,81	8,99	24,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn15/N577	ULS-Set B (auto)18/20	-0,18	44,42	182,79	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn15/N577	ULS-Set B (auto)101/22	-1,04	18,20	52,86	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)101/22	0,33	-1,39	-3,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)55/30	-0,33	-12,80	-4,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)92/9	0,28	1,47	7,59	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)50/28	-0,25	-10,12	-22,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)36/29	0,03	-4,29	28,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn21/N576	ULS-Set B (auto)80/21	-0,55	-9,72	10,70	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn22/N575	ULS-Set B (auto)83/23	0,17	-5,28	24,56	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	52	59	0

Name	Case	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]	e _x [mm]	e _y [mm]
Sn22/N575	ULS-Set B (auto)99/24	0,20	2,05	49,04	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn22/N575	ULS-Set B (auto)18/20	0,39	-3,24	77,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn22/N575	ULS-Set B (auto)92/9	0,07	2,04	12,80	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N574	ULS-Set B (auto)100/11	0,16	-2,38	17,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N574	ULS-Set B (auto)17/12	-0,24	6,45	37,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N574	ULS-Set B (auto)91/4	0,16	-1,45	4,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N574	ULS-Set B (auto)18/20	-0,13	3,91	51,69	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn23/N574	ULS-Set B (auto)88/1	-0,29	5,30	41,41	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)101/22	0,78	-3,97	29,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)21/17	-0,34	-30,38	131,83	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)92/9	0,67	-3,40	27,59	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)91/4	-0,71	-9,11	23,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)22/15	0,49	-26,95	134,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn24/N573	ULS-Set B (auto)80/21	-0,73	-25,02	100,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N587	ULS-Set B (auto)22/15	0,92	80,58	216,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N587	ULS-Set B (auto)18/20	0,91	86,52	232,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N587	ULS-Set B (auto)92/9	0,23	12,09	27,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N587	ULS-Set B (auto)21/17	0,85	85,78	235,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn25/N587	ULS-Set B (auto)91/4	0,11	20,75	59,69	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn26/N586	ULS-Set B (auto)21/17	2,65	-59,33	6,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn26/N586	ULS-Set B (auto)50/28	1,85	-40,95	-25,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn26/N586	ULS-Set B (auto)36/29	1,41	-29,96	31,77	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn26/N586	ULS-Set B (auto)92/9	0,14	-0,88	9,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn27/N585	ULS-Set B (auto)87/16	-4,94	-9,36	77,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn27/N585	ULS-Set B (auto)92/9	-0,68	2,78	17,90	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn27/N585	ULS-Set B (auto)91/4	-1,56	-5,35	14,88	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn27/N585	ULS-Set B (auto)18/20	-5,64	-6,31	101,07	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn27/N585	ULS-Set B (auto)21/17	-5,77	-8,28	98,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn28/N584	ULS-Set B (auto)100/11	0,12	2,08	18,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn28/N584	ULS-Set B (auto)17/12	1,43	31,12	54,35	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn28/N584	ULS-Set B (auto)91/4	0,19	2,81	5,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn28/N584	ULS-Set B (auto)18/20	1,30	28,47	67,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn28/N584	ULS-Set B (auto)65/26	0,12	2,87	26,96	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)21/17	1,00	-50,51	157,09	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)16/3	0,85	-50,97	155,67	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)101/22	0,11	-6,54	33,40	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)91/4	0,40	-13,70	28,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)22/15	0,73	-46,48	159,19	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn29/N583	ULS-Set B (auto)92/9	-0,05	-7,00	31,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn30/N592	ULS-Set B (auto)51/31	0,12	37,93	113,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn30/N592	ULS-Set B (auto)92/9	0,04	9,63	27,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn30/N592	ULS-Set B (auto)18/20	0,06	64,62	230,89	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn30/N592	ULS-Set B (auto)97/13	-0,02	32,39	133,51	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn31/N591	ULS-Set B (auto)92/9	-0,20	0,76	8,09	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn31/N591	ULS-Set B (auto)50/28	-1,72	-18,34	-23,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn31/N591	ULS-Set B (auto)36/29	-1,36	-11,46	27,94	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn31/N591	ULS-Set B (auto)21/17	-2,45	-25,28	6,05	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn32/N590	ULS-Set B (auto)21/17	3,60	-7,76	112,36	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn32/N590	ULS-Set B (auto)55/30	3,24	-8,65	96,86	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn32/N590	ULS-Set B (auto)91/4	0,85	-3,95	17,39	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn32/N590	ULS-Set B (auto)18/20	3,57	-6,42	114,97	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn32/N590	ULS-Set B (auto)92/9	0,44	2,24	17,81	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn33/N589	ULS-Set B (auto)65/26	0,04	-1,94	19,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn33/N589	ULS-Set B (auto)100/11	-0,01	-2,06	13,01	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn33/N589	ULS-Set B (auto)91/4	-0,16	-0,47	3,46	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn33/N589	ULS-Set B (auto)18/20	-1,01	8,77	54,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn33/N589	ULS-Set B (auto)17/12	-1,23	12,13	44,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn34/N588	ULS-Set B (auto)21/17	-0,20	-40,96	155,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn34/N588	ULS-Set B (auto)92/9	0,02	-5,15	31,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn34/N588	ULS-Set B (auto)100/11	-0,17	-11,70	28,80	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn34/N588	ULS-Set B (auto)17/12	-0,06	-36,85	157,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn34/N588	ULS-Set B (auto)55/30	-0,22	-32,89	120,96	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N593	ULS-Set B (auto)99/24	0,10	30,48	112,08	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N593	ULS-Set B (auto)92/9	0,09	9,84	28,32	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N593	ULS-Set B (auto)18/20	-0,06	61,65	222,03	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn35/N593	ULS-Set B (auto)83/23	-0,17	28,55	99,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn36/N594	ULS-Set B (auto)21/17	2,35	-23,64	12,45	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn36/N594	ULS-Set B (auto)50/28	1,58	-16,43	-16,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn36/N594	ULS-Set B (auto)36/29	1,35	-11,67	28,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn36/N594	ULS-Set B (auto)92/9	0,18	0,11	6,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn37/N595	ULS-Set B (auto)55/30	-3,10	-6,62	99,13	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn37/N595	ULS-Set B (auto)92/9	-0,47	2,02	19,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapy	Laida
	53	59	0

Name	Case	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]	e _x [mm]	e _y [mm]
Sn37/N595	ULS-Set B (auto)91/4	-0,80	-3,21	16,43	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn37/N595	ULS-Set B (auto)18/20	-3,48	-4,56	118,75	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn37/N595	ULS-Set B (auto)21/17	-3,49	-5,70	115,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N596	ULS-Set B (auto)100/11	0,01	-1,50	8,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N596	ULS-Set B (auto)17/12	1,26	11,58	38,92	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N596	ULS-Set B (auto)91/4	0,14	-0,02	3,56	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N596	ULS-Set B (auto)18/20	1,05	8,62	44,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn38/N596	ULS-Set B (auto)65/26	-0,02	-1,49	12,30	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N597	ULS-Set B (auto)87/16	0,29	-33,38	121,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N597	ULS-Set B (auto)21/17	0,24	-40,63	156,33	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N597	ULS-Set B (auto)65/26	0,23	-10,30	28,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N597	ULS-Set B (auto)17/12	-0,03	-37,12	158,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn39/N597	ULS-Set B (auto)92/9	-0,14	-5,55	31,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)92/9	-0,02	-7,67	30,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)16/3	-0,74	-48,20	152,72	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)101/22	-0,14	-7,16	29,53	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)65/26	-0,40	-10,45	28,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)17/12	-0,59	-45,54	153,53	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn40/N598	ULS-Set B (auto)21/17	-0,86	-47,70	152,08	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N599	ULS-Set B (auto)65/26	-0,11	2,89	9,14	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N599	ULS-Set B (auto)100/11	-0,13	2,78	7,15	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N599	ULS-Set B (auto)91/4	-0,20	3,85	4,22	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N599	ULS-Set B (auto)22/15	-1,15	27,23	41,95	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn41/N599	ULS-Set B (auto)17/12	-1,22	28,30	39,02	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N600	ULS-Set B (auto)21/17	5,23	-5,57	100,38	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N600	ULS-Set B (auto)55/30	4,64	-6,48	85,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N600	ULS-Set B (auto)91/4	1,24	-3,27	12,74	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N600	ULS-Set B (auto)18/20	5,18	-4,41	104,12	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn42/N600	ULS-Set B (auto)92/9	0,69	2,04	18,24	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N601	ULS-Set B (auto)92/9	-0,22	-2,68	7,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N601	ULS-Set B (auto)65/26	-1,35	-30,04	-8,28	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N601	ULS-Set B (auto)17/12	-1,70	-34,99	34,98	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn43/N601	ULS-Set B (auto)21/17	-2,46	-53,69	23,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N602	ULS-Set B (auto)92/9	-0,14	11,06	27,29	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sn44/N602	ULS-Set B (auto)18/20	-0,83	79,61	214,78	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)21/17	0,43	-0,25	38,49	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)91/4	0,15	-0,86	8,32	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)88/1	0,23	1,08	30,10	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)58/32	0,18	0,37	7,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)16/3	0,36	-0,47	38,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb7/B50	ULS-Set B (auto)92/9	-0,01	0,84	8,19	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)98/25	0,01	0,30	13,01	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)91/4	-0,05	-1,12	13,09	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)88/1	-0,17	1,50	61,87	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)58/32	-0,03	0,54	12,74	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)15/33	-0,23	0,12	81,25	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb8/B43	ULS-Set B (auto)14/19	-0,31	0,15	81,17	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)90/8	0,31	0,02	13,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)88/1	-0,87	1,70	72,42	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)91/4	0,07	-1,25	10,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)22/15	-0,93	1,28	90,53	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb9/B36	ULS-Set B (auto)85/10	-1,04	0,49	69,66	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)98/25	0,71	0,41	29,93	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)88/1	-3,90	1,96	77,84	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)91/4	-0,86	-1,45	14,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)18/20	-4,54	0,67	99,82	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb10/B29	ULS-Set B (auto)14/19	-5,36	0,16	82,37	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)90/8	-0,10	-0,02	13,13	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)91/4	-0,16	-1,63	14,52	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)88/1	-1,11	1,94	58,63	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)92/9	-0,26	1,53	11,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)21/17	-1,30	-0,53	79,55	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb11/B22	ULS-Set B (auto)19/6	-1,44	0,43	78,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)92/9	-0,17	2,03	20,18	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)88/1	-1,31	2,51	72,48	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)91/4	-0,47	-2,15	5,74	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)22/15	-1,71	1,75	88,45	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb12/B15	ULS-Set B (auto)19/6	-1,96	0,52	84,27	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)98/25	2,83	0,29	32,31	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)91/4	-1,80	-2,96	21,20	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)88/1	-0,72	3,20	48,58	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)92/9	-0,20	2,72	3,61	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	54	59	0

Name	Case	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]	e _x [mm]	e _y [mm]
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)21/17	-2,11	-1,29	73,73	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0
Sb13/B8	ULS-Set B (auto)77/34	-3,28	-0,03	39,57	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0

Skaičiavimo ataskaita pagal HILTI projektavimo programą:

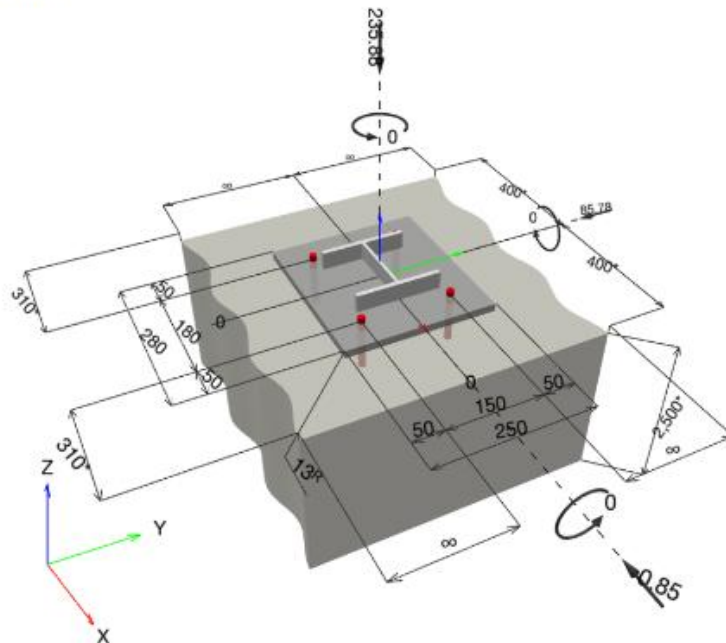
1 Input data

Anchor type and diameter:	HIT-HY 200-A V3 + AM (8.8) M12
Return period (service life in years):	50
Item number:	2218548 AM12x1000 8.8 (element) / 2378171 HIT-HY 200-A V3 (adhesive)
Specification text:	Hilti AM 8.8 threaded rod with HIT-HY 200-A V3 injection mortar with 70 mm embedment hef, M12, Steel galvanized, Hammer drilled installation per ETA 19/0601
Effective embedment depth:	$h_{ef,opti} = 70.0 \text{ mm}$ ($h_{ef,limit} = 240.0 \text{ mm}$)
Material:	8.8
Evaluation Service Report:	ETA 19/0601
Issued Valid:	2024-01-29 -
Proof:	Design Method ETAG BOND (EOTA TR 029)
Stand-off installation:	$e_b = 0.0 \text{ mm}$ (no stand-off); $t = 13.0 \text{ mm}$
Anchor plate ^R :	$l_x \times l_y \times t = 280.0 \text{ mm} \times 250.0 \text{ mm} \times 13.0 \text{ mm}$; (Recommended plate thickness: not calculated)
Profile:	IPBi/HEA, IPBI 140 / HE 140 A; (L x W x T x FT) = 133.0 mm x 140.0 mm x 5.5 mm x 8.5 mm
Base material:	cracked concrete, C20/25, $f_{c,cube} = 25.00 \text{ N/mm}^2$; $h = 2,500.0 \text{ mm}$, Temp. short/long: 40/24 °C
Installation:	Hammer drilled hole, Installation condition: Dry
Reinforcement:	no reinforcement or reinforcement spacing $\geq 150 \text{ mm}$ (any \emptyset) or $\geq 100 \text{ mm}$ ($\emptyset \leq 10 \text{ mm}$) no longitudinal edge reinforcement



^R - The anchor calculation is based on a rigid anchor plate assumption.

Geometry [mm] & Loading [kN, kNm]



AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	55	59	0

1.1 Load combination

Case	Description	Forces [kN] / Moments [kNm]	Seismic	Fire	Max. Util. Anchor [%]
1	Comb1	N = -48.280; V _x = -17.250; V _y = -0.140; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	35
2	Comb2	N = -235.880; V _x = -0.850; V _y = -85.780; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	96
3	Comb3	N = 25.920; V _x = -1.850; V _y = 40.950; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	76
4	Comb4	N = -98.310; V _x = 5.770; V _y = 8.280; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	12
5	Comb5	N = -23.780; V _x = 2.460; V _y = 53.690; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	61
6	Comb6	N = -214.780; V _x = 0.830; V _y = -79.610; M _x = 0.000; M _y = 0.000; M _z = 0.000; N _{sus} = 0.000; M _{x,sus} = 0.000; M _{y,sus} = 0.000;	no	no	89

2 Load case/Resulting anchor forces

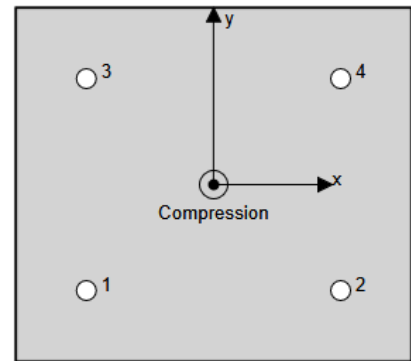
Controlling load case: 2 Comb2

Anchor reactions [kN]

Tension force: (+Tension, -Compression)

Anchor	Tension force	Shear force	Shear force x	Shear force y
1	0.000	21.446	-0.212	-21.445
2	0.000	21.446	-0.212	-21.445
3	0.000	21.446	-0.212	-21.445
4	0.000	21.446	-0.212	-21.445

Max. concrete compressive strain: 0.11 [%]
 Max. concrete compressive stress: 3.37 [N/mm²]
 Resulting tension force in (x/y)=(-/-): 0.000 [kN]
 Resulting compression force in (x/y)=(0.0/0.0): 235.880 [kN]



Anchor forces are calculated based on the assumption of a rigid anchor plate.

3 Tension load (EOTA TR 029, Section 5.2.2)

	Load [kN]	Capacity [kN]	Utilization β_N [%]	Status
Steel Strength*	N/A	N/A	N/A	N/A
Concrete Breakout Failure**	N/A	N/A	N/A	N/A
Splitting failure**	N/A	N/A	N/A	N/A

* highest loaded anchor **anchor group (anchors in tension)

AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapı	Laida
	56	59	0

4 Shear load (EOTA TR 029, Section 5.2.3)

	Load [kN]	Capacity [kN]	Utilization β_V [%]	Status
Steel Strength (without lever arm)*	21.446	26.976	80	OK
Steel failure (with lever arm)*	N/A	N/A	N/A	N/A
Pryout Strength**	85.784	89.499	96	OK
Concrete edge failure in direction x-**	42.898	126.002	35	OK

* highest loaded anchor **anchor group (relevant anchors)

When the input edge distance is set to "infinity", edge breakout verification is not performed in that direction

4.1 Steel Strength (without lever arm)

$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}	$V_{Rd,s}$ [kN]	V_{Sd} [kN]
33.720	1.250	26.976	21.446

4.2 Pryout Strength (Concrete Breakout Strength controls)

$A_{c,N}$ [mm ²]	$A_{c,N}^0$ [mm ²]	$c_{cr,N}$ [mm]	$s_{cr,N}$ [mm]	k-factor	k_1
140,400	44,100	105.0	210.0	2.000	7.200
$e_{c1,V}$ [mm]	$\psi_{ec1,N}$	$e_{c2,V}$ [mm]	$\psi_{ec2,N}$	$\psi_{s,N}$	$\psi_{re,N}$
0.0	1.000	0.0	1.000	1.000	1.000
$N_{Rk,c}^0$ [kN]	$\gamma_{Mc,p}$	$V_{Rd,cp}$ [kN]	V_{Sd} [kN]		
21.084	1.500	89.499	85.784		

Group anchor ID

1-4

4.3 Concrete edge failure in direction x-

h_{ef} [mm]	d_{nom} [mm]	k_1	α	β	c_1 [mm]
70.0	12.00	1.700	0.048	0.052	310.0
$A_{c,V}$ [mm ²]	$A_{c,V}^0$ [mm ²]	$\psi_{s,V}$	$\psi_{h,V}$	$e_{c,V}$ [mm]	$\psi_{ec,V}$
502,200	432,450	1.000	1.000	0.0	1.000
α_V [°]	$\psi_{\alpha,V}$	$\psi_{re,V}$			
88.86	2.497	1.000			
$V_{Rk,c}^0$ [kN]	γ_{Mc}	$V_{Rd,c}$ [kN]	V_{Sd} [kN]		
65.168	1.500	126.002	42.898		

When the input edge distance is set to "infinity", edge breakout verification is not performed in that direction

5 Displacements (highest loaded anchor)

Short term loading:

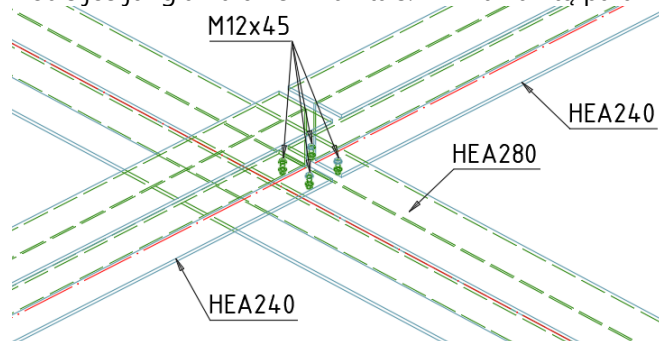
N_{Sk} = 0.000 [kN]	δ_N = 0.0000 [mm]
V_{Sk} = 15.886 [kN]	δ_V = 0.7943 [mm]
	δ_{NV} = 0.7943 [mm]

Long term loading:

N_{Sk} = 0.000 [kN]	δ_N = 0.0000 [mm]
V_{Sk} = 15.886 [kN]	δ_V = 1.2709 [mm]
	δ_{NV} = 1.2709 [mm]

11.5 Paliekamų perdangos sijų jungčių patikrinamasis skaičiavimas

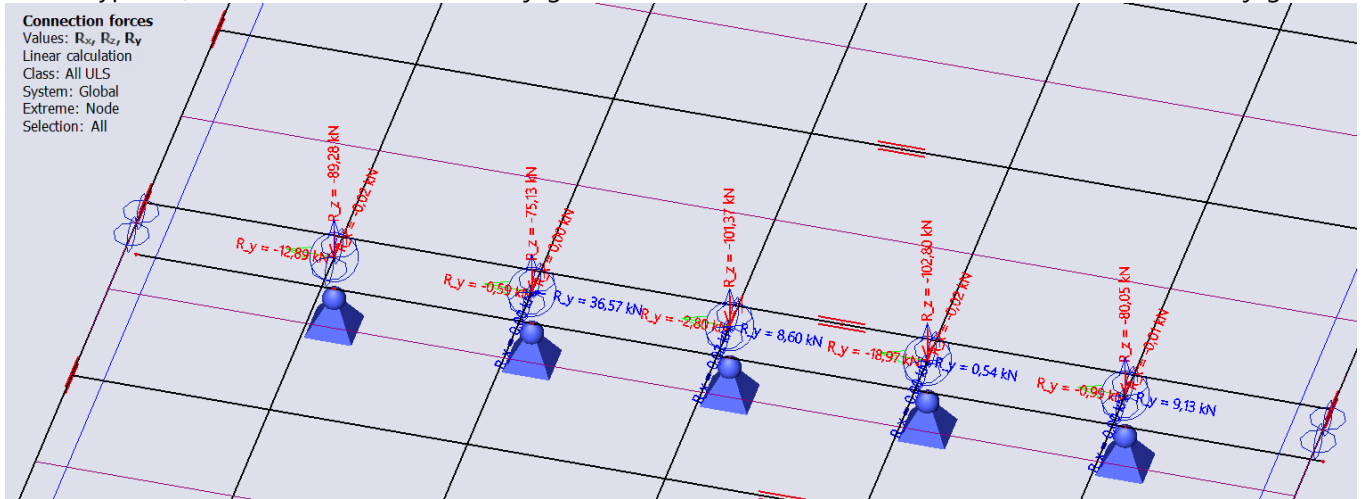
Viena HEA240 sija prie HEA280 sijos jungiama dviem varžtais. Priimti varžtų parametrai: Ø12 5.6 kl.



AV-24-01-TP-SK-AR

Lapas	Lapų	Laida
57	59	0

Jungtyse tarp plieninių sijų pagal maksimalius apkrovų derinius veikia gniuždymo ir skersinių jėgų (Fx ir Fy kryptimis) deriniai. Maksimali skersinė jėga – 36,57 kN. Skaičiavimas atliekamas būtent šiai skersinei jėgai.



Varžtų išdėstymo patikrinimas:

Min/Max bolt edge distance (perpendicular on load direction)

$$1.2 * d_0 \leq e_2 \leq (4 * t + 40\text{mm})$$

$$16.8\text{mm} \leq 35\text{mm} \leq 70\text{mm}$$

OK

Min/Max bolt spacing distance (on load direction)

$$2.2 * d_0 \leq p_1 \leq \min(14 * t; 200\text{mm})$$

$$30.8\text{mm} \leq 90\text{mm} \leq 105\text{mm}$$

OK

Vieno varžto laikomosios galios patikrinimas:

Bolt Shear Verification

$$F_{v,Ed} \leq F_{v,Rd}$$

$$\text{SQRT}((F_{v,Ed,Nx} + F_{v,Ed,Mxi})^2 + (F_{v,Ed,vy} + F_{v,Ed,Myi})^2) \leq ns * \alpha_v * f_{ub} * A_s / \gamma_{Mb}$$

$$\text{SQRT}((18.3\text{kN} + 0\text{kN})^2 + (0\text{kN} + 0\text{kN})^2) \leq 1 * 0.6 * 500\text{N/mm}^2 * 84\text{mm}^2 / 1.25$$

$$18.3\text{kN} \leq 20.2\text{kN}$$

$$90.45 \%$$

OK

Vieno varžto glemžiamosios galios patikrinimas:

Bolt Bearing on HEA280

$$F_{v,Ed} \leq F_{b,Rd}$$

$$F_{v,Ed} \leq 1 * k_1 * \alpha_b * f_u * d * \sum(t_i) / \gamma_{Mb}$$

$$18.3\text{kN} \leq 1 * 2.5 * 0.83 * 360\text{N/mm}^2 * 12\text{mm} * 13\text{mm} / 1.25$$

$$18.3\text{kN} \leq 93.2\text{kN}$$

$$19.64 \%$$

OK

Bolt Bearing on HEA240

$$F_{v,Ed} \leq F_{b,Rd}$$

$$F_{v,Ed} \leq 1 * k_1 * \alpha_b * f_u * d * \sum(t_i) / \gamma_{Mb}$$

$$18.3\text{kN} \leq 1 * 2.5 * 0.83 * 360\text{N/mm}^2 * 12\text{mm} * 12\text{mm} / 1.25$$

$$18.3\text{kN} \leq 86.1\text{kN}$$

$$21.25 \%$$

OK





AV-24-01-TP-SK-AR	Lapas	Lapų	Laida
	58	59	0

11.6 Projektavimo išvados

1. Paliekamos esamos metalinės HEA240 ir HEA280 sijos tenkina saugos ir tinkamumo ribinių būvių reikalavimus. Maksimalus galimas išnaudojimas – 48% (pagal ULS sąlygas) bei 86% (pagal SLS sąlygas), o maksimalus galimas įlinkis – 17,6 mm ir tenkina L/250 sąlygos reikalavimus.
2. Virš paliekamų sijų suprojektuotų naujų pakloto sijų iš uždaro skerspjūvio SHS profilių 120*120*4 išnaudojimas siekia 40%, o maksimalus galimas įlinkis – 2,6 mm.
3. Naujai įrengiamos plieninės kolonos iš SHS100*100*6 tenkins saugos ir tinkamumo ribinių būvių reikalavimus. Didžiausias jų išnaudojimas neviršys 61%, o horizontalus poslinkis – ne daugiau kaip 13,8 mm.
4. Medinėms stogo pakloto sijoms priimtas 45*245 profilis, medienos klasė – C24. Stogo kraštuose sijos sudvejintos. Medinių sijų maksimalus išnaudojimas pagal saugos ribinio būvio sąlygas siekia 79%, o maksimalus numatomas įlinkis – 10,0 mm. Šis įlinkis neviršija sąlygos L/200.
5. Paliekamų plieninių sijų tarpusavio jungčių bei atraminių mazgų laikomoji galia pakankama, kad atlaikytų nuo naujos konstrukcijos susidarysiančias apkrovas.

AV-24-01-TP-SK-AR	<i>Lapas</i>	<i>Lapų</i>	<i>Laida</i>
	59	59	0

TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS
KONSTRUKCIJŲ PROJEKTO DALIS

Atest. Nr.		Projektuotojas Aurimas Vengris Ind. veiklos pažymos Nr. 411182			ŽADVAINŲ STOVYKLAVIETĖS INFRASTRUKTŪROS INŽINERINIŲ STATINIŲ, JŪROS G. 27A IR 27B, ŽADVAINŲ K., RIETAVO SEN., RIETAVO SAV., STATYBOS, REKONSTRUKCIJOS IR PAPRASTOJO REMONTO PROJEKTAS		
A 1458	PV	V. Grinčelaitis			STATYBOS, REKONSTRUKCIJOS IR PAPRASTOJO REMONTO PROJEKTAS		
27404	PDV	P. Kriaunevičius					
40857	Konstr.	I. Staškus			TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS		Laida
MG002321	Arch.	A. Vengris					0
TP	Statytojas: Rietavo savivaldybės administracija, į.k. 188747184			AV-24-01-TP-SK-TS		Lapas	Lapų
						1	32

1. TS-01. BENDRIEJI NURODYMAI

1.1 BENDRIEJI NURODYMAI

Šios techninės specifikacijos nustato reikalavimus statybos darbams, bei statybinėms medžiagoms ir gaminiams statinio konstrukcinei daliai.

Šios techninės specifikacijos reikalavimai privalomi projektavimo ir statybos darbų Rangovams, Subrangovams, statybinių medžiagų gamintojams ir tiekėjams.

1.2 STATYBOS NORMATYVINIAI DOKUMENTAI

Rangovai turi vadovautis šiais Lietuvos statybų normatyviniais dokumentais susijusiais su statybos projektavimu, organizavimu, vykdymu ir priežiūra.

1.2.1 LIETUVOS STATYBOS TECHNINIAI REGLAMENTAI

STR 1.04.04:2017 „Statinio projektavimas, projekto ekspertizė“

STR 1.05.01:2017 „Statybą leidžiantys dokumentai. Statybos užbaigimas. Statybos sustabdymas. Savavališkos statybos padarinių šalinimas. Statybos pagal neteisėtai išduotą statybą leidžiantį dokumentą padarinių šalinimas“

STR 1.06.01:2016 „Statybos darbai. Statinio statybos priežiūra“

STR 1.07.03:2017 „Statinių techninės ir naudojimo priežiūros tvarka. Naujų nekilnojamojo turto kadastro objektų formavimo tvarka“

Taip pat turi būti vadovaujama kitais statybos techniniais reglamentais, kurie nurodyti projekte.

1.2.2 STANDARTAI

Lietuvos standartai LST, LST EN, LST ISO. Standartų reikalavimai taikomi statybinių medžiagų, gaminių ir dirbinių gamybai ir bandymams. Taikomi standartai nurodomi atskirų statybos darbų techninėse specifikacijose.

1.2.3 STATYBOS TAISYKLĖS

Darbų atlikimo kokybės reikalavimai turi atitikti atskirų statybos darbų techninėse specifikacijose nurodytiems reikalavimams arba statybos taisyklių, kuriomis vadovaujasi Rangovas arba nurodytų šiose techninėse specifikacijose, reikalavimams.

1.3 TECHNINIŲ REIKALAVIMŲ PRIORITETŲ TVARKA

Techninės specifikacijos turi būti skaitomos kartu su brėžiniais ir sąnaudų žiniaraščiais. Jei tarp jų iškyla kokių nors skirtumų, projekto dokumentų svarbos seka yra tokia:

1. techninės specifikacijos

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas 2	Lapu 32	Laida 0
--	------------	------------	------------

2. brėžiniai
3. sąnaudų žiniaraščiai.

Tačiau Rangovas turi atkreipti Uzsakovo dėmesį į visus svarbesnius neatitikimus prieš sprendamas apie konkrečią interpretaciją.

1.4 PROJEKTINĖS DOKUMENTACIJOS RENGIMAS

1.4.1 TECHNINIS IR DARBO PROJEKTAI

Objekto statybos darbai turi būti vykdomi pagal parengtą darbo projektą. Projektus turi parengti projektavimo įmonė, turinti atitinkamą patirtį šioje veikloje ir jos specialistai, turintys atitinkamus kvalifikacijos atestatus. Darbo projektų sudėtis ir detalumas turi atitikti statybos techninių reglamento STR 1.04.04:2017 reikalavimus.

Darbo projekto konstrukcinės dalies apimtis ir detalumas turi būti pakankami, kad pagal jos sprendimus būtų galima pagaminti statybos gaminius ir konstrukcijas, atlikti statybos darbus. Darbo projekte turi būti įvykdyti techninio projekto projektiniai sprendiniai ir techninių specifikacijų reikalavimai, privalomųjų dokumentų projektui rengti sąlygos, statinių esminiai reikalavimai bei normatyvinių statybos dokumentų specialieji reikalavimai.

Negali būti keičiami ar supaprastinami šie techninėse specifikacijose ir techninio projekto brėžiniuose išdėstyti esminiai reikalavimai ir sprendimai:

- pagrindiniai architektūros sprendimai: išplanavimas, išorės ir vidaus apdailos sprendimai (jei Uzsakovas nenurodys kitaip);
- konstrukcijų priešgaisrinės apsaugos reikalavimai.

Rengiant darbo projektą būtina:

- vadovautis statybos bendraisiais duomenimis.
- laikytis projektavimo ir statybos normatyvinių dokumentų reikalavimų.

Rangovas turi pateikti Uzsakovo atstovui patvirtinti:

- 1) Visus darbo brėžinius, bei reikalingus skaičiavimus.
- 2) Medžiagų išbandymų sertifikatus darbuose naudojamam cementui, agregatams ir plienui.
- 3) Visų medžiagų, gaminių ir įrengimų atitikties deklaracijas.

Rengiant darbo projektą (DP) privaloma patikslinti veikiančias apkrovas, atitinkamai patikslinti skaičiavimus, suderinti poveikius bei derinius. Konstrukcijų mazgai, armavimas taip

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	3	32	0

pat sprendžiami darbo projekte. Parengus darbo projekto SK dalį, turi būti atliekama dalinė projekto ekspertizė.

1.5 STATYBŲ DARBŲ ORGANIZAVIMAS

Rangovas, vadovaudamasis projekte pateiktais statybos ruošimo ir organizavimo principais, techninėmis specifikacijomis ir brėžiniais, privalo parengti darbų vykdymo projektą ir vykdyti darbus pagal jį. Darbų vykdymo projekte numatyti statybos metodai, technologijos ir darbų eiliškumas turi užtikrinti greta esančių statinių stabilumą ir darbų saugą.

Paslėptų darbų, kurių priėmimo privalo dalyvauti Projektuotojo atstovai, nenumatyta.

Papildomi geologiniai ir kiti tyrimai prieš rengiant SK dalies darbo projektą, nėra numatomi.

1.6 MEDŽIAGOS IR GAMINIAI

1.6.1 BENDRI REIKALAVIMAI

Visi statybiniai gaminiai, medžiagos ir priedai turi atitikti nurodytus dokumentacijoje ir turi būti nauji.

Visos medžiagos ir gaminiai turi būti pateikti su:

- gamintojo rekvizitais, firmos atpažinimo ženklų;
- specifikacija;
- nuoroda kam skiriama;
- spalvos nuoroda;
- pagaminimo data.

1.6.2 MEDŽIAGŲ IR GAMINIŲ KOKYBĖS REIKALAVIMAI

Visi gaminiai ir medžiagos turi atitikti specifikacijoje ir brėžiniuose nurodomus kokybės reikalavimus. Jų įpakavimai, pristatymo dokumentai ar kita turi nurodyti jų kokybę.

Specifikacijoje pateikiami bendrieji kokybės reikalavimai. Tokiu, atveju, jei konkrečiai nebus nurodyta medžiaga, pvz. nenurodant medžiagos pavadinimo ar standarto, prieš ją perkant ji turės būti pateikiama Užsakovo patvirtinimui.

Medžiagų ir gaminių atitikties nuorodos jų montavimo metu

Galimi gaminių ir medžiagų atitikties nurodymai montavimo stadijos metu neturi būti uždengiami arba, jei negalima palikti jų matomais, turi būti lengvai ir visiškai atidengiami.

Medžiagų ir gaminių pristatymas

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas 4	Lapu 32	Laida 0
--	------------	------------	------------

Gaminių ir medžiagų pristatymą reikia koordinuoti pagal statybos darbų grafiką, Reikia vengti nereikalingo saugojimo statybos aikštelėje. Visi tiekiami gaminiai ir medžiagos turi būti su tinkamais dokumentais.

Pristatymo patikrinimas

Atvežtų prekių išvaizdą, galimus defektus ir žalą reikia patikrinti vizualiai. Visos pretenzijos turi būti pateikiamos prekių Tiekėjui.

Saugojimas aikštelėje

Gaminiai ir statybinės medžiagos turi būti saugomi taip, kad nepablogėtų jų kokybė. Reikia laikytis kiekvienos medžiagos nurodytų saugojimo reikalavimų ir gamintojo pateiktų galiojančių nuorodų.

Statybos aikštelėje prekės turi būti laikomos tinkamose ir jei būtina, izoliuotose, sausose, šildomose ir tinkamai vėdinamose patalpose taip, kad kiekviena medžiaga būtų padėta teisingai ir lengvai patikrinama.

Atsakomybė

Medžiagos ir prekės, pažeistos ar kitaip sugadintos dėl veiklos statybos aikštelėje, turi būti pakeistos naujomis Rangovo sąskaita.

Už medžiagų ir gaminių nuostolius arba apgadinius atsako Rangovas.

1.7 STATYBOS ĮRANGA IR STATYBOS METODAI

Visa įranga, technika, priedai ir statybos metodai turi tenkinti Lietuvos Respublikos darbo saugos reikalavimus.

1.8 MATAVIMAI

Visi matavimai ir dydžiai turi būti nustatyti ir pažymėti taip, kad jais būtų lengva naudotis. Ašinės linijos ir altitudės turi būti pažymėtos stacionariai ant nekilnojamų konstrukcijų. Matavimų tikslumą reikia sutikrinti atliekant kryžminius matavimus arba matavimus atliekant iš naujo iš kitos stebėjimo padėties.

Aikštelėje laikomuose brėžiniuose, turi būti nurodytos bazinės ir papildomos koordinatės, o taip pat jų išsidėstymas lyginant su oficialių koordinačių padėtimi.

Rangovas turi laikytis visų pateiktų statybos paklaidų reikalavimų. Būtina įvertinti paklaidų susikaupimo galimybę ir užtikrinti, kad jos nebūtų besisumuojančios tik į vieną pusę. Rangovas yra atsakingas už statybinių medžiagų paklaidų suderinamumo laikymąsi. Statybos darbuose reikia laikytis Lietuvoje galiojančių matavimo normatyvų.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas 5	Lapu 32	Laida 0
--	------------	------------	------------

1.9 STATYBOS IR MONTAVIMO DARBŲ VYKDYMAS

Visi darbai turi būti atliekami taikant bendrai naudojamus ir pageidautinus darbo metodus, patyrusių ir tinkamą darbo jėgą.

1.9.1 DARBŲ KOORDINAVIMAS

Rangovas atsakingas už darbų aikštelėje koordinavimą su tiekėjais ir kitais subrangovais. Rangovas statybos darbų metu užtikrina, kad instaliavimas vyktų teisingai ir pagal projekto sumanymą.

Turi būti stengiamasi, kad montuojama įranga būtų išdėstyta tvarkingai ir vienodai. Tiksliai tokios įrangos padėtis derinama su visais instaliuotojais prieš pradėdant instaliavimo darbus.

Visi darbai turi būti atliekami pagal dokumentacijoje ir gamintojo pateiktas instrukcijas bei taikant tinkamus darbo metodus.

1.9.2 APSAUGA

Nebaigtos ir užbaigtos statinių dalys turi būti saugomos nuo apgadinimų tolimesnių darbų metu. Turi būti saugoma nuo mechaninio poveikio, nuo purvo, korozijos, lietaus, drėgmės, sniego, ledo, užšalimo, per didelės kaitros ir per greito džiūvimo.

1.9.3 ANGOS IR NIŠOS

Konstruciniuose brėžiniuose nenumatytų angų konstrukcijose įrengimas be Užsakovo sutikimo raštu neleidžiamas. Jei bus atliekamas skylių išmušimas, pjovimas ar atitinkami veiksmai, darbai turi būti atliekami taip, kad pabaigus juos, konstrukcijos liktų nesugadintos. Darbo aplinka turi būti sutvarkoma, kad atitiktų aplinkos reikalavimus.

1.9.4 DEFECTŲ TAISYMAS

Jei nenurodyta kitaip, visos angos, įdubimai ir panašūs paviršiai turi būti užlyginami ir apdailinami. Paviršių savybės ir išvaizda turi būti identiška supantiems paviršiams. Kur jungiasi dvi dalys, jungčių stiprumas ir išvaizda turi atitikti jiems nurodytus reikalavimus.

Remontas leidžiamas tais atvejais, kur tokia procedūra nesusilpnins konstrukcijos ar nepablogins išvaizdos.

Jei remonto kiekis ar mastas pasirodo ypatingai didelis ar konstrukcija nepatenkina nurodytų reikalavimų, tokias konstrukcijas būtina perstatyti.

Jei suremontuotas taškas turi būti dažomas, dažoma turi būti visa supanti aplinka.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas 6	Lapu 32	Laida 0
--	------------	------------	------------

1.10 ATIDAVIMAS NAUDOTI

1.10.1 PATEIKIAMA DOKUMENTACIJA

Atiduodant statinį naudojimą, Rangovas turi pateikti statybos darbų žurnalus, visų panaudotų medžiagų ir konstrukcijų sertifikatų, techninių pasų ir kitos informacijos rinkinius, dengtų darbų ir laikančių konstrukcijų atidavimo aktus ir kitą dokumentaciją, kurias pareikalaus valstybinės institucijos remdamosios Lietuvos Respublikos įstatymais ir norminiais aktais.

Statybos metu rangovas turi pastoviai pildyti nustatytos formos statybos darbų žurnalą.

1.10.2 PRIĖMIMAS

Rangovas organizuoja statinio atidavimą naudoti pagal STR 1.05.01:2017 „Statybą leidžiantys dokumentai. Statybos užbaigimas. Statybos sustabdymas. Savavališkos statybos padarinių šalinimas. Statybos pagal neteisėtai išduotą statybą leidžiantį dokumentą padarinių šalinimas“, kad galėtų gauti galutinio priėmimo aktą. Tikrinimo akte turi būti nurodyti nebaigti darbai ir defektų taisymas. Tie defektai, kuriuos Užsakovas sutinka pataisyti vėliau, per defektų šalinimo laikotarpį, turi būti registruojami atskirai.

Darbai pagal patikrinimo įrašus, išskyrus šalintinus vėliau, turi būti atliekami neatidėliotinai ir tikrinami atskirai bei patvirtinami pagal galutinio priėmimo akto reikalavimus.

Priėmimo metu sudaromos konstrukcijų padėties išpildomosios geodezinės nuotraukos, nurodomi nuokrypiai ir jie palyginami su leistiniais. Priimant montavimo darbus surašomi paslėptų darbų, atsakingų konstrukcijų priėmimo, laboratorinių tyrimų aktai ir kiti dokumentai:

- a) darbo brėžiniai su pažymėtais nuokrypiais ir suderinimas su projektavimo organizacija, jei nuokrypiai yra didesni už leistinus;
- b) gaminių techniniai pasai ir sertifikatai, nurodantys ir gaminių kokybę;
- c) paslėptų darbų aktai;
- d) statybos darbų žurnalas;
- e) geodezinės išpildomosios nuotraukos;
- f) sumontuotų atsakingų konstrukcijų tarpinio ir galutinio priėmimo aktai;
- g) kiti dokumentai, nurodyti darbo projekte.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	7	32	0

2. TS-1. PARUOŠIAMIEJI DARBAI

2.1. STATYBOS AIKŠTELĖS VALYMAS

Krūmų šalinimas ir valymas

Rangovas turi paruošti aikšteles statybai ir vamzdynų klojimui, pašalinti augmeniją, krūmus, kelio dangą, šiukšles ir kt.

Augmenijos apsauga

Medžiai ir kita augmenija, pažymėta brėžiniuose arba kurią saugoti nurodo Užsakovas, turi išlikti ir turi būti apsaugoti nuo pažeidimų statybos metu.

Šiukšlių pašalinimas

Augmenija, šiukšlės ir kitos atliekos, likusios po valymo darbų, turi būti išvežtos į sąvartyną, kurį nurodo vietinės valdžios institucijos.

Augmenijos liekanos, kelmai ir šaknys turi būti sudeginti, jei Užsakovas nenurodo kitaip.

Pranešimas apie darbų pradžia

Priimdamas statybos aikštelę Rangovas turi patikrinti aikštelę dalyvaujant Užsakovui. Inspekcijos metu turi būti surašytas esamų požeminių komunikacijų aktas.

Rangovas turi įteikti Užsakovui raštišką pranešimą apie numatomus pradėti lyginimo ir valymo darbus. Darbai negali būti pradėti iki nebus gautas raštiškas Užsakovo pritarimas. Rangovas turi užtikrinti, kad visi lyginimo ir valymo darbai būtų atlikti gerokai prieš kitų statybos darbų pradžia.

2.2. ŽEMĖS DARBAI

Bendrieji reikalavimai

Bazinis lygis

„Bazinis lygis“ yra lygis, iki kurio turi būti išlygintas esamas žemės paviršius po statybvietės valymo, kelmų išrovimo ir pan.

Statybinis lygis

„Statybinis lygis“ yra lygis, iki kurio atliekamas kasimas arba užpylimas, kad būtų galima pradėti objekto statybą.

Darbo juostos plotis

Dirbant ant esamų kelių ar šaligatvių, darbo juostos plotis neturi viršyti pusės bendro kelio pločio, įskaitant šalikeles ar kelkraščius. Nežiūrint šio reikalavimo, bet kuriuo metu būtina užtikrinti eismą, nebent jei Rangovas pasirūpina reikiamomis apylankomis.

Pylimai ir bendro užpylimo zonos

Kai galutiniams lygiams pasiekti statybvietę būtina užpilti gruntu, prieš pradedant užpylimą teritoriją būtina išvalyti, išrauti šaknis ir kelmus, o dirvožemį nuskusti ir supilti į kaupus, nekliudančius statybai. Krantines reikia įrengti pagal linijas, nuolydžius ar lygius, nurodytus

Aiškinamasis raštas	Lapas	Lapu	Laida
AV-24-01-TP-SK-TS	8	32	0

darbo brėžiniuose. Smėlinis gruntas pilamas horizontaliais sluoksniais, ne storesniais kaip 200 mm. Šie sluoksniai turi būti suplūkti naudojant tokius metodus, kurie užtikrintų reikiamą grunto tankį.

Žemės darbus sudaro:

- paviršiaus planiravimas;
- esamo grunto iškasimas iki pamatų pado altitudės;
- gruntų, kurie negali būti pamatų pagrindais iškasimas, užpylimas nauju gruntu ir sutankinimas;
- sutrambuoto smėlio-žvyro pasluoksnio po pamatais įrengimas;
- dugno pagrindo įrengimas.

Pagrindiniai reikalavimai

Vykdamas žemės darbus statyboje vadovautis Statybos techniniu reglamentu STR 1.06.01:2016 „Statybos darbai. Statinio statybos priežiūra“.

Dabartiniai paviršiaus lygiai, grunto ir vamzdynų, laidų, įrangos būklė parodyta geologinių tyrinėjimų medžiagoje ir toponuotraukoje. Statybos aikštelėje atlikti bendrieji žemės tyrimo darbai, tame tarpe ir grunto statinio zondavimo bandymai.

Rangovas, priimdamas statybos aikštelę, turi įvertinti dominuojančias sąlygas dalyvaujant Užsakovui ir projekto vadovui.

Statybos aikštelės paruošiamieji darbai

Rangovas, prieš pasirašydamas rangos sutartį, turi susitarti su Užsakovu dėl statybos aikštelės panaudojimo, darbo ir eismo organizavimo.

Rangovas, esant reikalui, privalo organizuoti esamų inžinerinių tinklų ir komunikacijų tikrinimus kartu su vietos institucijų ir inžinerinius tinklus prižiūrinčių organizacijų atstovais. Patikrinimo metu turi būti susitarta dėl esamų tinklų perkėlimo ar apsaugos.

Projektuojamų statinių bei komunikacijų vietoje turi būti nuimamas augalinis sluoksnis, šaknys, augmenija. Augalinis gruntas turi būti sandėliuojamas vietoje. Teritorijoje su esamomis inžinerinėmis komunikacijomis rangovui reikia imtis visų atsargumo priemonių dirbant su žemės kasimo mechanizmais. Tose zonose, kur pavojus pažeisti esamas komunikacijas realus, kasimo darbus privalo atlikti rankiniu būdu. Vykdamas kasimo darbus šalia požeminių komunikacijų, įrengimų, pamatų, šulinių, kanalų ir kelių bei pravažiavimų, juos reikia sutvirtinti atitinkamomis palaikančiomis konstrukcijomis, įrengti klojinius (įtvarus).

Jei Rangovas, atlikdamas žemės kasimo darbus, susiduria su projekto brėžiniuose nenurodytais požeminiais įrenginiais bei komunikacijomis, jis privalo nedelsiant informuoti projekto vykdymo bei statybos techninę priežiūrą vykdančius asmenis dėl minėtų įrenginių ir tik jų nurodytais būdais apsaugoti, išlaikyti arba pašalinti minėtus įrenginius, tik po to leidžiama tęsti darbus minėtoje teritorijoje.

Visos žemės darbų vykdymo zonos turi būti aptvertos, įrengti išspėjamieji ženklai, informuojantys apie pavojaus zoną.

Vykdamas statybos darbus žemiau gruntinio vandens horizonto, turi būti pažemintas tų vandenių lygis drenažu arba kitais būdais. Esant molingiems gruntams, patenkantį vandenį į pamatų duobes surinkti ir pašalinti siurbliu arba nuvesti į atitinkamą kanalizacijos sistemą. Prieš atliekant gruntinio vandens pažeminimo darbus, būtina apžiūrėti greta esančių statinių techninę būklę bei patikslinti požeminių komunikacijų vietą darbo zonoje. Gruntinio vandens pažeminimas arba pamatų duobės apsauga nuo paviršinio vandens turi užtikrinti pamatų duobės stabilumą ir neleisti pagrindo gruntui dugne išmirkti, šlaitams nuslinkti ir pan.

Užpylimas

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	9	32	0

Užpylimui naudojamas gruntas - smėlinis (dalelės 0...32 mm). Negalima naudoti gruntu, jei juose yra organinių ar kitų priemaišų bei neturi būti grunte tirpstančių druskų, kurios gali sukelti agresyvų poveikį greta esantiems pamatams, vamzdynams ir pan. Draudžiama pilti tankinamąjį gruntą į vandenį.

Gruntas sutankinimui pilamas sluoksniais, kurių storis nuo 250 iki 600 mm, priklausomai nuo grunto tankinimo mechanizmo. Jei projekte nenurodyta, sutankinto sluoksnio kokybė tikrinama prietaisais ne rečiau kaip 700 m² sutankinto ploto, atliekant mažiausiai du bandinius. Galima pilti ir tankinti sekantį grunto sluoksnį, kada yra sutankintas ir patikrintas apatinis sluoksnis.

Tankinimo darbų negalima vykdyti, jei oro temperatūra žemesnė 1,5°C. Sušalusio grunto gabalų bendroje užpylimo masėje neturi būti. Nei tankinimas, nei pilamas gruntas negali būti išalę, birus grunto stovis turi būti išsaugotas iki jo sutankinimo pabaigos.

Sutankintą pamatų pagrindą būtina apsaugoti nuo šalčio poveikio.

Naujai pilamo grunto sutankinimo būdą pasirenka Rangovas atlikus bandomąjį tankinimą. Gruntas turi būti sutankintas pasiekiant deformacijos modulį $E_{vd} \geq 20 \text{ MPa}$ arba grunto sutankinimo koeficientą 0,95 virš pamato pado ir 0,97 žemiau pamato pado ($\gamma \geq 17 - 18 \text{ kN/m}^3$; $R_0 \geq 400 \text{ MPa}$).

3. TS-2. BETONO DARBAI

3.1. BENDROJI DALIS

Betonas, naudojamas betonavimui statybos aikštelėje, turi būti gaunamas iš gamyklos, turinčios betono gamybos licenciją, atitinkančią aukščiausią statybvietėje naudojamo betono klasę.

Betonas į statybvietę turi būti pristatomas betonvežiais - maišyklėmis. Konstrukcijų betonavimas turi būti atliekamas laikantis Lietuvos standarto LST EN 206:2014 „Betonas. 1 dalis. Techniniai reikalavimai, savybės, gamyba ir atitiktis“ reikalavimų.

Užsakovo atstovui pareikalavus, Rangovas turi parengti ir prieš pradėdamas darbus pateikti jam kalendorinį darbų grafiką (papildantį darbų vykdymo programą), kuriame išdėstomas betonavimo darbų vykdymas. Rangovas privalo pranešti Užsakovo atstovui apie visus tokius darbus likus ne mažiau kaip 48 vai. iki jų pradžios. Betonas pradėdamas lieti tik gavus raštišką Užsakovo atstovo leidimą.

3.2. MEDŽIAGOS

Cementas

Rangovas turi pateikti Užsakovo atstovo patvirtinti siūlomų cemento gamintojų pavadinimus. Cementas turi būti paprastas portlando cementas ir atitikti galiojančio Lietuvos standarto LST EN 197-1:2001/A1:2004 "Cementas. 1 dalis. Įprastinių cementų sudėtis, techniniai reikalavimai ir atitikties kriterijai" reikalavimus.

Taip pat naudojamas sulfatams atsparus Portland cementas, kurio sudėtyje maksimali C3A (Tricalciumaluminat) koncentracija yra 3 %. Pastarasis cementas pagrindinai naudojamas betonuojant konstrukcijas, besiliečiančias su nuotekomis.

Į statybvietę galima pristatyti tik šviežių cementą ir jo partijos naudojamos pristatymo eilės tvarka. Jei cementas pristatomas maišuose, jie laikomi vandens nepraleidžiančioje pašiūrėje ar pastate esant ne mažiau kaip 8°C, sudedant maišus ant sausų lentų virš grindų, kad maišai nebūtų pažeisti.

Užpildai, vanduo, technologiniai priedai

Užpildai turi būti tinkamų savybių ir atitikti LST EN 12620:2003+A1:2008 "Betono užpildai" reikalavimus.

Vanduo turi būti tinkamų savybių - iš techninio arba geriamojo vandens vandentiekio ir atitikti LST EN 1008:2003 „Vanduo betonui. Techniniai vandens ėminių ėmimo, bandymo ir tinkamumo reikalavimai, įskaitant grąžinamą iš gamybos betono pramonėje vandenį, pakartotinai naudojamą betono mišiniui ruošti" reikalavimus.

Technologiniai priedai turi būti tinkamų savybių ir atitikti LST EN 934-1:2008 „Betono, statybinio ir injekcinio skiedinio įmaišiniai priedai. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai" reikalavimus.

Aiškinamasis raštas	Lapas	Lapu	Laida
AV-24-01-TP-SK-TS	10	32	0

Betono mišinio tankis. Vandens ir cemento santykis bei cemento kiekis

Betono mišinio tankis nustatomas pagal LST EN 12390-7:2003/AC:2005 „Betono bandymas. 7 dalis. Betono tankis“.

Vandens ir cemento santykis betone apskaičiuojamas ir tikrinamas pagal vandens ir cemento kiekius, dozuojamus į betono mišinį, įvertinant esantį skystuose prieduose, bet be įsigėrusio į užpildus.

Betono mišinio gamyba, mišinio gabenimas, klojimas, kietėjančio betono priežiūra

Betonmaišės, naudojamos betono mišinio gamybai turi užtikrinti reikiamą komponentų maišymo trukmę ir sumaišymo kokybę. Automobilinė betonmaišė turi būti įrengta taip, kad ja būtų galima tiekti vienalyčiai sumaišytą mišinį. Be to, ji turi turėti tinkamą dozavimo įrangą, kad būtų galima pridėti vandens ir priedų (jeigu reikia). Cementas, užpildai ir mikro užpildai turi būti dozuojami sveriant. Leidžiami ir -kiti būdai, jeigu dozavimas bus pakankamai tikslus. Komponentai mechaninėje betonmaišėje maišomi tol, kol gaunamas vienalytis mišinys.

Asmenys, atsakingi už betono mišinio gabenimą, klojimą ir priežiūrą, privalo turėti šioms užduotims reikiamų žinių ir patyrimo. Statybvietėje turi būti asmuo, atsakingas už betono mišinio gabenimą priėmimą klojimą ir priežiūrą. Jis arba jo įpareigotas atstovas turi dalyvauti liejant betoną.

Betonas neliejamas stipriai lyjant. Šviežiai išlietas betonas apsaugomas taip, kad jam pakankamai nesukietėjus, lietus nenuplautų cemento ir smulkių užpildo dalelių ar paliktų savo pėdsakus ant baigtinio paviršiaus.

Kai betonuojama šaltu oru, Rangovas atsako už tai, kad betono temperatūra penkias dienas nuo išliejimo nenukristų žemiau 5° C ir privalo suderinti norimą naudoti metodą su Užsakovu. Jeigu betonuojama žemesnėje temperatūroje kaip 5° C, Rangovas taip pat turi derinti su Užsakovu pasirinktą betonuojamos konstrukcijos apšiltinimo metodą.

Betono mišinys turi būti paklotas ir sutankintas iki jo konsistencijos kitimo - rišimosi pradžios. Kai mišiniui leidžiama kristi, turi būti išvengta jo sluoksniavimosi.

Paklotas mišinys turi būti gerai sutankintas visame tūryje, aplink armatūros strypus ir formos kampuose, kad neliktu kavėnų ir tuštumų, ypač apsauginiame armatūros sluoksnyje.

Kai naudojami vibratoriai, vibruojama, kol mišinys visai sutankėja. Vibruojant vengiama sluoksniavimosi, skysčio ištekėjimo, armatūros padėties arba formų pažeidimo.

Išlietas betonas nedelsiant apsaugomas ir po to septynias dienas saugomas nuo kenksmingo oro poveikio, įskaitant tiesioginius saulės spindulius, garavimą žymius temperatūros pokyčius. Naudojami tik patikimi stingdymo ir apsaugojimo būdai.

3.3. BETONO EKSPLOATAVIMO APLINKOS POVEIKIO KLASĖS

Aplinkoje, kurioje yra konstrukcija, susidaro cheminiai ir fiziniai poveikiai, kurie veikia visą konstrukciją, tam tikrus elementus, patį betoną bei armatūrą. Projekte numatytoms konstrukcijoms cheminis agresyvumas kyla iš: agresyvios aplinkos. Kad būtų išvengta kenksmingų cheminių poveikių, numatytos tokios betono aplinkos sąlygų klasės:

Klasių žymėjimas	Aplinkos aprašymas	Pasitaikančių naudojimo aplinkos klasių informaciniai pavyzdžiai	Žemiausia betono klasė
XC1	Sausa arba nuolat šlapia	Konstrukcijos patalpų, kuriose mažas oro drėgnis arba nuolat yra grunte ar vandenyje, viduje	C16/20

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	11	32	0

XC2	Šlapia, retai sausa	Konstrukcijos paviršiai ilgai mirksta vandenyje; daugelis pamatų	C20/25
XC3	Vidutiniškai drėgna	Konstrukcijos patalpų, kuriose mažas oro drėgnis arba jos yra veikiamos atmosferos kritulių (lietaus), viduje	C25/30

3.4. ARMAVIMO DARBAI

Armovimo darbai susideda iš dviejų pagrindinių procesų: armatūros gaminių ruošimo ir jų sudėjimo į betonuojamos konstrukcijos klojinius.

Strypai turi būti sulenkiami tiksliai pagal brėžinius. Išlenkimas mažesniais spinduliais, negu nurodyta, neleidžiamas. Strypai turi būti lenkiami šaltai. Ruošiant armatūros tinklus arba karkasus turi būti naudojami šablonai ir konduktoriai, fiksuojantys strypų padėtį ir armatūros ruošinių matmenis.

Kad transportuojama armatūra nesideformuotų, tarp jos ryšulių arba strypynų dedami mediniai tarpikliai ir stropų užkabinimo vietos ženklinamos dažais.

Į patikrintus ir priimtus klojinius armatūra turi būti sudedama elementais pagal jų montavimo technologinę seką. Strypynas nuo montavimo kranų kablio atkabinamas tik tada, kai tiksliai pastatytas į projekcinę padėtį ir patikimai įtvirtintas klojiniuose. Ypač atidžiai reikia patikrinti atstumus tarp armatūros eilių ir betono apsauginio sluoksnio storį. Jie turi būti aprobuoti Inžinieriaus.

Naudojant sunkųjį betoną, plokštėse ir iki 100 mm storio sienelėse apsauginio sluoksnio storis turi būti ne mažesnis kaip 10 mm, iki 150 mm storio – ne mažesnis kaip 15 mm; sijose, kolonose, kai darbo armatūra \varnothing 20-32 mm – ne mažesnis kaip 25 mm, kai skerspjūvis didesnis, - ne mažesnis kaip 30 mm; pamatinėse sijose – ne mažesnis kaip 30 mm; monolitinių pamatų apatinei armatūrai, kai nėra betoninio paruošiamojo pasluoksnio – ne mažesnis kaip 70 mm, kai yra betoninis pasluoksnis – ne mažiau kaip 35 mm.

Kad armatūra būtų visiškai padengta betonu ir efektyviai sukibtų, atstumas tarp armatūros strypų turi būti ne mažesnis kaip strypo skersmuo ir ne mažesnis kaip 20 mm. Toks atstumas turi būti ir tarp armatūros strypų eilių, kai armuojama dviem eilėmis.

Reikiamas apsauginio sluoksnio storis fiksuojamas betoniniais, cementiniais arba plastmasiniais padėklais, kurie lieka konstrukcijoje, o reikiami atstumai tarp armatūros strypų ir jų eilių – išspaudžiant plieninės armatūros atraižas. Armatūros strypai, strypynai ir tinklai pastatyti į vietą suvirinami elektrolankiniu būdu arba išimtiniais atvejais surišami minkšta iškaitinta viela, suderinus su Inžinieriumi.

Armatūros suklojimas kontroliuojamas techninės priežiūros ir projekto vykdymo vadovų.

Pagal techninius reikalavimus į klojinius sudėtai armatūrai surašomas dengiamų darbų aktas.

Armatūrinių konstrukcijų leistini nuokrypiai:

Parametras	Leistini nuokrypiai	Kontrolė		
1. Atstumas tarp atskirų darbo armatūros		Techninė apžiūra visų		
Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS		Lapas 12	Lapu 32	Laida 0

strypų: kolonų ir sijų plokščių ir pamatų sienų	± 10 mm ± 20 mm	elementų, atliktų darbų registravimas Rangovo darbų žurnale - // -
2. Atstumas tarp atskirų armatūros eilių plokštėse ir sijose iki 1 m storio	± 10 mm	
3. Betoninio apsauginio sluoksnio nuokrypiai nuo projekcinio: kai apsauginio sluoksnio storis iki 15mm ir k-jos skersinio pjūvio linijiniai išmatavimai mm:	+ 4 mm + 5 mm	Techninė apžiūra visų elementų, atliktų darbų registravimas Rangovo darbų žurnale
iki 100 nuo 101 iki 200		
kai apsauginio sluoksnio storis nuo 16mm iki 20mm imtinai ir k-jos skersinio pjūvio linijiniai išmatavimai mm:	+ 4, - 3 + 8, - 3 + 15, - 5	
iki 100 nuo 101 iki 200 virš 300		
kai apsauginio sluoksnio storis virš 20mm ir k-jos skersinio pjūvio linijiniai išmatavimai mm:	+ 4, - 5 + 8, - 5	
iki 100 nuo 101 iki 200		
kai apsauginio sluoksnio storis virš 20mm ir k-jos skersinio pjūvio linijiniai išmatavimai mm:	+ 10, - 5 + 15, - 5	
nuo 201 iki 300 virš 300		

3.5. BETONAVIMAS

Bendrosios sąlygos

Prieš pradėdant stambų betonavimo darbą, Rangovas parengia ir suderina su Užsakovo atstovu numatomų darbų grafiką. Tai, kad Užsakovo atstovas šį grafiką patvirtina, neatleidžia Rangovo nuo atsakomybės už aukščiausią betonavimo darbų kokybę. Betoną liejamas tik Užsakovo atstovui susipažinus su gruntu, esančiu po liejiniu, ir jo charakteristikomis bei jas patvirtinus.

Prieš liejant betoną vanduo iš tranšėjų nešalinamas. Iš formų išpučiamos arba išplaunamos šiukšlės ir nešvarumai, betono maišymo ir liejimo įrangos vidiniai paviršiai nupučiami suspaustu oru.

Betoną galima pradėti lieti tik tada, kai Užsakovo atstovas apžiūri visą armatūrą, ankerinius varžtus, vamzdžius, movas ir kitas dalis, montuojamas į liejinį, bei jas patvirtina.

Visi betono liejimo darbai atliekami šviesiu paros metu, išskyrus atvejus, kai Užsakovo atstovas leidžia juos atlikti kitu metu. Jei nėra galimybės baigti betono liejimo darbus šviesiu metu, jie nepradedami. Gavus specialų leidimą vykdyti darbus, būtina įrengti pakankamą apšvietimą užtikrinančius prožektorius.

Jei Rangovas nuspręstų maišyti betoną statybvietėje, Užsakovo atstovas turi patvirtinti komponentų dozavimo įrenginį. Užpildas ir cementas dozuojami pagal svorį, vanduo pagal tūrį. Skiedinio maišymo mašinų kiekio ir galios turi pakakti nenutrūkstamam šviežio betono tiekimui. Užsakovo atstovui pareikalavus, Rangovas turi patikrinti visus skiedinio dozavimo (maišymo) įrangos matavimo prietaisus ir sukalibruoti juos. Patikrinimai atliekami taip dažnai, kaip reikalauja Užsakovo atstovas. Patikrinimų išlaidas apmoka Rangovas.

Liejimas

Sumaišius betoną, jis kuo greičiau liejamas į formas. Jokiu būdu nenaudojamas betonai, kuris į paskirties vietą nepateks per 30 min. nuo išleidimo iš maišyklės, išskyrus tada, kai yra pervežamas

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	13	32	0

specialioje automaišyklėje. Šiuo atveju gabenimo laikas yra 2 vai. nuo cemento patekimo į maišyklę arba 30 min. nuo skiedinio išleidimo iš jos.

Betonas liejamas tokiu būdu, kuris užtikrina komponentų neatsiskyrimą ir armatūros nepajudėjimą iš vietos.

- 1) Neleistina mesti betoną iš didesnio nei 1 m atstumo arba versti didelį jo kiekį į vieną vietą o paskui išsklaidyti po formą ir išlyginti.
- 2) Betonas liejamas taip, kad jėga, kuria šlapias betonas veiks formą, neviršytų jos projekcinio atsparumo.
- 3) Betonas liejamas horizontaliais sluoksniais. Kiekvienas sluoksnis formoje liejamas betoną pilant kuo arčiau jo galutinės vietos formoje. Rupus užpildas atitraukiamas nuo paviršiaus ir betonas įspaudžiamas po vamzdžiais ir armatūra bei aplink juos, nepajudinant jų iš vietos.
- 4) Betonas sutankinamas nepertraukiamai veikiant jį reikiama is įrankiais ir naudojant mechaninius vibratorius. Mechaniniai vibratoriai turi būti patvirtinto tipo, tiesiai į betoną skleidžiantys virpesius, kurių intensyvumo turi pakakti betono judėjimui ir nusėdimui. Vibratorių darbas yra kruopščiai kontroliuojamas. Trukmė turi būti tokia, kad betoną būtų visiškai sutankintas, tačiau pernelyg nesujudintas, kad neatsiskirtų jo sudedamosios dalys. Būtina užtikrinti, kad liejiniai būtų tvirti, sutankinti, nelaidūs vandeniui ir lygūs, kad nesusidarytų cemento pienelis.
- 6) Dėl kokios nors priežasties nutraukus betonavimą pakankamai ilgam laikui (30 min.), sustabdymo vietoje panaudojamas betonavimo siūlės tarpiklis, kad būtų gautas gerai sutankintas, lygus, reikiamos formos sujungimas, kurį turi patvirtinti Užsakovo atstovas. Jei pakraščiuose sustingęs betoną yra prastos kokybės ir nesutankintas, jis nudaužomas iki tvirto betono ir tada liejama toliau.

Betonavimas karštoje aplinkoje (virš +20 °C temperatūroje)

- 1) Betonuoti neleidžiama, jei jo dėjimo vietos temperatūra viršija +38 °C. Kad temperatūra būtų žemesnė, nei minėta, reikia imtis šių priemonių:
- 2) Visos užpildo krūvos, vandens vamzdžiai, bakai ir maišyklės saugomos nuo tiesioginių saulės spindulių.
- 3) Rupiam užpildui neleidžiama įkaisti, nuolatos jį liejant vandeniu, jei tai įmanoma.
- 4) Maišymo vandeniui neleidžiama įkaisti, į vandens bakus nuolat dedant ledą.
- 5) Greitai kietėjantis cementas nenaudotinas.
- 6) Jei minėtų priemonių nepakanka, betonuojama vėsesniu dienos metu ar naktį, kaip nusprendžia Užsakovo atstovas.
- 7) Jei oro temperatūra yra virš +20°C, reikia atsižvelgti į maišymo vandens išgaravimą. Kad būtų išlaikytas reikiamas cemento ir vandens santykis, į skiedinį dedama patvirtinto plastifikatoriaus.
- 8) Siekiant sumažinti betono džiūvimą jo gabenimo ir liejimo metu, formos ir armatūra, kai įmanoma, vėsinama vandeniu ir saugoma nuo tiesioginių saulės spindulių.

Betonavimas drėgnomis sąlygomis

Betonavimas ištisinio lietaus laikotarpiais neleidžiamas, nebent jei užpildo atsargos, maišyklės, pervežimo priemonės ir betonuojamos vietos yra reikiamai uždengtos.

Lietingu oru Rangovas užtikrina, kad darbą būtų galima greitai užbaigti betonavimo siūlės tarpikliu. Naujai užbetonuotą vietą reikia tinkamai apsaugoti nuo lietaus.

Betonavimas šaltu oru

Kai aplinkos temperatūra yra žemesnė, nei +2 °C, betonuoti galima tik įvykdžius šias sąlygas:

Aiškinamasis raštas	Lapas	Lapu	Laida
AV-24-01-TP-SK-TS	14	32	0

- 1) visi mišiniui naudojami komponentai turi būti be sniego, ledo ir šerkšno;
- 2) prieš pilant betoną, klojiniai, armatūra ir kiti paviršiai, su kuriais liesis naujas betonas, neturi būti padengti sniegu, ledu ar šerkšnu, o jų temperatūra turi būti virš 0 °C;
- 3) pradinė betono temperatūra liejimo metu turi būti bent +10°C;
- 4) temperatūra betono paviršiuje turi būti palaikoma ne žemesnė nei +10°C visuose taškuose, kol betonas pasieks 5 N/mm² stiprumą, patvirtintą kubelių, laikytų panašiose sąlygose, testais;
- 5) temperatūros betono paviršiuje turi būti matuojamos ten, kur, kaip manoma, turi būti žemiausia temperatūra. Rangovas imasi priemonių, kad betono temperatūra per pirmas 5 dienas po liejimo nenukristų iki 0°C.

Apsauga ir kietėjimas

Būtina atkreipti dėmesį į tinkamą viso betono kietėjimą ir apsaugą. Darbas turi būti apsaugotas nuo daiktų, tekančio vandens, bet kokio paviršiaus pažeidimo.

Išlieti ir apdailinti betono liejiniai turi būti saugomi ir kietinami.

Baigti paviršiai ir sienų kraštai, esantys ten, kur turi vykti judėjimas ir statybos darbai, turi būti reikiamai apsaugoti nuo sugadinimo laikiniais dangčiais ar kt, kaip nurodo Inžinierius

Jei naudojamas stingdantis junginys, Rangovas turi parodyti tinkamą jo paskleidimą po betoną. Junginį turi patvirtinti Užsakovo atstovas.

Kokybės kontrolė ir atitiktis

Betono kokybės kontrolė susideda iš dviejų atskirų, bet tarpusavyje susijusių dalių:

- gamybos, mišinio ir betono savybių kontrolės ir jų tikrinimo bei priežiūros;
- atitikties tikrinimo ir sertifikavimo.

Betono gamybos ir savybių kontrolė atliekama pagal LST EN 206:2014 „Betonas. 1 dalis. Techniniai reikalavimai, savybės, gamyba ir atitiktis“ reikalavimus.

Betono tinkamumas taip pat tikrinamas pagal LST EN 206:2014 normatyvines nuorodas. Jeigu laboratorinė analizė parodo, kad betonas neatitinka reikalavimų, Rangovo sąskaita visi elementai, kuriems buvo panaudotas netinkamas betonas, turi būti nugriaunami ir pastatomi nauji.

Armatūra

Armatūrinis plienas

Armatūriniam plienui, kuri bus naudojama statybos aikštelėje liejamoms gelžbetonio konstrukcijoms armuoti, Rangovas turi pateikti atitikties deklaracijas, pagal STR 1.03.02:2008.

Visas armatūrinis plienas, naudojamas statybos aikštelėje turi būti be valcavimo nuodegų, palaidų rūdžių ar kitų medžiagų, kurios stabdo normalų plieno ir betono sukibimą.

Armatūrinis plienas turi būti išlankstytas ir supjaustytas tokiais strypais, kokie nurodyti brėžiniuose ir strypų išdėstymo aprašymuose. Plieninės armatūros strypai turi būti lankstomi "šaltu" būdu.

Armatūros klasių savybės

Armatūros	Nominalusis	Paviršiaus	f_{tk}	Stipris (MPa)	Skersinės
-----------	-------------	------------	----------	---------------	-----------

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	15	32	0

klasė	skersmuo, mm	forma	f_{yk}	charakteristinis $f_{yk}(f_{0,2k})$	skaičiuotinis $f_{yd}(f_{0,2d})$	armatūros skaičiuotinis stipris (MPa)	
S240	5,5-40,0	lygi	1,08	240	218	174*	157
S400	6,0-40,0	rumbuota	1,05	400	365	290*	263
S500	3,0-40,0	lygi ir rumbuota	1,05	500	450(410)	360* (328)	324 (295)

* - naudojant rištuose strypynuose ar tinkluose. () - skliausteliuose - vielinės

Armatūrinio plieno neleidžiama suvirinti, išskyrus tuos atvejus, kai yra gautas atskiras leidimas.

Visi armatūros strypų susikirtimai turi būti surišti tam skirta minkšta viela. Vietos galas turi būti įbetonuojamas taip, kad viela turėtų betono apsauginį sluoksnį ne plonesnį kaip armatūros. Į armatūros strypų apsauginį sluoksnį turi būti kreipiamas ypatingas dėmesys. Šiam tikslui turi būti naudojami prie armatūros pritvirtinti fiksatoriai iš plastmasės arba aukštos klasės betono.

Armatūros apsauginis sluoksnis

Darbo armatūros apsauginis betono sluoksnis turi užtikrinti armatūros ir betono bendrą darbą visose konstrukcijų darbo stadijose, taip pat apsaugoti armatūrą nuo atmosferos, agresyvios aplinkos, aukštos temperatūros ir panašių poveikių.

Darbo armatūros (neįtemptosios ir įtemptosios, įtempiamos į atsparas) apsauginio sluoksnio storis, mm, turi būti ne mažesnis kaip:

- armatūros skersmuo (jei jis neviršija 40 mm);
- užpildo grūdėlio didžiausias matmuo (jei jis mažesnis kaip 32 mm);
- užpildo grūdėlio didžiausias matmuo plius 5 mm (jei jis didesnis kaip 32 mm);
- surenkamuosiuose pamatuose - 30 mm;
- monolitiniuose pamatuose su paruošiamuoju betono sluoksniu - 35 mm;
- monolitiniuose pamatuose be paruošiamojo betono sluoksnio - 70 mm. Vienasluoksnėse konstrukcijose iš lengvojo ir poringojo LC8/9 klasės betono apsauginio sluoksnio storis turi būti ne mažesnis kaip 20 mm, o išorinėms sienoms (be apdailos sluoksnio) - ne mažesnis kaip 25 mm.

Surenkamoms konstrukcijoms apsauginio betono sluoksnio storį, nurodytą žemiau duotoje lentelėje, galima sumažinti 5 mm, bet jis turi būti ne mažesnis kaip 20 mm. Mažiausias atstumas nuo išilginės armatūros strypų paviršiaus iki artimiausio betono paviršiaus (apsauginis betono sluoksnis), atsižvelgiant į naudojimo sąlygų klasę, pateiktas šioje lentelėje.

Mažiausias leistinas apsauginio betono sluoksnio storis (mm)

Armatūros tipai	Naudojimo sąlygų klasės						
	X0	XC1	XC2, XC3, XC4	XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4	XA1	XA2	XA3
Neįtemptoji	20	25	30	40	25	30	40
Iš anksto įtemptoji	20	30	35	50	35	40	50

Skersinės, paskirstomosios ir konstrukcinės armatūros apsauginio betono sluoksnio storis turi būti ne mažesnis už armatūros skersmenį ir ne mažesnis kaip 15 mm, kai konstrukcija naudojama normaliomis ir mažai agresyviomis sąlygomis, atitinkančiomis X0, XC1, XA1 (žiūr. lentelę) klases. Didėjant aplinkos agresyvumui, apsauginio betono sluoksnio storį kiekvienai agresyvumo klasei reikia padidinti 5 mm.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	16	32	0

Esant Užsakovo pastaboms apie netinkamą armatūros išdėstymą, dėl kurio, Užsakovo nuomone, gali sumažėti konstrukcijos tvirtumas ir stabilumas, Rangovas turi savo sąskaita pašalinti blogąsias dalis ir išbetonuoti jas naujai.

Vandeniui nelaidžios tarpinės

PVC ar kitos plastikinės tarpinės, naudojamos įrengti betono konstrukcijose vandeniui nelaidžias temperatūrines arba technologines betonavimo nutraukimo siūles, įrengiamos remiantis gamintojo instrukcija. Metalinės tarpinės gali būti naudojamos konstruktyvinėse siūlėse, jei toks pasiūlymas bus patvirtintas.

Tarpinės turi būti įstatomos taip, kad aplink jas liejant betoną, jos išsilaikytų tiksloje padėtyje ir nebūtų palikta jokių tuštumų ar akytų plotų.

Konstrukcinės jungtys

Išskyrus atvejus, kai konstrukcinės jungtys yra parodytos patvirtintuose brėžiniuose, Rangovas turi gauti iš Inžinieriaus tokių jungčių vietų ir detalių patvirtinimą, prieš pradėdamas bet kokius darbus.

Iki pat konstrukcinių sujungimų turi būti betonuojama nenutrūkstamai.

Betono liejinio, prie kurio gretinamas naujas liejinys, paviršius turi būti be cemento pienelio ir pašurkštintas tiek, kad užpildo dalelės būtų matomos, bet neišjudintos. Jungties paviršius nuvalomas prieš pat liejant naują liejinį.

Kai įmanoma, jungiami paviršiai turi būti ruošiami, kai betonas jau susigulėjęs, bet dar nesukietėjęs.

Siūlių sandarikliai ir jungimo medžiagos

1. Sandarikliai

Vandenį sulaikančiose konstrukcijose kiekviename sujungime įbetonuojama nerūdijančio plieno (AISI 304 ar ekv.) juostelė, 2 mm storio, h = 200 mm arba jai analogiški sandarikliai.

Sandariklis dedamas ir išlaikomas tiksliai nustatytoje vietoje. Jis jokia būdu negali būti tvirtinamas smagais ar kt. priemonėmis, kurios galėtų prakiurdinti sandariklį, išskyrus atvejį, kai sandariklio konstrukcijoje yra numatyti smaginiai flanšai.

Visi sandarikliai suvirinami.

2. Siūlių tarpiklių ir hermetikų naudojimas

Tarpikliai ir hermetikai naudojami pagal gamintojo rekomendacijas. Nuėmus formą, atsiveriantis siūlės tarpiklis tvarkingai apipjaunamas. Jis turi visiškai užpildyti siūlę, išskyrus hermetikui paliekamą vietą. Tarpiklis gerai įtvirtinamas, į siūlę ir hermetikui paliktą vietą neleidžiama patekti betonui bei pakenkti siūlei.

Tarp tarpiklio ir hermetiko dedama polietileno plėvelė, neleidžianti jiems sukibti. Prieš naudojant tarpiklį ir hermetiką siūlė išvaloma. Jei užbaigta siūlė yra matoma, gretimi paviršiai maskuojami, kad nepakeistų spalvos. Hermetiku tvarkingai užpildomajam skirta vieta, jo paviršius turi atrodyti švarus ir tvarkingas.

3.6. KLOJINIAI

Klojinių konstrukcijos

Klojiniai, naudojami betonavimui, gali būti laikini ir pastovūs.

Klojinių konstrukcija turi būti pakankamai tvirta, kad neleistų betonui išbėgti iš klojinio ir baigtam gaminiui suteiktų reikiamą pavidalą formą bei išmatavimus. Klojiniai turi būti sukonstruoti taip, kad būtų galima išimti betoninį liejinį be jokios žalos jam.

Jeigu naudojami vidiniai metaliniai rišikliai - fiksatoriai, tai laikinai įstatyta metalinė dalis turi būti arčiau betono paviršiaus, negu armatūros. Visos skylės, atsiradusios nuimant surišimus, turi būti užpildomos skiediniu taip, kad atitiktų dangai keliamus reikalavimus.

Aiškinamasis raštas	Lapas	Lapu	Laida
AV-24-01-TP-SK-TS	17	32	0

Skysčių rezervuaruose, anksčiau paminėtos skylės turi būti apdorojamos ypatingai kruopščiai ir užpildomos įpurškiamą medžiaga taip, kad būtų garantuotas pilnas tvirtumas, sandarumas ir antikorozinė apsauga. Rangovas turi naudoti specialias medžiagas bei metodus šių skylių užtaisymui.

Klojiniai turi suteikti galimybę patogiai ir tvirtai įrengti sujungimo siūles.

Klojinių leistini nuokrypiai:

Klojinių konstrukcijų elementai	Leistini nuokrypiai, mm
1. Atstumas tarp klojinių lenkiamų elementų atramų ir atstumas tarp vertikalių elementų, laikančių konstrukciją ir ryšius: 1,0 m ilgio visai angai	20 50
2. Nukrypimas nuo vertikalės arba klojinio plokštumos nukrypimas nuo projekcinio nuolydžio: 1,0 m aukščio visam aukščiui pamatų sijų	5 20 20 5
3. Klojinių ašių pasislinkimas nuo projekcinės padėties: pamatai sijos	15 10
4. Perstatomų klojinių ašių pasislinkimas pastato ašių atžvilgiu	10
5. Sijų, sienų klojinių vidaus išmatavimų nukrypimai nuo projektinių	-3; +6 3
6. Vietiniai klojinių nelygumai tikrinant 2 m ilgio matuokle	

Klojinių valymas, apdorojimas ir nuėmimas

Visų klojinių vidinis paviršius turi būti lygiai padengtas specialia medžiaga, neleidžiančia sukibti su betonu. Būtina vengti tų medžiagų kontakto su armatūra ir kitomis įstatomomis metalinėmis detalėmis.

Jeigu betono paviršius bus specialiai apdorojamas, tai būtina paviršiaus apdirbimą suderinti medžiagomis neleidžiančiomis jam sukibti su betonu.

Prieš sutepant klojinius, jie turi būti kruopščiai nuvalomi ir suremontuojami, jeigu tai reikalinga, be to turi būti sudedami įdėklai ir vamzdžiai su ertmėmis, reikalingomis technologinės įrangos montavimui.

Užsakovas turi būti iš anksto informuotas, kada Rangovas numato išardyti bet kuriuos klojinius. Klojinius galima pradėti nuiminėti tada, kai išbandžius stipriui kubelius, saugomus tose pat sąlygose kaip užbetonuota konstrukcija, gautas rezultatas bus ne mažesnis, kaip 10 N/mm².

Bet kuri žala, padaryta betono konstrukcijai ardant klojinius, betonui nepasiekus pakankamo stiprio, įskaitant nepriimtinius nukrypimus, kurie atsiranda betonui traukiantis ir slūgstant, turi būti sutvarkyta ir apmokėta Rangovo.

Betono apdaila be formų

1. Bendroji dalis

Visi atviri betono paviršiai turi būti kieti, lygūs, neporėti, be vandens ar oro ertmių ir kt. Visi išsikišimai nušlifuojami silicio karbido akmeniu ar kt. patvirtintomis priemonėmis, dulkės ir kt. nešvarumai gerai nuplaunami švariu vandeniu.

2. Paviršiaus apdaila.

- Apdaila medine trintuve: gerai išlygintas paviršius glotniai nutrinamas. Reikia stengtis neapdoroti betono daugiau, negu reikia lygiam paviršiui gauti.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	18	32	0

- Apdaila plienine mentele: naudojama, kai drėgmės plėvelė dingusi ir betonas yra pakankamai sukietėjęs, kad [paviršių neprasisunktų cemento pienelis. Sukietėjęs paviršius apdorojamas paspaudžiant, kad būtų gautas tankus, lygus, vienodas paviršius be mentelės žymių.

Jei apdailos rūšis nenurodyta, naudojama apdaila medine trintuve.

3. Taisymas

Korėti ar pažeisti betono paviršiai, kurie, Užsakovo atstovo nuomone, nėra tokie, kad juos reikėtų nuimti ir pakeisti naujais, taisomi kiek galima greičiau po formos nuėmimo tokiu būdu: 1:1% portlandcemento ir smėlio mišinio, naudojant silicio karbido akmenį, užpildomos visos paviršiaus poros, tokiu būdu, kad paviršiuje neliktų daugiau medžiagos, nei būtina visiškam porų užpildymui, ir galiausia būtų gautas vienodas, lygus, tankus ir vienos spalvos paviršius.

Netinkamo betono ardymas ir pakeitimas

Inžinieriui nurodžius Rangovas išardo ir pakeičia betoną bet kurioje bet kurios konstrukcijos dalyje, jei, Inžinieriaus nuomone:

- betonas neatitinka specifikacijų, arba
- betone yra kenksmingos medžiagos, galinčios pakenkti betonui; arba
- korėti ar pažeisti plotai yra per dideli, arba
- baigtų liejinių matmenys neatitinka brėžinių ir leistinų tolerancijų; arba
- armatūros betono apsauginis sluoksnis neišlaikytas; arba
- betono apsauga ir kietėjimas statybos laikotarpiu buvo netinkama ir jis buvo pažeistas; arba

Inžinieriaus nurodyti taisymo darbai buvo atlikti nepatenkinamai; arba

- dėl netinkamų formų, per ankstyvo sujudinimo ar per didelės apkrovos betonas buvo deformuotas ar pažeistas; arba
- dėl bet kokio išvardintų aplinkybių derinio betono kokybė tapo nepatenkinama

Baigtų konstrukcijų nelaidumo vandeniui išbandymas

Geras betono sutankinimas turi užtikrinti visų vandenį sulaikančių konstrukcijų nelaidumą vandeniui. Rangovas atsako už tai, kad betonas būtų nelaidus vandeniui. Liejiniams susitingus iki projektinio betono tvirtumo, išbandomas konstrukcijų nelaidumas. Rangovas parūpina darbo jėgą, vandenį, energiją ir kt, būtiną bandymams atlikti. Vandenį sulaikančios konstrukcijos turi būti išbandytos prieš atliekant užpylimą darant pylimus ir kt.

Laikoma, kad atviri paviršiai yra nelaidus vandeniui, jei per bandomąjį 7 dienų laikotarpį nesimato jokių vandens tekėjimo požymių ir jie yra sausi.

Konstrukcijose, kurių paviršiai paslėpti ir jų negalima apžiūrėti, vanduo laikomas 21 dieną Tada išmatuojamas vandens lygis ir toliau matuojama 7 dienas kas 24 val. Atsižvelgiama į vandens nuostolį dėl išgaravimo ir susigėrimo. Laikoma, kad konstrukcija nelaidi vandeniui, jei vandens lygis nenukrinta daugiau nei 1/500 vidutinio vandens gylio pilname bake arba daugiau kaip 10 mm (žiūrint, kuris dydis mažesnis), atsižvelgus į išgaravimą ir įsigėrimą.

Kai rezervuarai atviri, būtina deramai atsižvelgti į atmosferos sąlygas per visą bandymų laikotarpį.

Visi vandenį sulaikančių konstrukcijų nesandarumai, atsiradę dėl įtrūkimų, porų ir kt., pašalinami epoksidinės dervos injekcija, vandeniui nelaidžiu epoksidiniu tinku ar kt. patvirtintu būdu. Šie taisymo darbai ir papildomi nelaidumo testai atliekami Rangovo sąskaita.

Betoną apsaugantis sluoksnis

Apsauginis sluoksnis paslėptiems betono paviršiams turi būti tvirta bituminė danga.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	19	32	0

Bituminę dangą turi sudaryti skvarbus bituminis gruntas ir trisluoksnė danga bituminiu pagrindu, kurią galima uždėti teptuku, mentele ar purkštuvu, gaunant visiškai sausą 1 mm plėvelę. Uždėjus ant vertikalios paviršiaus, danga neturi nutekėti.

3.7. BETONAVIMAS

Betonas maišomas pagal LST EN 206:2014 reikalavimus centriniame betono mazge, išskyrus kai tokio tipo maišymas neįmanomas.

Transportuojant ir iškraunant betono mišinį, turi būti išvengta sluoksniavimosi, sudedamųjų medžiagų praradimo ar užterštumo. Betono mišiniai neturi sustingti, susisluoksniuoti, prarasti vienalytiškumo ir projekcinio slankumo.

Į statybos aikštelę betono mišinys turi būti pristatomas su visa gamintojo informacija (važtaraščiu) apie prekinį betono mišinį. Prekinio betono važtaraštyje turi būti: gamintojo pavadinimas ir adresas, važtaraščio eilės numeris, betono sumaišymo data ir laikas, savivartės mašinos numeris, vartotojo pavadinimas, statybos aikštelės pavadinimas ir adresas, kiti apibūdinantys duomenys, pvz. kodo numeris, užsakymo numeris, betono kiekis kubiniame metre (t.y. toks kiekis, kuris sutankintas pagal LST ISO 2736 reikalavimus užima 1 m³ tūrį), betono stiprumo klasė, klojumo markė, cemento pavadinimas ir stiprio klasė, priedų ir mikroužpildų (jei jie yra) pavadinimai.

Konstrukcijose galima daryti tik konstrukciniuose brėžiniuose nurodytas angas. Kitų angų be Užsakovo leidimo daryti negalima.

Betonuojant šaltu metų laiku, reikia vadovautis statybos žiemos sąlygomis nuorodų, projekto vadovo tolimesnių nurodymų.

Betono kietėjimą, drėkinimą ir šildymą būtina atlikti taip, kad konstrukcija nenukentėtų nuo per didelės kaitros, šalčio ar per greito džiūvimo.

Vasarą betonas pagamintas su paprastu portlandcementu laistomas septynias paras. Kai oro temperatūra aukštesnė kaip 15 °C, pirmąsias tris paras betonas laistomas kas 3 h ir vieną kartą naktį, vėliau – ne rečiau kaip tris kartus per parą. Išbetonuotą konstrukciją galima pradėti laistyti tik po 5-10 h. Kai paros oro vidutinė temperatūra yra 3 °C ir žemesnė, betono galima nelaistyti.

Žemiau išdėstyti reikalavimai turi būti vykdomi, kai vidutinė paros temperatūra yra žemesnė kaip 5°C ir minimali paros temperatūra žemesnė kaip 0°C. Darbai gali būti vykdomi suderinus su Inžinieriumi.

Betonuojant stulpinius pamatus žiemą, kol betonas pasieks 80% projekcinio stiprumo, pamatai turi būti uždengiami apšiltintais skydais ir dembliais taip, kad betonas neužšaltų.

Kai oro temperatūra ne žemesnė kaip -15°C, pilamo betono temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +10°C, o kai oro temperatūra žemesnė nei -15°C, betono temperatūra turi būti ne žemesnė kaip + 15°C (šaltas betonas gali būti naudojamas tik neartmuotiems pamatams betonuoti).

Betono mišinio ruošimas vykdomas šildomuose betono mazguose, naudojant pašildytą vandenį, atitirpintus ir pašildytus užpildus, užtikrinant pagaminto betono mišinio temperatūrą ne žemesnę negu skaičiuojamoji. Leidžiama naudoti nešildytus užpildus, kurie neturi prišalusio ledo, sniego, bet tuomet betono maišymo trukmė turi būti 25% ilgesnė negu vasarą.

Transportuojant betoną turi būti numatytos priemonės, kurios užtikrintų betono mišinio temperatūros pastovumą.

Pagrindas, ant kurio bus dedamas betono mišinys turi būti apsaugotas nuo užšalimo.

Betono mišinys klojamas horizontaliais sluoksniais visame betonuojamosios konstrukcijos plote. Kad visa betoninė konstrukcija būtų vienalytė, ką tik paruoštą betono mišinį reikia kloti ant ankstesnio sutankinto sluoksnio, kurio cementas dar nepradėjo stingti. Sukietėjusio betono paviršius, ant (prie) kurio liejamas naujas betonas, šurkštindamas numatytu būdu, kaip smėlio srove ir (ar) iškalant, kad išryškinti užpildą ir pašalinti visą cemento pieną, laisvas dalis ir nuolaužas ir bet kokias dalis, galinčias pakenkti esančio ir naujo betono sukibimui. Paviršius nuvalomas nuo šiukšlių ir dulkių. Po ilgesnės darbo pertraukos toliau betonuoti konstrukcijas galima, kai ankščiau suklotas betonas įgyja ne mažesnę kaip 1,5 MPa gniuždymo stiprumą. Betono mišinį galima tankinti plūkimu, vibravimu ir vakuumavimu.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	20	32	0

Gelžbetoninių monolitinių konstrukcijų leistini nuokrypiai:

Nuokrypio pavadinimas	Leistinieji nuokrypiai, mm
Plokštumų ir jų sankirtos linijų nuo vertikalės arba nuo projekcinio polinkio per visą aukštį:	
- pamatų	± 20
- vietiniai betono paviršiaus nelygumai, tikrinant 2m kontroline liniuote, išskyrus atraminius paviršius	± 5
Elementų ilgio	± 20
Elementų skerspjūvio matmenų	+6; -3
Surenkamų metalinių elementų atramų altitudžių	-5; +3

Betono mišinio sluoksnio storis turi būti ne didesnis kaip 1,25 giluminio vibratoriaus darbinės dalies ilgio. Tankinant paviršiniaus vibratoriais, nearmuotų konstrukcijų betono sluoksnio storis turi būti ne didesnis kaip 250 mm, o su dviguba armatūra – 120 mm.

Betonas negali būti liejamas kol neužbaigti visi su juo susiję darbai, galintys pakenkti betono stingimui ir jo priežiūrai.

Betonas liejamas tokiu būdu, kad neatsiskirtų jame esančios medžiagos. Liejimui naudojami latakai ir kiti įrengimai, kurie leidžia laisvai kristi betono mišinio pluoštui ne aukščiau kaip 1,0 m. Betonuojant kitas konstrukcijas, šis aukštis gali būti didesnis ir nurodomas atskirai.

Pradėjus betono liejimą jis turi būti vykdomas tol, kol pilnai išliejamas blokas, plokštė, pamatas ir pan. Liejimas nelaikomas vientisu, jei pertraukos tarp betono užpylimų ant to paties paviršiaus trunka ilgiau kaip 15 minučių, arba pagal laiką, nustatytą laboratorijoje, įvertinus betono sąstatą, oro temperatūrą ir t.t. Darbo betonavimo siūlių išdėstymas elemente turi būti suderintas su technine priežiūra.

3.8. KOKYBĖS KONTROLĖ

Betono kokybės kontrolė turi būti vykdoma pagal LST EN 206:2014. Kokybės kontrolė susideda iš gamybos kontrolės ir atitikties kontrolės.

Gamybos kontrolė apima visas priemones, būtinas betono kokybei palaikyti ir reguliuoti.

Kai naudojamas prekinis mišinys, atliekant gamybos kontrolę žurnale ar kitame dokumente Rangovas turi užrašyti šiuos duomenis: cemento, užpildų, priedų ir mikroužpildų pristatymo važtaraščių numeriai, naudojamo vandens šaltinis, betono mišinio klotumas, vandens ir cemento santykis betono mišinyje, cemento kiekis, data ir laikas kada paimti bandiniai ir jų numeriai, atskirų betono klojimo ir išlaikymo etapų grafikas, temperatūra ir meteorologinės sąlygos, konstrukcijų, kuriose bus naudojama tam tikra betono mišinio partija, pavadinimas, prekiniam betonui taip pat nurodomas tiekėjas ir važtaraščio numeris.

Prieš pradėdant betonuoti turi būti patikrinta: klojinių (formų) matmenys ir armatūros padėtis, ar nuvalytos nuo klojinių dulkės, pjuvenų, sniego ir ledo bei rišimo vielos liekanos, ar sudrėkinti klojiniai ir (ar) jų dugnai, klojinių stabilumas, klojinių dalių sandarumas, ar švarus armatūros paviršius, fiksatoriai (vieta, stabilumas, švarumas), ar tinkamos transporto, sutankinimo ir išlaikymo priemonės ir prietaisai, personalo kompetencija, galimų atsitiktinumų įvertinimas.

Betonuojant turi būti tikrinama: betono mišinio vienodumas jį vežant ir klojant; vienodas betono mišinio pasiskirstymas klojiniuose; sutankinimo vienodumas, vengiant susisluoksniavimo; maksimalus aukštis, iš kurio mišiniui leidžiama laisvai kristi; sluoksnių gylis (storis); betonavimo greitis ir mišinio lygis formoje, kad išlaikytų klojiniai; trukmė tarp betono sumaišymo ar pristatymo ir betonavimo pradžios; specialios priemonės betonuojant šaltame ar karštame ore; vietos, kuriose yra konstrukcijų sandūros; konstrukcijų sandūrų apdorojimas prieš sukietėjimą; specialios apdailos operacijos (paviršių užbaigimas); betono temperatūra; laiko intervalų registravimas; oro temperatūra;

Atitikties kontrolė turi būti vykdoma, siekiant patikrinti ar tam tikras gaminių kiekis atitinka standartų ir normų reikalavimus.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	21	32	0

Sukietėjusio betono kontroliuojamos savybės yra šios: stipris gniuždant, dilumas, vandens nepralaidumas, betono atsparumas šalčiui.

Betono stipris gniuždant turi atitikti reikšmes nurodytas lentelėje:

Betono stiprio gniuždant klasės	Stipris gniuždant pagal LST EN 206:2014	
	Bandant cilindrus 150/300 mm; f_{ck} (N/mm ²)	Bandant kubus 150x15x150 mm; $f_{ck,cube}$ (N/mm ²)
C8/10	8	10
C12/15	12	15
C16/20	16	20
C20/25	20	25
C25/30	25	30
C30/37	30	37

Dilumas turi būti nustatomas pagal LST L 1428.15:2006.

Betonas pagal atsparumą šalčiui klasifikuojamas pagal LST EN 206:2014 ir turi būti ne mažesnis kaip nurodyta kiekvienai betono ir gelžbetonio konstrukcijai.

Atsparumas šalčiui turi būti nustatomas pagal LST CEN/TS 12390-9, LST L 1428.17:2005, LST 1428.19:1998.

3.9. BETONINIŲ PAVIRŠIŲ KLASIFIKACIJA

Paviršių reikalavimai taikomi visoms monolitinėms ir surenkamoms betoninėms ir gelžbetoninėms konstrukcijoms ir gaminiais, gaminamiems iš visų tipų betono.

Formų ir klojinių paviršius turi būti tokios kokybės, kad užtikrintų reikiamą užbetonuotos konstrukcijos betono paviršiaus kategoriją, armatūros apsaugą nuo korozijos, taip pat vienodą betono atspalvį. Betono paviršių kokybės faktoriai yra tokie: klasifikuojami įdubos, iškilimai, briaunų nuskilimai, atspalvio skirtingumai, nuokrypiai nuo linijinių matmenų, nuokrypiai nuo tiesialinijškumo plokštumos, įstrižainių nuokrypis, paviršių statmenumo nuokrypis, neklasifikuojami – įtrūkimai, trapumas, dėmės ir atplaišos.

Neleistinos nesutankinto betono zonos visame išbetonuotos konstrukcijos paviršiuje. Neleistini betono paviršiaus plyšiai, išskyrus skersinius technologinius paviršinius įtrūkimus, nurodytus atskiroms konstrukcijoms. Neleistinos riebalinės ir rūdžių dėmės.

Įdėtinių detalių matomas paviršius, montavimo kilpos ir skylės turi būti nuvalytos nuo betono ar skiedinio nuotekų.

Reikalavimai betono paviršių kategorijoms:

Konstrukcijos betoninio paviršiaus kategorija	Įdubos skersmuo arba didžiausias išmatavimas, mm	Iškilimo aukštis arba įdubos gylis, mm	Betono briaunos nuskilimo gylis, nuo konstrukcijos paviršiaus, mm	Bendras betono nuskilimų ilgis 1 m ilgio briaunoje, mm
A 1		Matomas paviršius (pagal etaloną)	2	20
A 2	1	1	5	50
A 3	4	2	5	50
A 4	10	1	5	50
A 5	Nereglament.	3	10	100
A 6	15	5	10	100
A 7	20	Nereglament.	20	Nereglament.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	22	32	0

Reikalavimai betoninių ir gelžbetoninių konstrukcijų tikslumui:

Konstrukcijos ir gaminiai	Nuokrypis nuo linijinių matmenų	Nuokrypis nuo Tiesialinijškumo	Nuokrypis nuo plokštumos	Įstrižainių nuokrypiai	Nuokrypis nuo paviršių statmenum o
Pamatinės ir aprišimo sijos	5	3	3	3	6
Sąramos ir sijos	4	2	3	3	3

Konkrečias kiekvienos betoninės ir gelžbetoninės konstrukcijos tikslumo klases, pagal kurias bus nustatomi kokybės faktoriai, Rangovas turi suderinti su projekto vykdymo ir techninės priežiūros vadovu.

4. TS-3. METALO DARBAI

4.1. BENDROJI DALIS

Ši specifikacija apima bendruosius reikalavimus konstrukcinio plieno ir įvairių konstrukcinių elementų gamybai bei montavimui statybos aikštelėje.

4.2. GAISRINĖ SAUGA

Metalinų laikančių ir atitvarinių konstrukcijų ugniaatsparumas turi atitikti "Gaisrinės saugos pagrindinius reikalavimus" (Valstybės žinios 2010.12.14 Nr.146)

4.3. APSAUGA NUO KOROZIJOS

Metalinų konstrukcijų naudojimo aplinka yra C3 (vidutinio agresyvumo) atmosferos koroziškumo kategorijos (pagal LST EN ISO 12944-2:2000).

Konstrukcijų apsaugai numatytas dažymas antikoroziniais dažais arba cinkavimas karštu būdu.

Konstrukcijas grunto sluoksniu nudažo Tiekėjas.

Antikorozinė metalinių paviršių padengimo danga turi būti ilgaamžė, atspari drėgmei, klimatiniams, cheminiams bei mechaniniams poveikiams, turi sudaryti ištisinę dangą, kurioje neturi būti įtrūkimų, pūslelių, nutekėjimų. Danga turi būti gerai sukibusi su pagrindu. Dangos patvarumas turi būti vidutinis - pagal LST EN ISO 12944 – nuo 5 iki 15 metų.

Antikorozinės dangos sluoksnių kiekis bei storis, priklausomai nuo pasirinktos dažų sistemos, parenkamas toks, kad užtikrintų LST EN ISO 12944 keliamus reikalavimus.

Turi būti laikomasi tokio konstrukcijų paviršiaus paruošimo ir dažymo nuoseklumo:

- nuriebinimas;
- rūdžių valymas mechaniškai, tirpikliais ir cheminiu būdu. Paruošto paviršiaus paruošimo laipsnis – Sa 2 ½ pagal LST EN ISO 12944-4:2000 A priedą;
- grunto sluoksnis turi būti užneštas gamykloje tuoj po valymo;
- du apdailiniai sluoksniai bus užnešti gamykloje po gruntavimo, ir jie turi būti suderinti su kitomis dangomis;
- minimalus visų sluoksnių storis kartu turi atitikti brėžiniuose nurodytą konstrukcijų naudojimo aplinkos kategoriją;
- spalvą žiūrėti projekto architektūrinėje dalyje.

Prieš dažymą patikrinama oro temperatūra ir santykinė drėgmė, dažomo metalinio paviršiaus temperatūra. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3 laipsniais aukštesnė už rasos taško temperatūrą. Dažymo darbai turi būti atliekami prisilaikant technologinių nurodymų, gamintojų instrukcijų.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	23	32	0

Dažymas turi būti atliekamas purškimu aukštu slėgiu. Teptuku gali būti atliekamas tik atskirų vietų pataisymas. Dažymas teptuku atliekamas taip, kad dengiamajame sluoksnyje nesimatytų teptuko žymių.

Statybos metu pažeistos vietos turi būti nuvalomos, gruntuojamos ir perdažomos. Tam konstrukcijų gamintojas turi pateikti reikiamą kiekį atitinkamų dažų (ne mažiau kaip po 5% visų tipų dažų).

Kai konstrukcijų sujungimas atliekamas aikštelėje, virinimo pėdsakai ir dažų apgadınimas turi būti gerai nušlifuojami ir iš karto gruntuojami.

Plieno elementai ir konstrukcijos, kurios bus uždengiamos ir kurių negalės pasiekti dažymo Rangovas, prieš jas uždengiant turi būti nudažomos antikoroziniais dažais.

4.3.1. CINKAVIMAS

Turi būti laikomasi tokio darbų nuoseklumo:

- elementai turi būti be rūdžių, t.y. esant reikalui nuvalomi mechaniškai iki Sa 2 ½ laipsnio pagal LST EN ISO 12944-4:2000;
- nuėsdinti paviršių ėsdinimo vonioje;
- padengimas cinku karštu būdu $\geq 100 \mu\text{m}$.

Padengimas cinku karštu būdu turi būti atliekamas laiptų pakopoms ir laiptų aikštelių dangai. Varžtai ir savisriegiai varžtai sujungimams turi būti karštai cinkuoti arba nerūdijančio plieno.

4.4. KONSTRUKCINĖS MEDŽIAGOS

4.4.1. KONSTRUKCINIAI PLIENO GAMINIAI

Plieno gaminiams naudojamo plieno kokybės klasė ir markė turi atitikti LST EN 10027-1:2017 bei LST EN 10025-2:2005 reikalavimams.

Kiekvienai konkrečiai statybinei konstrukcijai ar elementui naudojamas plienas bendrais bruožais apibūdintas brėžiniuose ir sąnaudų žiniaraščiuose.

Laikančioms konstrukcijoms plieno markės turi būti ne mažesnės kaip šios:

kolonomams, rygeliams, spyriams	S235 JR
ryšiams	S235 JR

Profiliuoti sienų lakštai – iš metalo S280 GD+2 pagal EN 10147.

Reikalavimai plieno stipriui:

Stipris, (N/mm ²)	Plienas		
	S355	S275	S235
Pagal takumo ribą fy	355	275	235
Pagal stiprumo ribą fu	470	410	360
Pastaba: stipris pagal takumo ribą nurodytas plienams, kurių nominalusis storis ≤ 16 mm; stipris pagal stiprumo ribą nurodytas plienams, kurių nominalusis storis $> 3, \leq 100$ mm			

Visi naudojami plienai turi būti suvirintinos kokybės bei turėti medžiagos sertifikatus.

Visos medžiagos turi būti naujos, tikslios formos ir be pavojingų rūdžių.

Alternatyviai gali būti naudojamas ne blogesnių charakteristikų plienas ir plieno profiliai pagal kitus standartus, prieš tai suderinus su Techninės priežiūros inžinieriumi.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	24	32	0

4.4.2. NERŪDIJANTYS PLIENAI

Projekte nurodytiems atskiriems elementams naudoti nerūdijančius plienus 1.4301 ir 1.4436 pagal LST EN 10088-1:2005; LST EN 10088-2:2005; LST EN 10088-3:2005. Alternatyviai galimas kitų plienų pvz. AISI 316 panaudojimas, bet turi būti suderinta su Techninės priežiūros inžinieriumi.

Reikalavimai plieno stipriui:

Stipris, (N/mm ²)	Plienas	
	1.4301	1.4436
Pagal takumo ribą fy	210	220
Pagal stiprumo ribą fu	250	260
Pastaba: stipris pagal takumo ribą nurodytas plienams, kurių nominalusis storis ≤16 mm; stipris pagal stiprumo ribą nurodytas plienams, kurių nominalusis storis >3, ≤100 mm		

4.4.3. VARŽTAI

Varžtiniais sujungimams naudojamų varžtų savybių klasė turi atitikti LST EN ISO 898-1:2009 reikalavimus.

Rekomenduojama naudoti dviejų rūšių varžtus – įprastus ir stipriuosius.

Įprastųjų varžtų 8.8 klasės:

- minimali takumo riba 640 N/mm²;
- minimalus atsparumas tempimui 800 N/mm²;

Stipriųjų varžtų 10.9 klasės:

- minimali takumo riba 900 N/mm²
- minimalus atsparumas tempimui 1000 N/mm²;
- minimali deformacija prie trūkimo 9%.

Detalūs konstrukcijų sujungimo varžtais sprendiniai pateikiami darbo projekte.

Varžtai, veržlės, įvorės turi būti iš galvanizuoto anglinio plieno, išskyrus požeminius varžtinius sujungimus, kur reikia nerūdijančio plieno varžtų, veržlių ir poveržlių. Varžtai turi turėti šešiakampes veržles. Visi varžtai ir veržlės turi būti standartinių dydžių.

Konstruktinio plieno profiliai turi būti vietinių standartinių dydžių ir formų.

Bet kokios panardintos plieno konstrukcijos turi būti iš nerūdijančio plieno, AISI 304 ar ekv.

4.4.4. SUVIRINIMO MEDŽIAGOS

Suvirinimo elektrodai turi būti tinkami suvirinimo tipui, suvirinimo siūlei keliamam stiprumo reikalavimui ir bazinio metalo savybėms.

4.4.5. LAIPTAI, TURĖKLAI

Laiptų ir laiptų aikštelių naudojimo apkrova:

- tolygiai išskirstyta $q_k=2,5$ kN/m²;
- sutelktoji $Q_k=5,0$ kN.

Minimalus laiptų plotis turi būti 800 mm, o kampas tarp laiptų ir horizontalios plokštumos ne didesnis kaip 45°.

Turėklai ir jų tvirtinimai turi atlaikyti šias normatyvines apkrovas:

- laiptų turėklai - 0,8 kN/m1 horizontalią apkrovą;
- aptarnavimo aikštelių, tiltelių, - 0,3 kN horizontalią apkrovą.

Apsauginių turėklų aukštis turi būti ne mažesnis kaip 1200 mm.

Aiškinamasis raštas	Lapas	Lapu	Laida
AV-24-01-TP-SK-TS	25	32	0

Turėklai turi būti su tarpiniu dalinimu pagal aukštį bei apsauginiu borteliu ($h \geq 100$ mm) pėdų lygyje.

Turėklai turi būti projektuojami iš karštai cinkuoto metalo.

4.5. METALINIŲ KONSTRUKCIJŲ GAMYBA

Konstruktiniai metaliniai gaminiai turi būti pagaminti gamykloje. Metalų profiliai ir suvirinimo medžiagos, naudojami konstrukcijų gamybai, turi būti sertifikuoti. Visos medžiagos turi būti naujos, tikslios formos ir be pavojingų rūdžių. Konstrukcijos turi būti pagamintos pagal parengtus darbo brėžinius. Kiaurymės ir kitos detalės sujungimui statybos aikštelėje turi būti tikslios ir patikrintos gamykloje taip, kad būtų užtikrinamas tinkamas jų sutapimas be papildomo koregavimo. Kiaurymės turi būti išgręžtos, o ne iškirstos. Konstrukcinis plienas turi būti sandėliuojamas ir prižiūrimas taip, kad elementų neveiktų pernelyg didelės įrašos ir poveikiai.

4.6. VARŽTINIAI SUJUNGIMAI

Visos dalys, surinktos sujungimui varžtais, turi visu paviršiumi liestis, o atraminės standumo briaunos turi tvirtai remtis ir viršumi ir apačia be tempimo ar kaišymo. Elementai surenkami taip, kad nebūtų galima jų pasukti ar kitaip pažeisti ir, jei reikalinga, numatyti reikiamas įgaubas. Visos varžtais sutvirtinamos dalys turi tvirtai laikytis savo padėtyje. Neleidžiama skylių platinti daugiau nei nominalus varžto skersmuo. Platinimas surinkimo metu neturi deformuoti metalo ir neturi padidinti skylių.

4.7. SUVIRINIMAS

4.7.1. BENDROJI DALIS

Konstruktinio plieno gaminių suvirinimo darbai turi būti atlikti gamykloje pagal čia pateiktus reikalavimus.

Visas suvirinimas turi būti atliekamas taip, kad būtų garantuota, jog nėra jokių sujungiamų dalių deformacijų.

Prieš suvirinimą kiekviena virinama detalė turi būti gerai nuvalyta, ir visokie nešvarumai, šlakas, rūdys, tepalas, dažai bei kitos pašalinės medžiagos turi būti pašalintos.

Suvirinimas turi būti atliekamas naudojant procedūras ir tokią darbo seką, kad būtų minimizuoti liekamieji įtempimai. Suvirinimo darbus atlikti pagal LST EN 1011-1:2009 reikalavimus.

Konstrukcijas virinti patikrinus surinkimo tikslumą. Suvirinimo siūlių skerspjūvių nuokrypiams neturi viršyti dydžių, nurodytų LST EN ISO 9692-1:2004.

Metalinėms konstrukcijoms virinti naudojamos suvirinimo medžiagos turi būti tokios, kad suvirintosios siūlės metalo mechaniniai rodikliai (stiprumo riba, takumo riba, santykinis pailgėjimas, sulenkimo kampas, smūginis tūsumas) būtų ne blogesni už pagrindinio metalo rodiklių žemiausias ribas, nustatytas atitinkamos markės plienui standarto ar techninių sąlygų.

Jeigu sujungiamas skirtingų markių plienas, tada prilydomo metalo mechaniniai rodikliai turi atitikti didžiausią stiprumo ribą turinčio plieno rodiklius.

Visos suvirinimo darbams naudojamos medžiagos turi būti sertifikuotos ir turėti atitikties dokumentus.

4.7.2. SUVIRINIMO PROCEDŪRA

Rangovas turi parengti suvirinimo procedūrą taip, kad būtų įvykdytos brėžiniuose nurodytos suvirinimo siūlių detalės ir laikomasi tikslios vietos. Suvirinimo procedūra turi apimti:

- elektrodų tipą ir dydį;
- srovę ir (suvirinimui automatinio būdu) lanko įtampą;
- elektrodo eigos ilgį (arba eigos greitį suvirinimui automatinio būdu);
- siūlių eigu skaičių ir išdėstymą daugiapradėse siūlėse;
- suvirinimo padėtį
- dalių paruošimą ir išdėstymą;

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	26	32	0

- suvirinimo seką;
- išankstinį pakaitinimą arba paskesnę apkaitinimą;
- bet kokią kitą svarbią informaciją.

4.7.3. LYDOMOS BRIAUNOS

Lydomos briaunos ir aplinkiniai paviršiai 50 mm atstumu nuo siūlių turi būti be atplaišų, tepalų ar kitų medžiagų, kurios gali turėti neigiamos įtakos siūlės kokybės ar pakenkti suvirinimo procesui. Taip pat neturi būti nelygumų, kurie trukdytų nurodyto dydžio siūlės suvirinimui ar galėtų būti defektų priežastimi. Visos atplaišos 50 mm atstumu nuo siūlės turi būti pašalintos prieš suvirinimą arba ėsdinimu ir vėliau metaliniu šepetiu arba kitu patvirtintu metodu. Jei reikalingas pasiruošimas lydomų briaunų pjovimui, tas pat turi būti atliekama kirtimu, nudaužimu, pjovimu dujomis arba išskobimu liepsna. Jei naudojamas dujinis pjovimas arba rankinis skobimas, prapūtimo vamzdis turi būti tinkamai nukreiptas.

4.7.4. KAMPINĖS SIŪLĖS

Kampinėmis siūlėmis suvirinamos dalys turi būti suglaudžiamos viena prie kitos kaip galima arčiau, o tarpas, susidaręs dėl ne visai kokybiško darbo ar neteisingo užpildymo, neturi viršyti 1,5 mm. Atsiradus didesniam tarpui bet kokioje vietoje, kampinės siūlės dydis turi būti padidintas tokiose vietose tarpo dydžiu.

Jei nenurodyta kitaip, visos kampinės siūlės turi būti ištisinės.

Siūlių prakalimas, įskaitant suvirinto paviršiaus deformavimą šlako nudaužymo metu arba po nudaužymo, yra neleidžiamas.

Minimalus atliktos kampinės siūlės atkarpos ilgis turi būti ne mažesnis kaip nurodytas ilgis. Jokiais būdais negalima atlikti įgaubtos siūlės, jei konkrečiai to nenurodyta. Jei leidžiama, atkarpos ilgis gali būti padidintas nei leidžiamas, kad gautas siūlės storis būtų toks pat kaip būtų gautas atliekant nurodyto atkarpos ilgio įprastinę kampinę siūlę.

4.7.5. SUDURTINĖS SIŪLĖS

Visos pagrindinės sudurtinės siūlės turi būti pilno pravirinimo. Sudurtinės siūlės tęjiniuose sujungimuose turi būti atliekamos kampinėmis siūlėmis, kiekvienos kurių storis ne mažesnis nei 25% išsikišusios dalies storio.

Sudurtinių siūlių galas turi būti virinamas taip, kad sudarytų pilną siūlės storį. Tai galima padaryti naudojant prailginimo dalis, kryžmines atkarpas ar kitas patvirtintas priemones. Jei paviršius turi būti lygus, perteklinis metalas turi būti nušlifluotas.

4.7.6. SIŪLIŲ KOKYBĖ

Atlikus kiekvieną suvirinimo atkarpą, visas šlakas turi būti nuvalytas.

Uždėtas suvirinimo metalas, įskaitant laikiną suvirinimą, jei toks naudojamas, turi būti be įtrūkimų, šlako intarpų, porų, tuštumų ir kitų defektų. Suvirinimo metalas turi būti tinkamai sulietas su pagrindiniu metalu, be įkartų ar užleidimų siūlių galuose. Siūlės paviršiai turi būti vientiso kontūro ir išvaizdos.

4.7.7. KOKYBĖS KONTROLĖ

Suvirinimo tikrinimų apimtis

Suvirinimai sudūrimu bei užpildant siūles gali būti tikrinami neardančiais būdais:

- vizualinis apžiūrėjimas,
- prasiskverbimo (sandarumo) bandymas,
- ultragarsinis tikrinimas.

Visos suvirinimo siūlės turi būti apžiūrėtos vizualiai, patikrintos siūlių formos ir dydžiai. Siūlių tikrinimo prasisvebimo ir/arba ultragarso metodais kiekį ir vietas nurodo techninis prižiūrėtojas.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	27	32	0

Armatūros ir įdėtinių detalių suvirinti sujungimai turi būti ne blogesnių savybių, negu nurodyta LST EN ISO 14554-1:2014.

Suvirintų sujungimų kokybės kontrolė

Suvirinimo darbų priežiūros vadovas turi patikrinti suvirintų sujungimų kokybę patikimais metodais, kurie turi būti aprašyti projekte arba suvirinimo procedūrų aprašuose.

Prieš suvirinimą tikrinama paviršiaus būklė, griovelio kampas, intervalas, paviršiaus nuvalymas.

Suvirinimo metu tikrinama virinimo seka, viela ir vielos skersmuo, fluso tipai, suvirinimo srovė, lanko įtampa, virinimo greitis, elektrodo valdymas, lanko ilgis, sluoksninė temperatūra, metalo lydymas, sluoksninio šlako valymas, išdaužymas.

Po suvirinimo tikrinama siūlės paviršiaus būklė, defektai (įtrūkimai, nepakankami siūlės matmenys, sulydymo trūkumas, šlako įsiterpimas, duobutės, išpūstos skylės, įkirtimai, persidengimai ir t.t.), kraterio būklė, šlako ir tiškalo pašalinimas, kampinės siūlės dydis, sandūrinės siūlės sutvirtinimo dydis, siūlės užbaigimas.

Suvirinimo defektai ir jų pašalinimo būdai

Neleistini tokie suvirintų siūlių defektai:

- visų rūšių ir krypties įtrūkimai siūlės metalo, susilydymo linijoje ir pagrindinio metalo zonoje prie siūlės, taip pat mikroįtrūkimai, nustatomi atliekant mikrotyrimą
- tarpai suvirintojo sujungimo paviršiuje ir pjūvyje (tarp atskirų siūlės sluoksnių bei tarp pagrindinio ir siūlės metalų);
- tarpai kampinių ir tėjinių suvirintųjų sujungimų viršūnėse, kai virinama be briaunų paruošimo;
- akytės, sudarančios vientisą tinklą, įpjovos ir užlajos;
- neužvirinti krateriai;
- plyšiai;
- neužvirintos išdegušios vietos siūlėse ir pagrindiniame metalo;
- briaunų, didesnių už nurodytą projekte, poslinkis.
- Suvirinimo siūlių defektai šalinami:
- mechaniniais abrazyviniais instrumentais;
- išpjaujant defektuotą sūlę ir po to paviršių nuvalant mechaniniais abrazyviniais instrumentais;
- taisyti suvirintų sujungimų defektus mechaniniu būdu (užplakant) neleidžiama;
- po suvirinimo liekamosios konstrukcijų deformacijos taisomos pakaitinant deformuotas metalo konstrukcijų vietas.

4.8. SURINKIMAS IR PASTATYMAS

4.8.1. BENDROJI DALIS

Konstrukcijos turi būti pagamintos taip, kad būtų patenkinti žemiau pateikti reikalavimai ir užtikrintas lengvas surinkimas bei pastatymas.

Prieš montavimą Rangovas pateikia Užsakovo atstovui naudojamų metodų, montavimo sekos aprašymą konstrukcinio plieno darbams siūlomos įrangos sąrašą. Toks pateikimas ar patvirtinimas neatleidžia Rangovo nuo atsakomybės užtikrinti reikiamus metodus, įrangą, darbo kokybę bei saugą.

Plieno konstrukcijų pastatymas turi apimti visų pagrindo plokščių, atraminių plokščių, sąramų ir pan. pastatymą ir įbetonavimą. Laikinos pakylės ir pastoliai, reikalingi plieno konstrukcijų montavimui, yra montavimo darbų dalis.

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas 28	Lapu 32	Laida 0
--	-------------	------------	------------

Karkasai statomi įrengiant laikinus ramsčius, kurie užtikrina, kad konstrukcija atlaikys visas apkrovas, tarp jų ir montavimo įrangos bei jos darbo. Ramsčiai paliekami tol, kol reikalinga saugumui užtikrinti. Baigęs darbą Rangovas išveža ramsčius kartu su kita savo įranga.

Rangovas turi pateikti laikinas atotampas ir statybines atramas, kad būtų atlaikomos vėjo ir kitos bei kitos apkrovos montavimo metu. Visos atotampos ir atramos, naudojamos konstrukcijos statybos metu, turi likti iki darbų pabaigos, ir turi būti nuimtos tik vėliau, kai stabilumas užtikrintas pastoviais tvirtinimo mazgais bei suderinus su Užsakovu.

Jei dėl kokių nors priežasčių Rangovas nori palikti kokį nors sujungimą laikinai neužbaigtą, jis pirmiausiai turi gauti Techninės priežiūros inžinieriaus sutikimą.

Turi būti paruošti laikino sutvirtinimo varžtai. Didelio stiprumo varžtai neturi būti naudojami laikinam sutvirtinimui.

Prieš montavimą nuo siūlių susiliečiančių paviršių turi būti nuvalomos rūdys, dulkės, tepalai, dažai ir kitos pašalinės medžiagos, kurios gali sumažinti trintį.

Prieš didelio stiprumo varžtų tvirtinimą, sujungimų besiliečiantys paviršiai turi būti visiškai suliesti laikiniais montažiniais varžtais, kurių turi būti daugiau kaip 30% visų varžtų kiekio kiekviename sujungime.

Jei Techninės priežiūros inžinierius reikalauja, turi būti atliktas bandomasis surinkimas ir apžiūrėjimas.

4.8.2. VIETOJE VYKDOMI SUJUNGIMAI

Visi kolonų, rygelių, sijų, kolonų ryšių ir t.t. sujungimai vietoje turi būti suvirinti arba su montažiniais varžtais arba suveržti didelio stiprumo varžtais. Poveržlių skaičius ant nuolatinių varžtų turi būti ne daugiau kaip dvi veržlei ir viena varžto galvutei.

4.8.3. KONSTRUKCIJŲ SUJUNGIMAS VARŽTAIS

Didelio stiprumo varžtų veržimui turi būti naudojami tik dinamometriniai veržliarakčiai. Varžtai turi būti užveržti taip, kad visų varžtų veikimas būtų efektyvus. Visi varžtai turi būti užveržiami 80% projekcinio varžtų įtempimo, o po to iki 100%.

Numatyto skersmens varžtai turi praslysti per 100% kiaurymių. Leistina 20% kiaurymių išvalyti gražtu, kurio skersmuo lygus kiaurymės, nurodytos projekte, skersmeniui. Jungtyse, kai varžtai dirba kirpimui ir yra sujungtų elementų glemžiami, leidžiamas jungiamų detalių kiaurymių nesutapimas iki 1,0 mm - 50% kiaurymių, iki 1,5 mm - 10% kiaurymių.

Jungtyse, kuriose varžtai yra tempiami, ir jungtyse, kai varžtai įstatyti konstrukciškai, gretimų detalių kiaurymių nesutapimas neturi būti didesnis už kiaurymės ir varžto skersmenų skirtumą.

Varžtų sriegis neturi įeiti į kiaurymę daugiau kaip per pusę jungiamo elemento storio iš veržlės pusės.

Sprendimai, apsaugantys jungtį nuo savaiminio veržlių atsisukimo (spyruoklinės poveržlės, kontraveržlės), turi būti nurodyti darbo brėžiniuose.

Draudžiama fiksuoti veržlės užkalant varžto sriegį arba privirinant jas prie varžto.

Suveržtos varžtų galvutės ir veržlės turi glaudžiai susiliesti su konstrukcijų elementų plokštumomis, o varžto strypas turi būti išsikišęs iš veržlės ne mažiau kaip 3,0 mm.

Suveržimo kokybė tikrinama 0,3 mm storio tarpumačiu, kuris zonos, apribotos poveržle, ribose neturi pralįsti tarp surinktų detalių daugiau kaip 20 mm. Padaužius 0,4 kg svorio plaktuku, suveržti varžtai neturi pasislinkti.

4.8.4. KONSTRUKCIJŲ SUJUNGIMAS SUVIRINANT

Visas suvirinimas vietoje turi būti vykdomas pagal gamyklinei gamybai keliamus reikalavimus, išskyrus tuos, kurie akivaizdžiai skirti tik gamyklos sąlygoms. Jei plienas buvo pristatytas nudažytas, prieš suvirinimą vietoje dažai turi būti pašalinti mažiausiai 50 mm kiekvienoje siūlių pusėje. Suvirinimo

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	29	32	0

darbus negalima vykdyti tokiomis oro sąlygomis, kurios galuti turėti neigiamos įtakos suvirinimo efektyvumui. Virinamos konstrukcijos paviršiai ir suvirintojo darbo vieta turi būti apsaugota nuo lietaus, sniego, vėjo. Kai aplinkos temperatūra yra žemesnė už -10°C , būtina netoli suvirintojo darbo vietos turėti patalpą pasišildymui.

Pradedant konstrukcijų sudurtinių mazgų suvirinimo darbus, kiekvienas suvirintojas turi suvirinti bandomuosius pavyzdžius. Bandiniai virinami iš to paties plieno, tokioje pačioje padėtyje, tuo pačiu režimu, naudojant tas pačias medžiagas ir įrangą, kaip ir atliekant montažinį suvirinimą.

Suvirinti bandiniai išbandomi.

Elektros srovė, maitinanti suvirinimo įrangą, neturi svyruoti daugiau kaip 5% nuo nominalios reikšmės.

Visos suvirinimo darbams naudojamos medžiagos turi būti sertifikuotos ir turi turėti atitikties dokumentus.

Jeigu suvirinimo medžiagų sertifikatų nėra arba pasibaigęs garantinis laikas, būtina patikrinti suvirinimo darbų kokybę, suvirinimus bandinius minėtomis medžiagomis.

Suvirinimo medžiagos (elektrodai, viela, fliusai) turi būti saugomos sandėliuose gamykliniame įpakavime pagal markes, skersmenis, parijas. Sandėlio patalpa turi būti sausa, oro temperatūra – ne žemesnė kaip $+15^{\circ}\text{C}$.

Elektrodai, suvirinimo viela, fliusai prieš naudojimą būtina kaitinami iki pagal režimą, nurodytą techninėse sąlygose, pasuose, ant įmonės gamintojos etikečių.

Iškaitintos suvirinimo medžiagos laikomos saugyklose, kuriose oro temperatūra turi būti ne žemesnė, kaip $+15^{\circ}\text{C}$, o santykinė drėgmė ne didesnė kaip 50%.

Nuo ištisinio skerspjuvio vielos nuvalomos rūdys, riebalai ir kitokie nešvarumai.

Suvirintojas 40-50 mm atstumu nuo virintos siūlės turi pažymėti savo ženklą.

4.9. METALINIŲ ELEMENTŲ SANDĖLIAVIMAS

Į statybos aikštelę atvežti metaliniai gaminiai ir elementai turi būti pažymėti. Kitu atveju turi būti žymimi vietoje arba gražinami gamintojui.

Metalinės konstrukcijos ir profiliai sandėliuojami neapšildomuose uždaruose sandėliuose ar pastogėse. Sandėliuojant pastogėse, įrengti aikštelės nuolydį vandens nutekėjimui. Metalines konstrukcijas pakelti nuo grunto ar grindų ne mažiau 0,2 m.

Skirtingų markių ir profilių metalo gaminiai sandėliuojami atskirai. Metalo konstrukcijas sandėliuoti ant medinių ar metalinių padėklų ir intarpų. Rietuvėje intarpai turi būti dedami vienas virš kito.

Kolonos, ilginiai sandėliuojamos horizontalioje padėtyje dviejomis eilėmis. Rietuvių aukštis iki 1,2 m.

Elementų apžiūrai bei jų stropavimui tarp rietuvių turi būti palikti 1,2 metro pločio praėjimai.

4.10. LEISTINI MONTAVIMO NUOKRYPIAI

Eil. Nr.	Parametras	Ribinis nuokrypis, mm	Kontrolė (metodas, kiekis, registracijos būdas)
Kolonos			
1.	Kolonų atraminių paviršių nuokrypiai nuo projektinių	5	
2.	Gretimų kolonų eilėje ir angoje atraminių paviršių	3	

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	30	32	0

	altitudžių skirtumas		
3.	Kolonų ašių nuokrypiai nuo nužymėjimo ašių atraminiame pjūvyje	5	
4.	Kolonų ašių nuokrypiai nuo vertikalės viršutiniame pjūvyje: - kai kolonų ilgis 4000 ÷ 8000 mm	10	
5.	Kolonų ir ryšių tarp kolonų įlinkis (kreivumas) tarp tvirtinimo taškų	0,0013 atstumo tarp tvirtinimo taškų, bet ne daugiau kaip 15	
	Sijos, santvaros, ilginiai		
6.	Atraminių mazgų altitudžių nuokrypiai nuo projektinių	10	Matavimas, kiekvienas mazgas, darbų žurnalas
7.	Santvarų, sijų viršutinių juostų ašies nuokrypis nuo projektinės tvirtinimo taškuose	15	Matavimas, kiekvienas el., darbų žurnalas
8.	Įlinkis (kreivumas) tarp santvarų, sijų tvirtinimo taškų	0,0013 atstumo tarp tvirtinimo taškų, bet ne daugiau kaip 15	Tas pats
9.	Santvarų, sijų nuokrypis nuo projektinių ašių ties tvirtinimo taškais kolonų viršuje iš rėmo plokštumos	15	Matavimas, kiekvienas el., geodezinė išpildomoji schema

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	31	32	0

10.	Santvaros apatinės ir viršutinės juostos sutapdinimas (plane)	0,004 santvaros aukščio	
11.	Atstumas tarp ilginių	5	

4.11. TIKRINIMAS

Techninės priežiūros inžinierius turi turėti galimybę priėti reikiamu metu į visas vietas, kur vyksta darbas, ir jam turi būti pateikiamos visos priemonės, reikalingos tikrinimams statybos metu.

4.12. METALINIŲ KONSTRUKCIJŲ PRIĖMIMAS

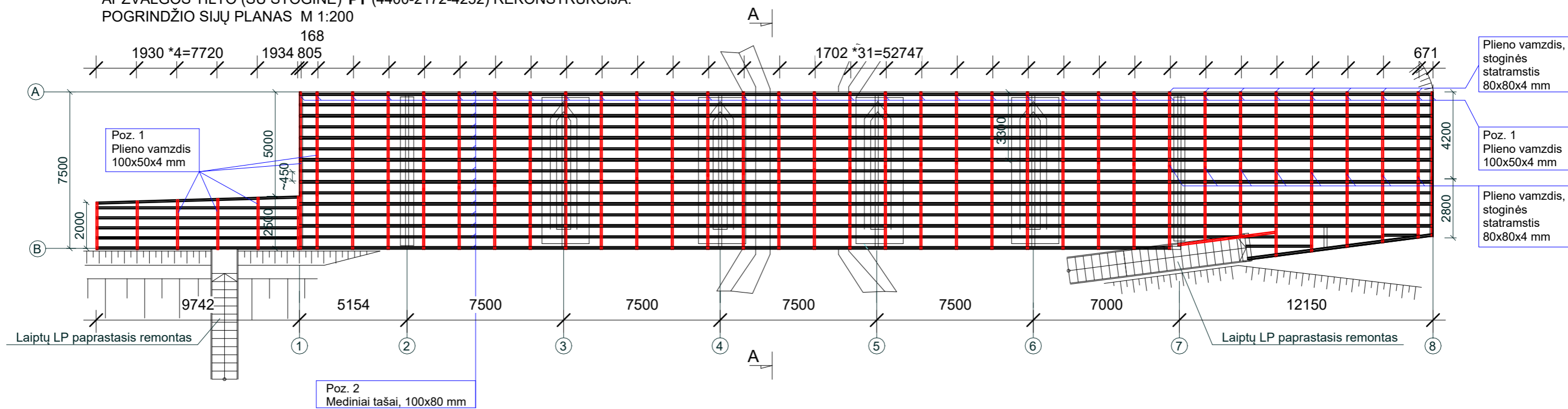
Atiduodant naudojimui nuo metalinių elementų ir konstrukcijų turi būti nuvalytas purvas, suodžiai, drėgmė, ledas, sniegas, jos turi būti gruntuotos ir dažytos.

Sumontuotų metalinių konstrukcijų kontrolė turi būti vykdoma šiais etapais:

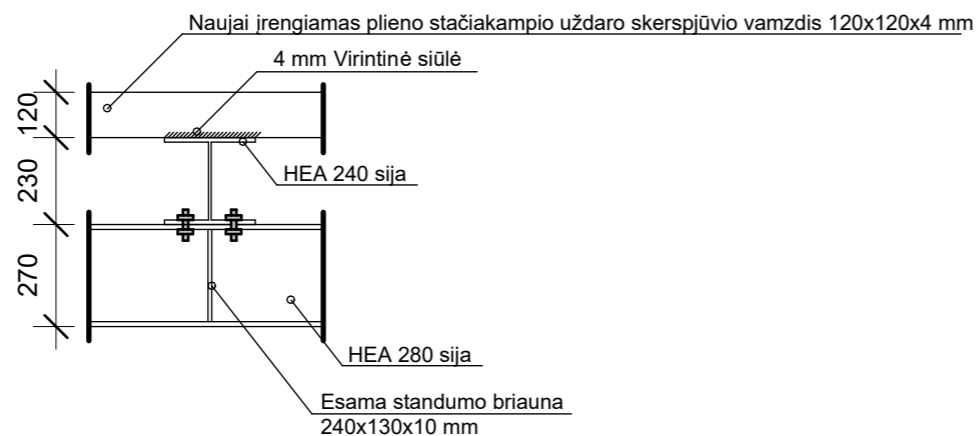
- 1) tarpinis priėmimas dengtiems darbams (pamatai ir kitos metalinių konstrukcijų atrėmimo vietos, įdėtinių detalių įbetonavimas;
- 2) konstrukcijų montavimo priėmimas. Atlikti prieš konstrukcijų dažymą. Tikrinami nukrypimai nuo projektinių sprendinių, tikrinama atskirų montavimo sujungimų kokybė;
- 3) galutinis sumontuotų konstrukcijų priėmimas (prieš objekto pridavimą eksploatacijai).

Aiškinamasis raštas AV-24-01-TP-SK-TS	Lapas	Lapu	Laida
	32	32	0

APŽVALGOS TILTO (SU STOGINE) PT (4400-2172-4252) REKONSTRUKCIJA.
POGRINDŽIO SIJŲ PLANAS M 1:200



Tilto esamų metalinių sijų jungtis su naujai renkamais plieno vamzdžiais, M 1:20


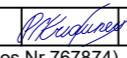


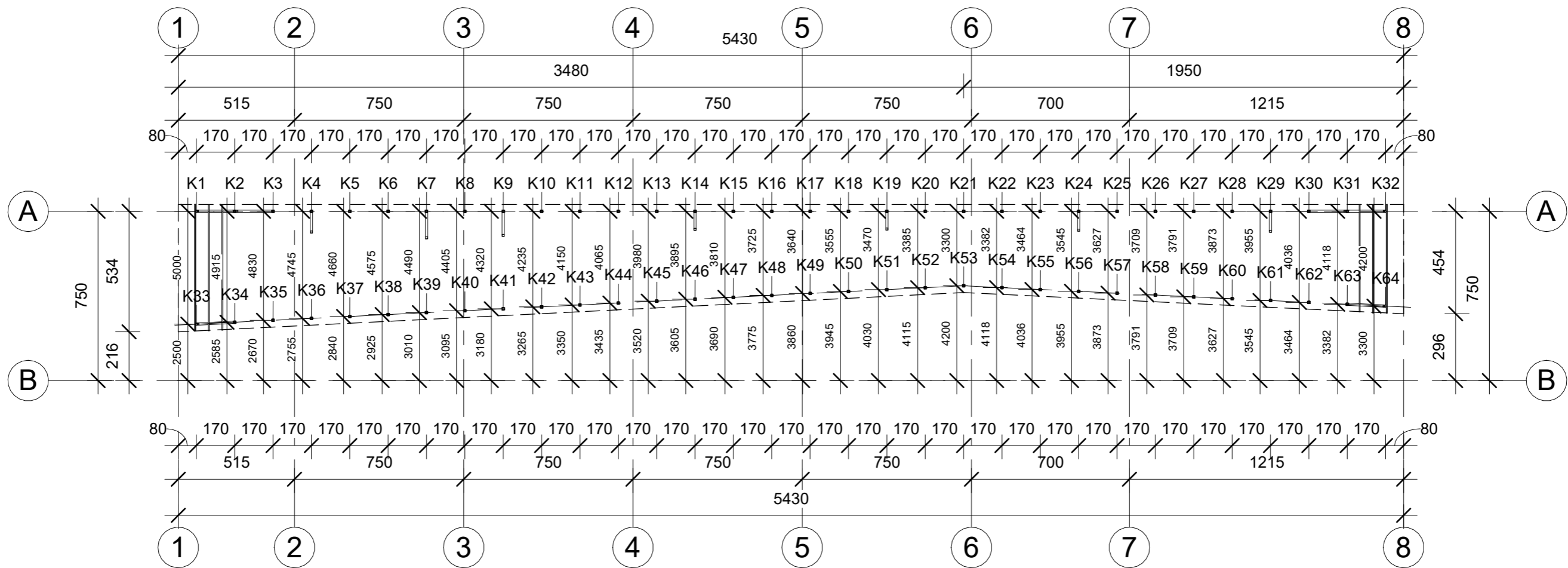
1 lentelė. Pogridžio sijų medžiagų žiniaraštis.

Poz.	Standartas	Pavadinimas	Bendras ilgis, m	Medž. kg
1	LST EN 10034	120x120x4 mm, S235	253.0 m	3592.6 kg
2	LST EN 14250:2010	100x80 mm	875.0 m	4200.0 kg

Numatomi darbai:

- Nuardomos suirusios medinės konstrukcijos, grindinių lentų ir medinių skiedrų stogo danga.
- Remontuojamos esamos tilto laikančios metalo konstrukcijos: esamos konstrukcijos sustiprinimui ir išlyginamui įrengiamos papildomos skersinės sijos iš plieno vamzdžių 120(h)x120x4mm, žingsnis - 170 cm (sutampa su stoginės plieno vamzdžių statramsčių žingsniu). Virš jų įrengiama medinių sijų 100x80 mm konstrukcija tilto grindų dangos iš pilnavidurių kompozito lentų (b=24 mm).
- Stoginės karkasas įrengiamas iš plieno vamzdžių: statramsčiai - 100x100x6 mm, viršuje apjungiami plieno vamzdžių 100(h)x50x4 mm sijomis. Stogo gegninė konstrukcija įrengiama iš medienos tašų 245(h)x45 mm, žingsnis - 60 cm. Dalis sijų - sudvejintos. Paklotas stogo dangai įrengiamas apkalant gegnes iš viršaus medinėmis lentomis eglutės ornamentu. Stogo danga - cinkuota skarda dengta poliesteriu.
- Mediena impregnuojama, antiseptinama, dažoma įsigeriančiais, atmosferos poveikiui atspariais, saugančiais nuo senėjimo dažais. Metaliniai elementai dažomi antikoroziniais dažais, pagal galimybes miltelinio būdu. Spalva parenkama artima medienos spalvai ir derinama projekto vykdymo metu su statytoju bei projekto autoriumi.
- Metalinę konstrukcijų naudojimo aplinka yra C3 (vidutinio agresyvumo) atmosferos koroziškumo kategorijos (pagal LST EN ISO 12944-2:2000). Konstrukcijų apsaugai numatytas dažymas antikoroziniais dažais arba cinkavimas karštu būdu.

ATESTATO NR.	 Projektuotojas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvinių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvinių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS:		LAIDA
0564	Arch.	A. Vengris		Apžvalgos tilto planas		
„ERDVINĖ SISTEMA“, MB +370 696 77540 erdvine.sistema@gmail.com						
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius				0
Igno Staškus individuali veikla(pažymos Nr.767874) ignas.staskus@gmail.com, tel. nr. +370 686 73613						
40857	Konstr.	I. Staškus				ŽYMUO: AV-24-01-TP-SK-B. 1
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			LAPAS	LAPŲ	
TP				1	6	



2 lentelė. Metalinių kolonų medžiagų žiniaraštis.

Žymuo	Profilis, mm	Kiekis	Ilgis, mm
-------	--------------	--------	-----------

K1	SHS100x6.0	1	645
K2	SHS100x6.0	1	2755
K3	SHS100x6.0	1	4015
K4	SHS100x6.0	1	4405
K5	SHS100x6.0	1	4685
K6	SHS100x6.0	1	4855
K7	SHS100x6.0	1	4855
K8	SHS100x6.0	1	4645
K9	SHS100x6.0	1	4325
K10	SHS100x6.0	1	4015
K11	SHS100x6.0	1	3725
K12	SHS100x6.0	1	3535
K13	SHS100x6.0	1	3395
K14	SHS100x6.0	1	3225
K15	SHS100x6.0	1	3095
K16	SHS100x6.0	1	3055
K17	SHS100x6.0	1	2985
K18	SHS100x6.0	1	2925
K19	SHS100x6.0	1	2915
K20	SHS100x6.0	1	2925
K21	SHS100x6.0	1	3025
K22	SHS100x6.0	1	3165
K23	SHS100x6.0	1	3315
K24	SHS100x6.0	1	3505
K25	SHS100x6.0	1	3725
K26	SHS100x6.0	1	3875

2 lentelė. Metalinių kolonų medžiagų žiniaraštis.



Žymuo	Profilis, mm	Kiekis	Ilgis, mm
-------	--------------	--------	-----------

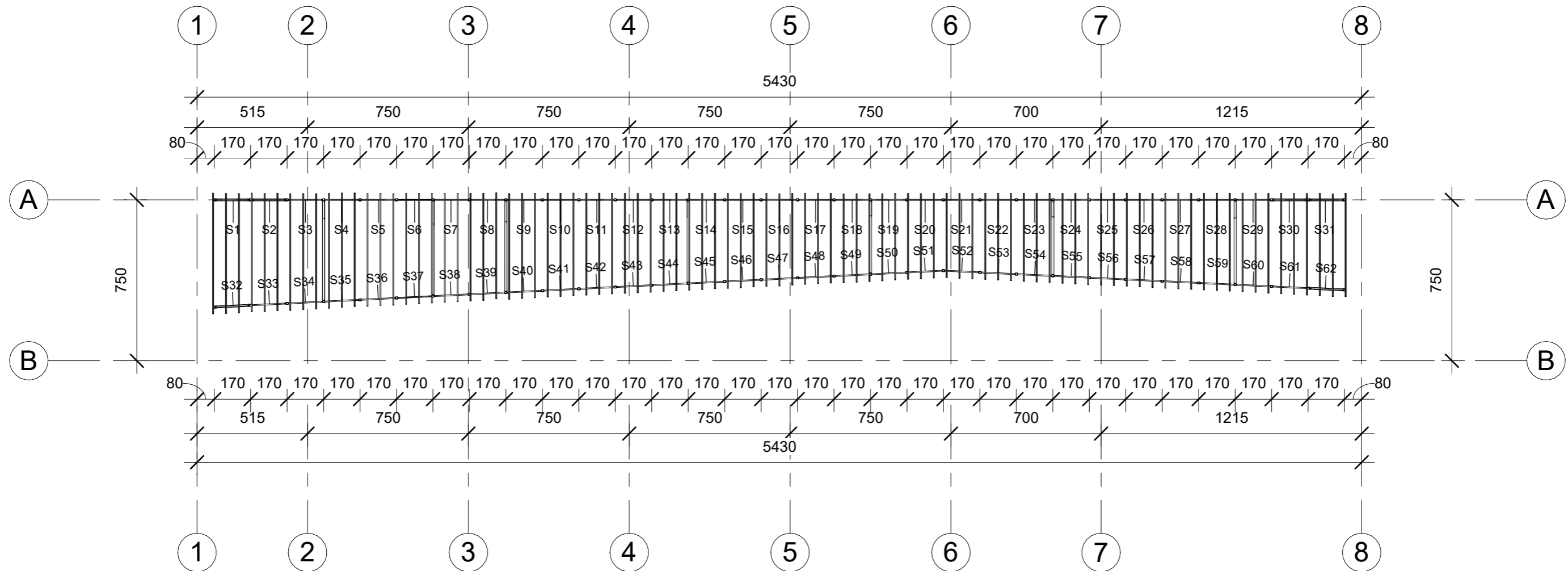
K27	SHS100x6.0	1	4025
K28	SHS100x6.0	1	4105
K29	SHS100x6.0	1	4025
K30	SHS100x6.0	1	3645
K31	SHS100x6.0	1	2875
K32	SHS100x6.0	1	725
K33	SHS100x6.0	1	1025
K34	SHS100x6.0	1	3125
K35	SHS100x6.0	1	4375
K36	SHS100x6.0	1	4755
K37	SHS100x6.0	1	5025
K38	SHS100x6.0	1	5175
K39	SHS100x6.0	1	5175
K40	SHS100x6.0	1	4955
K41	SHS100x6.0	1	4625
K42	SHS100x6.0	1	4315
K43	SHS100x6.0	1	4025
K44	SHS100x6.0	1	3825
K45	SHS100x6.0	1	3675
K46	SHS100x6.0	1	3505
K47	SHS100x6.0	1	3375
K48	SHS100x6.0	1	3325
K49	SHS100x6.0	1	3255
K50	SHS100x6.0	1	3185
K51	SHS100x6.0	1	3175
K52	SHS100x6.0	1	3185

2 lentelė. Metalinių kolonų medžiagų žiniaraštis.

Žymuo	Profilis, mm	Kiekis	Ilgis, mm
-------	--------------	--------	-----------

K53	SHS100x6.0	1	3275
K54	SHS100x6.0	1	3415
K55	SHS100x6.0	1	3575
K56	SHS100x6.0	1	3775
K57	SHS100x6.0	1	3995
K58	SHS100x6.0	1	4155
K59	SHS100x6.0	1	4305
K60	SHS100x6.0	1	4395
K61	SHS100x6.0	1	4325
K62	SHS100x6.0	1	3945
K63	SHS100x6.0	1	3185
K64	SHS100x6.0	1	1025

ATESTATO NR.	 Projektuotojas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvainių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS: Stoginės kolonų išdėstymas		
0564	Arch.	A. Vengris				
„ERDVINĖ SISTEMA“, MB +370 696 77540 erdvine.sistema@gmail.com				M 1:200		
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius				
Igno Staškus individuali veikla(pažymos Nr.767874) ignas.staskus@gmail.com, tel. nr. +370 686 73613				ŽYMUO: AV-24-01-TP-SK-B. 2		
40857	Konstr.	I. Staškus				
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			LAPAS	LAPŲ	
TP				2	6	



3 lentelė. Metalų sijų žiniaraštis


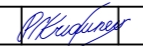
Žymuo	Tipas	Kiekis	Ilgis, mm
-------	-------	--------	-----------

S1	100x50x4	1	2710
S2	100x50x4	1	2116
S3	100x50x4	1	1744
S4	100x50x4	1	1723
S5	100x50x4	1	1708
S6	100x50x4	1	1700
S7	100x50x4	1	1713
S8	100x50x4	1	1730
S9	100x50x4	1	1728
S10	100x50x4	1	1725
S11	100x50x4	1	1711
S12	100x50x4	1	1706
S13	100x50x4	1	1708
S14	100x50x4	1	1705
S15	100x50x4	1	1700
S16	100x50x4	1	1701
S17	100x50x4	1	1701
S18	100x50x4	1	1700
S19	100x50x4	1	1700
S20	100x50x4	1	1703
S21	100x50x4	1	1706
S22	100x50x4	1	1707
S23	100x50x4	1	1711
S24	100x50x4	1	1714
S25	100x50x4	1	1707
S26	100x50x4	1	1707
S27	100x50x4	1	1702
S28	100x50x4	1	1702
S29	100x50x4	1	1742
S30	100x50x4	1	1866
S31	100x50x4	1	2741

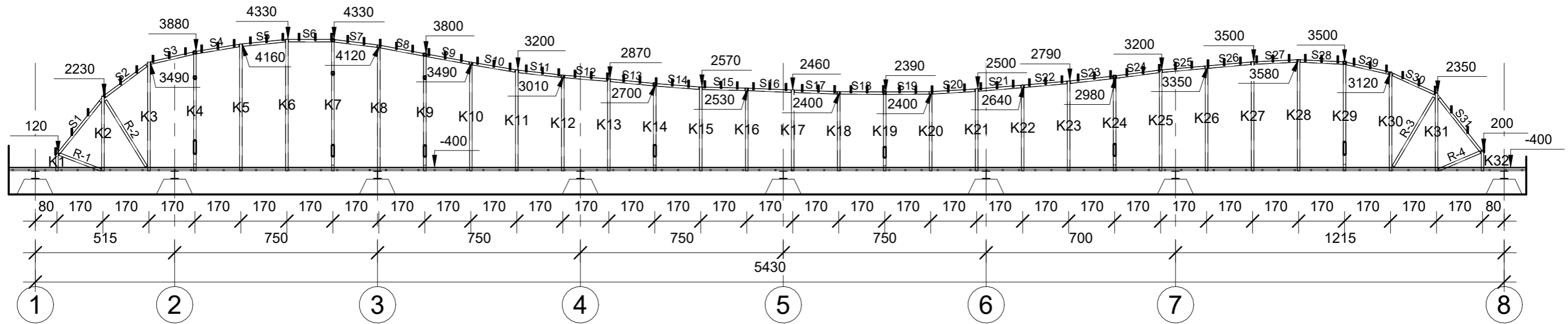
3 lentelė. Metalų sijų žiniaraštis

Žymuo	Tipas	Kiekis	Ilgis, mm
-------	-------	--------	-----------

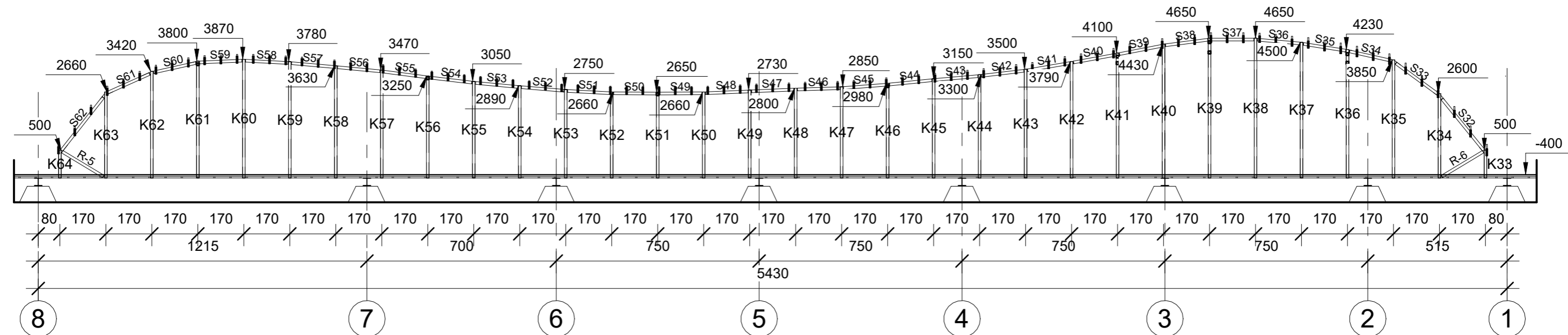
S32	100x50x4	1	2703
S33	100x50x4	1	2112
S34	100x50x4	1	1744
S35	100x50x4	1	1723
S36	100x50x4	1	1709
S37	100x50x4	1	1702
S38	100x50x4	1	1716
S39	100x50x4	1	1734
S40	100x50x4	1	1730
S41	100x50x4	1	1727
S42	100x50x4	1	1714
S43	100x50x4	1	1709
S44	100x50x4	1	1711
S45	100x50x4	1	1707
S46	100x50x4	1	1703
S47	100x50x4	1	1704
S48	100x50x4	1	1704
S49	100x50x4	1	1702
S50	100x50x4	1	1702
S51	100x50x4	1	1705
S52	100x50x4	1	1708
S53	100x50x4	1	1709
S54	100x50x4	1	1714
S55	100x50x4	1	1716
S56	100x50x4	1	1709
S57	100x50x4	1	1709
S58	100x50x4	1	1704
S59	100x50x4	1	1703
S60	100x50x4	1	1744
S61	100x50x4	1	1864
S62	100x50x4	1	2750

ATESTATO NR.	 Projektuotojas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvinių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvinių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS:		
0564	Arch.	A. Vengris		Stoginės metalinių sijų išdėstymas		
	„ERDVINĖ SISTEMA“, MB +370 696 77540 erdvine.sistema@gmail.com			LAIDA		
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius		M 1:200		
	Igno Staškus individuali veikla(pažymos Nr.767874) ignas.staskus@gmail.com, tel. nr. +370 686 73613			0		
40857	Konstr.	I. Staškus		ŽYMUO:		
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			AV-24-01-TP-SK-B. 3		
TP				LAPAS	LAPŲ	
				3	6	

Terasos profilių išdėstymas ties A ašimi, M 1:150




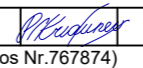
Terasos profilių išdėstymas šalia B ašies, M 1:150

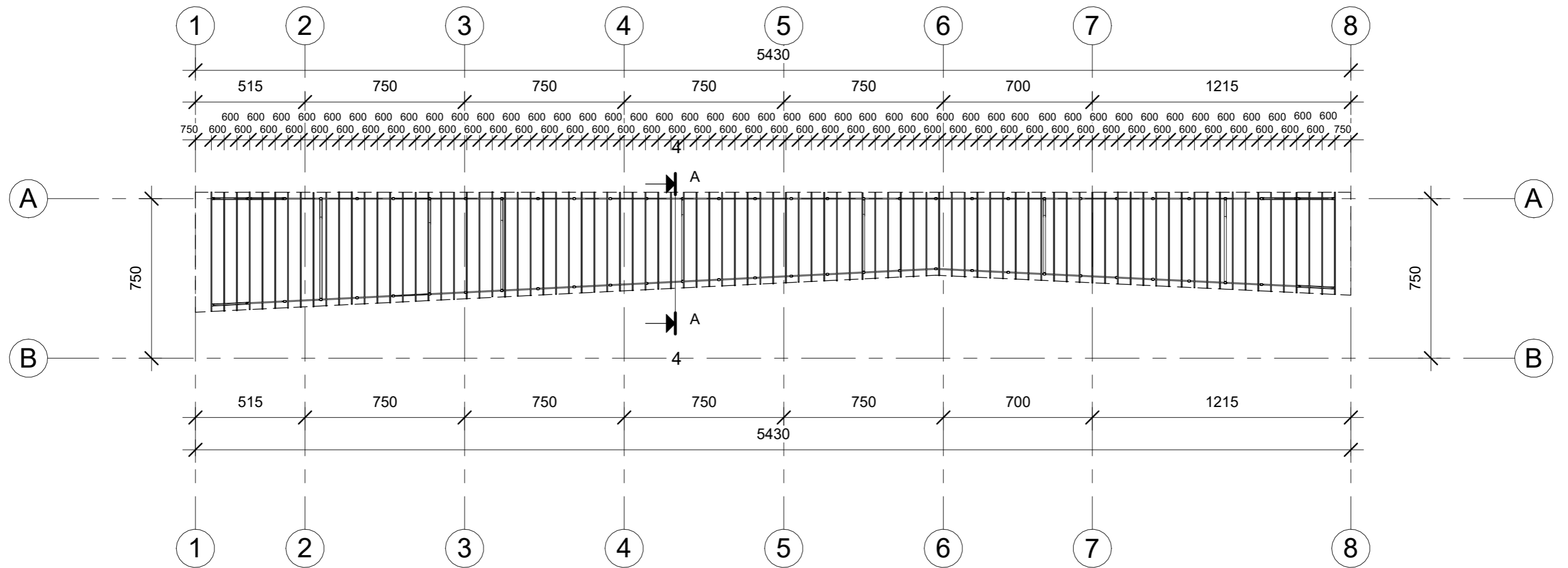


Metalo ryšių žiniaraštis

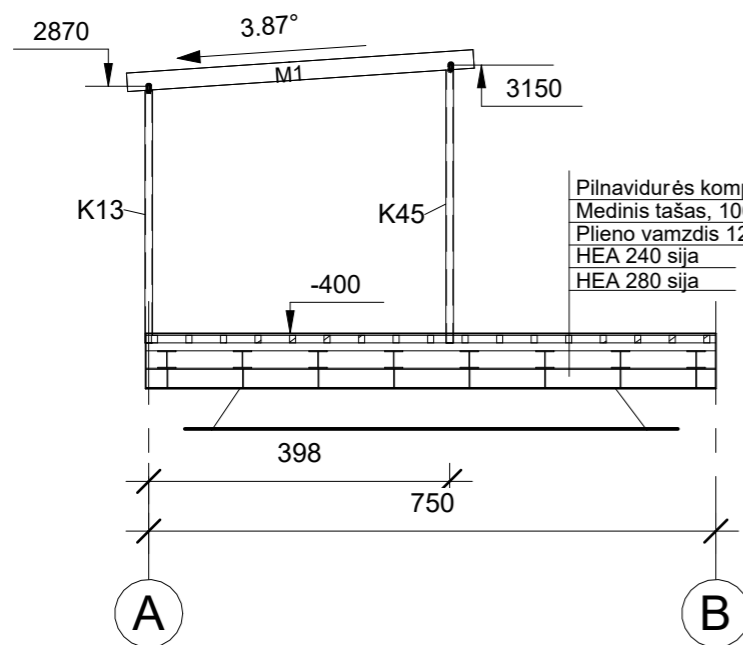
Žymuo	Tipas	Kiekis	Ilgis, mm
R-1	SHS100x6	1	1818
R-2	SHS100x6	1	3237
R-3	SHS100x6	1	3340
R-4	SHS100x6	1	1848
R-5	SHS100x6	1	1987
R-6	SHS100x6	1	1987

14217

ATESTATO NR.	 Projektuotojas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvainių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS:		
0564	Arch.	A. Vengris		Terasos vaizdas		
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius		0		
40857	Konstr.	I. Staškus		ŽYMUO:		
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			AV-24-01-TP-SK-B. 4		
TP				LAPAS	LAPŲ	
				4	6	



Pjūvis A-A, M 1:100




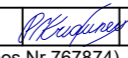
- Pilnavidurės kompozito lentos grindims, 25 mm
- Medinis tašas, 100x80 mm
- Plieno vamzdis 120x120x4 mm
- HEA 240 sija
- HEA 280 sija

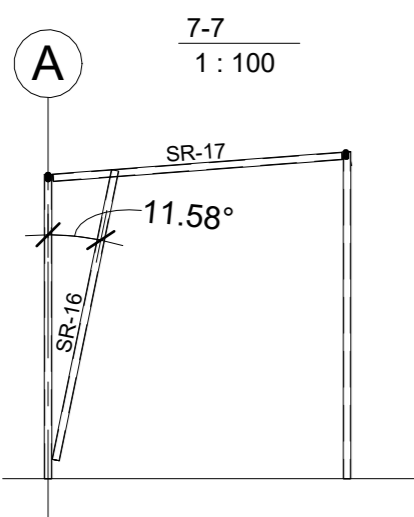
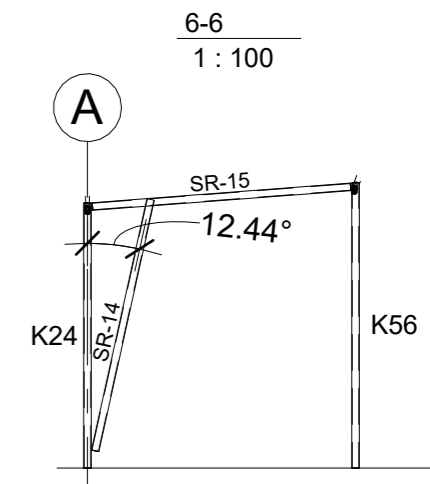
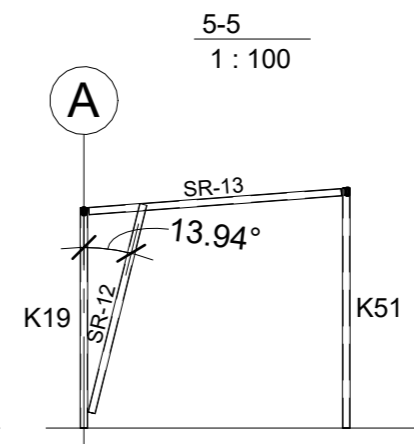
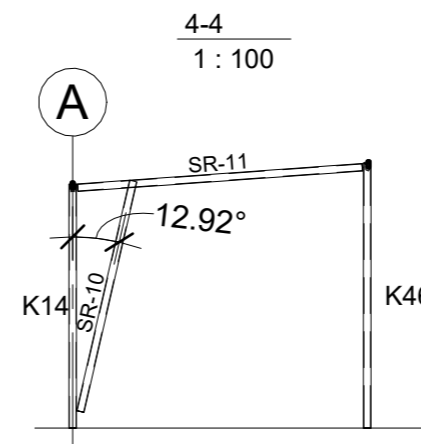
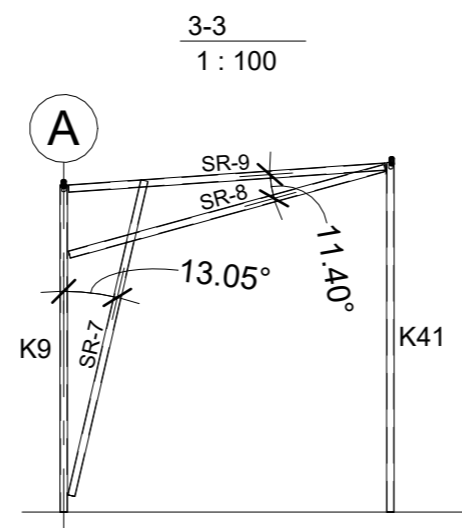
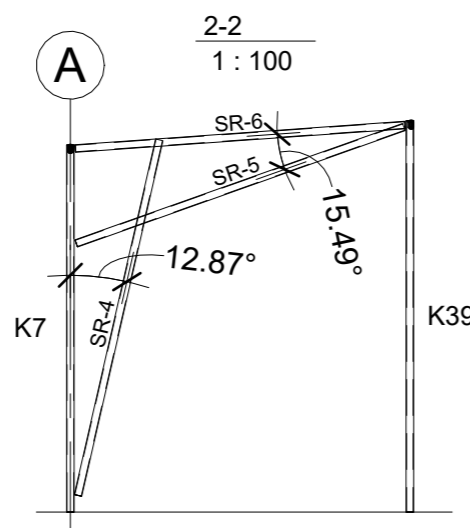
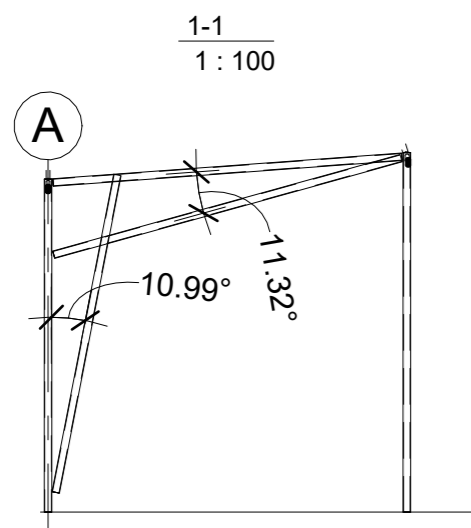
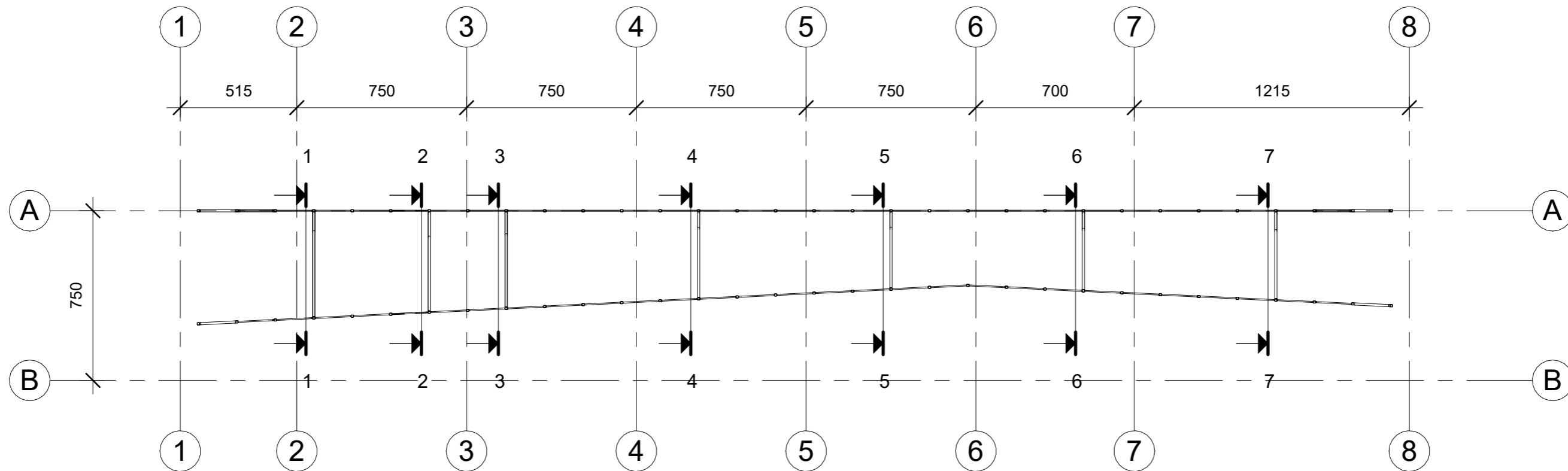
4 lentelė. Stogo medienos žiniaraštis

Žymuo	Tipas	Ilgis, m
M1	Gegnė, 245x45 mm ²	411.90

Pastabos:

1. Stogo konstrukcijai naudojama statybinė mediena C24;
2. Medienos konstrukcijos nuo kaminų turi būti patrauktos bent per 200 mm;
3. Prieš užsakant medieną reikia padidinti medienos ilgius apie 200 mm;
4. Medienos drėgnumas turi būti ne didesnis kaip 20 %;
5. Visi mediniai elementai padengiami antipireninėmis ir antiseptinėmis medžiagomis. Medieną padengti antiseptiku "Asepas-2" ir antipireniu "Flamasepas-2" arba analogiškais.
6. Vietose, kur mediena liečiasi su betonu, mūru ar metalu patiesiama ruberoido ar kitos ruloninės hidroizoliacijos.
7. Medienos jungimui varžtais naudoti cinkuotas paplatintas poveržles ne mažesnes kaip 3,5xØ, kur Ø varžto skersmuo, arba analogiškas. Visos jungiamosios plieninės detalės turi būti cinkuotos, rekomenduojamas karštas cinkavimo būdas;
8. Visos medinių elementų jungtys turi būti patikimai sujungtos, užtikrinant jų pastovumą eksploatacijos metu;
9. Draudžiama įrengti laisvai atremtas jungtis;

ATESTATO NR.	 Projektuojamas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvinių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvinių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS: Stogo gegnių išdėstymas		
0564	Arch.	A. Vengris				
„ERDVINĖ SISTEMA“, MB +370 696 77540 erdvine.sistema@gmail.com				M 1:200		
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius				
Igno Staškus individuali veikla (pažymos Nr. 767874) ignas.staskus@gmail.com, tel. nr. +370 686 73613				ŽYMUO: AV-24-01-TP-SK-B. 5		
40857	Konstr.	I. Staškus				
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			LAPAS	LAPŲ	0
TP				5	6	



Metalo skersinių rėmų žiniaraštis

Žymuo	Tipas	Kiekis	Ilgis, mm
SR-1	SHS100x6	1	4553
SR-2	SHS100x6	1	4925
SR-3	SHS100x6	1	4758
SR-4	SHS100x6	1	5062
SR-5	SHS100x6	1	4765
SR-6	SHS100x6	1	4501
SR-7	SHS100x6	1	4512
SR-8	SHS100x6	1	4480
SR-9	SHS100x6	1	4330
SR-10	SHS100x6	1	3364
SR-11	SHS100x6	1	3905
SR-12	SHS100x6	1	3060
SR-13	SHS100x6	1	3480
SR-14	SHS100x6	1	3651
SR-15	SHS100x6	1	3556
SR-16	SHS100x6	1	4173
SR-17	SHS100x6	1	3966

71042

ATESTATO NR.	Projektuotojas Aurimas Vengris. Individualios veiklos pažymos Nr. 411182			PROJEKTO PAVADINIMAS: Žaidvainių stovyklavietės infrastruktūros inžinerinių statinių, Jūros g. 27A ir 27B, Žaidvainių k., Rietavo sen., Rietavo sav., statybos, kapitalinio ir paprastojo remonto projektas		
A1458	PV	V. Grinčelaitis		BRĖŽINYS:		
0564	Arch.	A. Vengris		Pjūviai ties rėmais		
	„ERDVINĖ SISTEMA“, MB +370 696 77540 erdvine.sistema@gmail.com			LAIDA		
27404	SK PDV	P. Kriaunevičius		0		
	Igno Staškus individuali veikla (pažymos Nr. 767874) ignas.staskus@gmail.com, tel. nr. +370 686 73613			ŽYMUO:		
40857	Konstr.	I. Staškus		AV-24-01-TP-SK-B. 6		
ETAPAS	UŽSAKOVAS: Rietavo savivaldybės administracija, į. k.: 188747184			LAPAS	LAPŲ	
TP				6	6	